



**EUROPEAN  
PRODUCT**

**2012**



Soldadoras y Cargadores de Baterías  
Schweißer und Ladegeräte  
Сварочное оборудование - зарядное устройство



**40°**



**1972  
2012**



Fabricante desde 1972  
 Hersteller seit 1972  
 Производитель с 1972 года

**Nuestros valores**  
**Unsere Werte**  
**Наши ценности**

**Tradición**

Nuestra reputación se basa en una larga experiencia. Deca es un verdadero "fabricante de equipos de soldadura y cargadores". Esto significa que controlamos todos los pasos para la realización de nuestros sistemas: desde el diseño hasta la producción, desde el montaje hasta la distribución.



**Tradition**

Unser Name stuetzt sich auf langer Erfahrung. Deca ist ein echter Hersteller von Anlagen fuer Schweißung und Batterie-Aufladen. Das bedeutet, dass wir direkt alle Stufen der Ausfuehrung unserer Anlagen von der Planung bis zur Produktion kontrollieren um von der Aufstellung dann zur Ausgabe zu kommen.

**Традиция**

Наша репутация основана на многолетнем опыте. Деса это "настоящий" производитель оборудования для сварки и зарядное устройство. Это означает, что мы контролируем все шаги для реализации наших систем: от проектирования до производства, от сборки до распределения





## Servicio

Creemos en la importancia del apoyo de las ventas a través del asesoramiento y de la formación.

Podemos ofrecer el mejor apoyo y somos especializados en el cuidado de toda la vida de nuestros aparatos.

## Kundendienst

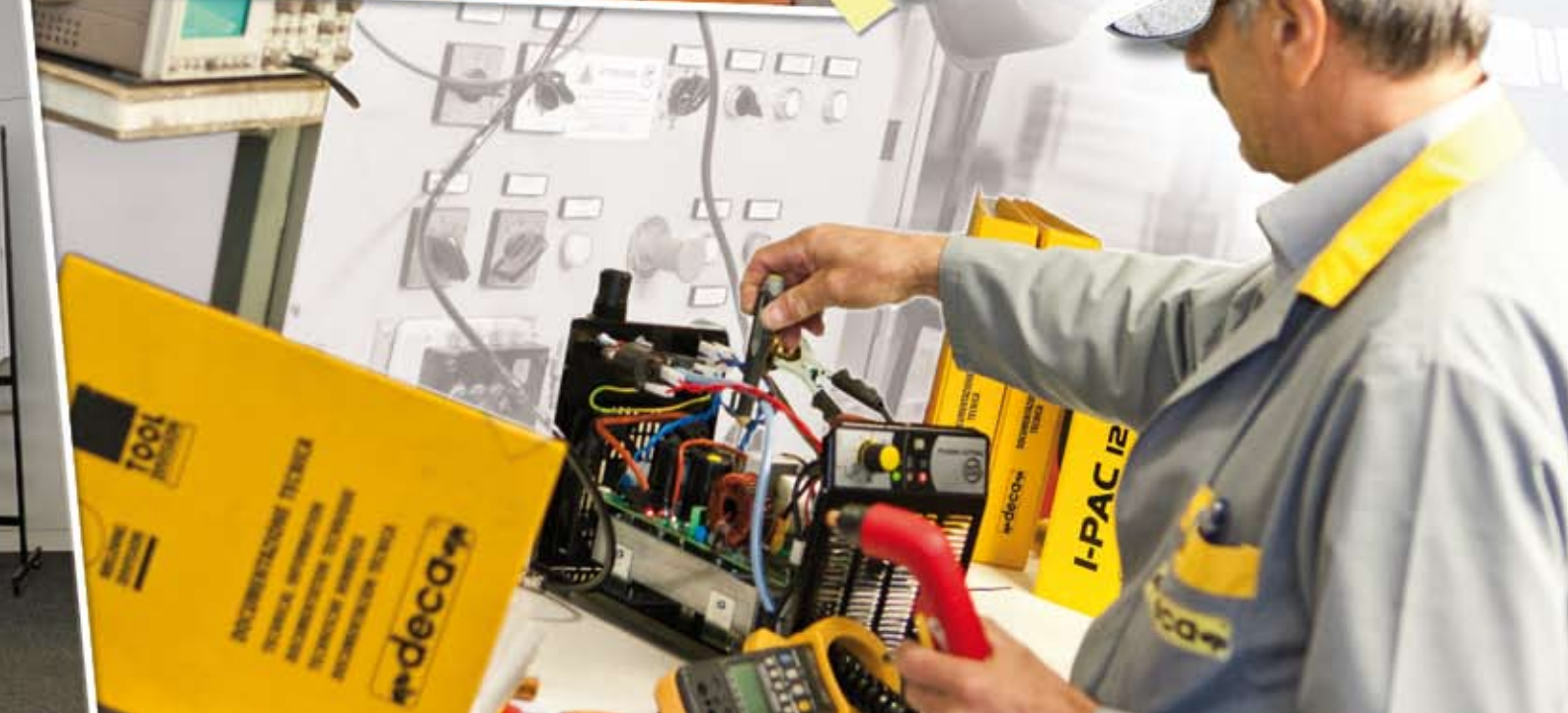
Unsere Ueberzeugung stuetzt sich darauf, dass eine gute Beratung und Bildung am Grund des Verkaufs sein muss.

Wir koennen in wenig Zeit die beste Abstuetzung geben.

Wir sind spezialisiert uns um das Produkt lebenslang zu kuemern.

## Сервис

Мы верим в важность поддержки продаж через консультации и обучение. Мы можем предложить лучшую поддержку для быстрого и профессионального ухода в течение всего срока службы оборудования.





## Calidad y habilidad técnica

Muchos factores contribuyen a la calidad intrínseca de nuestros productos, pero ninguno es más importante que los altos estándares de fabricación y de control de calidad.

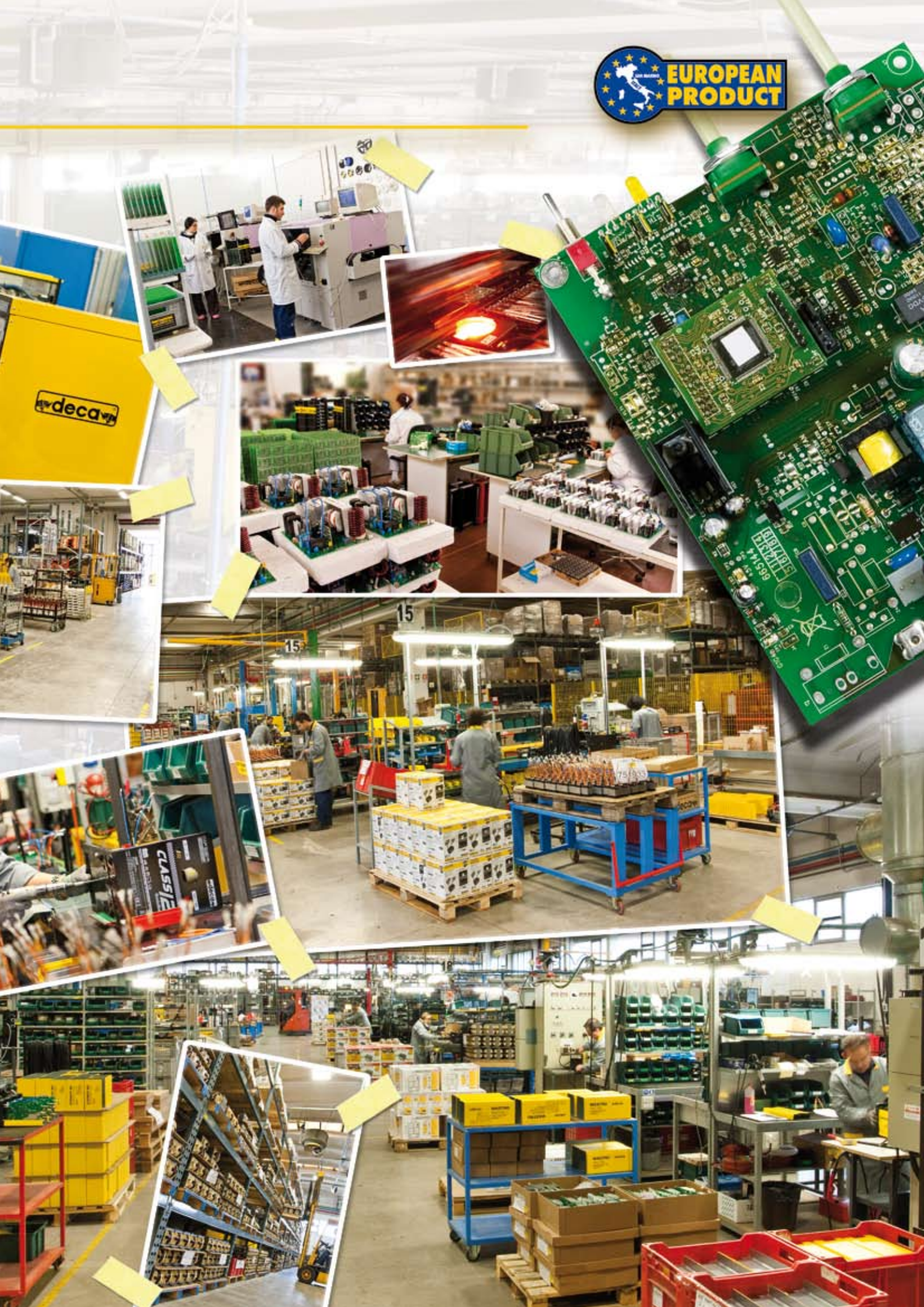
## Qualitaet und Technische Faehigkeit

Unsere Qualitaet ist von vielen Elementen zusammengesetzt, aber Keines ist so wichtig wie der hohe Standart der Herstellung und der der Qualitaetspruefung.

## Качества и технические знания

Многие факторы влияют на качество нашего оборудования, но ни один не является более важным, чем высокий уровень изготовления и контроля качества.





deca

Cussler

15

15



## Innovación

Si bien valoramos nuestras tradiciones, es el futuro que nos inspira. La innovación es el verdadero motor de la sociedad.



## Innovation

Während wir uns auf unsere wertvolle Tradition stützen, schauen wir aber immer vorwärts in die Zukunft. Die Neuerung ist die echte pulsive Kraft.



## Инновация

Пока мы ценим наши традиции, это будущее, которое вдохновляет нас. Инновация является истинной движущей силой компании.



## Seguridad

Todos nuestros productos están diseñados para cumplir con las normas de seguridad de referencia y están fabricados con materiales conformes con la directiva RoHS. Nuestra atención está certificada por los más prestigiosos organismos de certificación internacionales.



## Sicherheit

Alle unsere Produkte sind mit allen erforderlichen Sicherheitswerten geplant und werden mit Materialien gemaess der Norm Rohs hergestellt. Unser Kenntnis wird bescheinigt von den wichtigsten internationalen Zertifikaten.














## безопасность

Все наши продукты разработаны с учетом стандартов безопасности в силе и они изготовлены из материалов RoHS-совместимым. Наше внимание сертифицирована самых авторитетных международных сертификационных органов.



# Soluciones de soldadura

## Loesungen fuer Schweissung - Решения для сварки

 <b>INVERTER MMA</b>	 <b>MMA</b>	_____	Pag.	8
 <b>INVERTER TIG</b>	 <b>TIG</b>	_____	Pag.	26
 <b>INVERTER MIG</b>	 <b>MIG</b>	_____	Pag.	31
 <b>INVERTER PAC</b>	 <b>PAC</b>	_____	Pag.	50
 <b>INVERTER SPOT</b>	 <b>SPOT</b>	_____	Pag.	54
<b>Máscaras de soldadura - Schweisser-Maske - Маски для сварки</b>			Pag.	78
 <b>Accesorios - Zubehör - Дополнительные</b>	_____		Pag.	81

## Sistemi per la carica delle batterie Battery charging systems Системы для зарядки аккумуляторов

				_____	Pag.	61
---	---	---	---	-------	------	----

## Soluciones de soldadura - Loesungen fuer Schweissung - Решения для сварки

Por cada trabajo la mejor solución - Fuer jede Arbeit die beste Loesung - Для каждого задания наилучшего решения



### ENTRY LEVEL

- Para aquellas personas que se acercan por primera vez al mundo de la soldadura.
- Fuer Diejenigen, die sich zum ersten Mal an die Schweissungswelt naehern.
- Для тех, кто приближается впервые в мире сварки



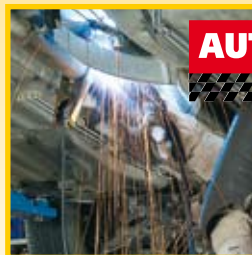
### LIGHT DUTY

- Equipos para el mantenimiento, los pequeños trabajos y el "hazlo tu mismo".
- Behandlungsausruestung fuer kleine Bearbeitungen und Selbermachen.
- Услуги ремонта, малых работ и "сделай сам".



### PROFESSIONAL

- Equipos de alto rendimiento para uso profesional.
- Ausruestung mit hoher Leistung fuer professionellen Gebrauch.
- Высокопроизводительное оборудование для профессионального использования.



### AUTOMOTIVE

- Equipos adecuados para el sector de carrocería y para la soldadura de chapas delgadas.
- Ideale Ausruestung fuer den Bereich der Karo serie und um flache Dicken zu schweissen.
- Оборудование идеально подходит для авторемонтных мастерских и сварки тонких слоев.



### INDUSTRIAL

- Equipos para el sector de construcción y de soldadura pesada
- Ausruestung fuer den Bauwerksektor und fuer schwere Schweissung.
- Оборудование для строительства и тяжелым сваркой

# Manual Metal Arc



## ENTRY LEVEL

STARMOS 120 - 130	Pag. 9
STARMICRO 150 - 180 - 205	Pag. 10
STAR 140E - 190E - 210E	Pag. 14
STAR 220E - 270E	Pag. 15

## LIGHT DUTY

MOS 138EVO - 168EVO	Pag. 11
TECNO 130E - 165T	Pag. 16
PARVA 140E - 145E - 150E	Pag. 17
PARVA 165E - 175E	Pag. 18
DOMUS 171E - 175E - 210CU	Pag. 19

## PROFESSIONAL

MOS 150GEN-170GEN-210GEN	Pag. 12
T-ARC 520 - 525	Pag. 20
P-ARC 525AC/DC	Pag. 23

## INDUSTRIAL

MASTRO 32EVO-40EVO-50EVO	Pag. 13
T-ARC 527 - 529	Pag. 21
T-ARC 530 - 845	Pag. 22
P-ARC 526 - 735 - 840 - 846	Pag. 24
E-ARC 840 - 860	Pag. 25

# STARMOS Series

**INVERTER MMA**

**ENTRY LEVEL**

**DC -+**

**1 PHASE**

**GENERATOR \***

**TIG**

**CE**

**TUV GS**

**PC**

## Características

- DC:** la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero inoxidable, fundición.
- TIG:** es ideal para cualquiera que necesite finura un trabajo cuidadoso, que puede obtenerse solamente con el proceso TIG. Los materiales que pueden ser soldados son: acero inoxidable, cobre, níquel etc.
- HOT START:** un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- ANTI-STICKING:** elimina el fastidio que causa el electrodo cuando se pega.
- ARC FORCE:** aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto.
- Protecciones termostática, sobre-tensión, \*motogenerador +/- 15%**

## Gerätekennwerte

- DC:** Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrentypen: Rutilschweißelektrode, Basische Elektroden, Edelstahl, Gusseisen.
- TIG (WIG):** Ideale Lösung für alle, die besondere Anforderungen an Feinheit und Präzision stellen, wie sie nur mit dem TIG Verfahren möglich sind. Es kann rostfreier Stahl, Kupfer, Nickel, usw.
- HOT START:** Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- ANTI-STICKING:** Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück.
- ARC FORCE:** Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird.
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, \*Stromaggregat +/- 15%**

## Характеристики

- DC:** исходящий ток постоянный, электрод позитивный или негативный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: Рутитовые, Базисные, Нержавеющая сталь, Чугуна, и т.д.
- TIG** идеально подходит тем, кто требует точности, которую можно получить только в процессе TIG. Вы можете сваривать сталь, нержавеющую сталь, медь, никель и т.д.м
- HOT START:** горячий старт используется для электродов, которые тяжело зажечь через временного увеличения мощности
- ANTI-STICKING:** автоматическое отключение аппарата при залипании электрода в процессе сварки.
- ARC FORCE:** позволяет добавить силу тока на сварочной дуге на короткий промежуток времени.
- Термостатический защиты от перенапряжения, \*генератор +/- 15%**



## OPTIONAL

<b>Electrodo Rutilo</b> Rutilschweißelektrode Рутитовые электроды Ø 1,6 010220 (40 pcs) 010224 (100 pcs) Ø 2,0 010221 (40 pcs) 010225 (80 pcs) Ø 2,5 010222 (30 pcs) 010125 (65 pcs)	<b>Electrodo Basico</b> Basische Elektroden Базисные электроды Ø 2,5 010127 (30 pcs)	<b>Acero Inoxidable</b> Edelstahl Нержавеющая сталь Ø 2,0 010128 (40 pcs) Ø 2,5 010129 (30 pcs)	<b>Fundición</b> Gusseisen Чугун Ø 2,5 010131 (6 pcs) 010130 (16 pcs)	<b>KIT TIG-TG 9</b> 000197
---	--	---	--	-------------------------------

## Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Datos técnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		STARMOS 120	STARMOS 130
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	10	16
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW	1,5	2,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	70	75
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 2,5	1,6 - 2,5
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	5 - 80	5 - 100
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	80 @ 68%	80 @ 100%
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp DECA use at 20°C	75 @ 25%	100 @ 20%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	275 x 130 x 170	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	2,5	3,3



# STARMICRO Series

**INVERTER MMA**

**ENTRY LEVEL**

**DC**  
-+

**1**  
PHASE

**GENERATOR** \*



**CE**



## Características

- DC:** la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero inoxidable, fundición.
- TIG:** es ideal para cualquiera que necesite finura un trabajo cuidadoso, que puede obtenerse solamente con el proceso TIG. Los materiales que pueden ser soldados son: acero inoxidable, cobre, níquel etc.
- HOT START:** un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- ANTI-STICKING:** elimina el fastidio que causa el electrodo cuando se pega.
- ARC FORCE:** aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto.
- Protecciones termostática, sobre-tensión, \*motogenerador +/- 15%**

## Gerätekennwerte

- DC:** Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Basische Elektroden, Edelstahl, Gusseisen.
- TIG (WIG):** Ideale Lösung für alle, die besondere Anforderungen an Feinheit und Präzision stellen, wie sie nur mit dem TIG Verfahren möglich sind. Es kann rostfreier Stahl, Kupfer, Nickel, usw.
- HOT START:** Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- ANTI-STICKING:** Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück.
- ARC FORCE:** Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird.
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, \*Stromaggregat +/- 15%**

## Характеристики

- DC:** исходящий ток постоянный, электрод позитивный или негативный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: Рутитовые, Базисные, Нержавеющая сталь, Чугуна, и т.д.
- TIG** идеально подходит тем, кто требует точности, которую можно получить только в процессе TIG. Вы можете сваривать сталь, нержавеющую сталь, медь, никель и т.д.м
- HOT START:** горячий старт используется для электродов, которые тяжело зажечь через временного увеличения мощности
- ANTI-STICKING:** автоматическое отключение аппарата при залипании электрода в процессе сварки,
- ARC FORCE:** позволяет добавить силу тока на сварочной дуге на короткий промежуток времени.
- Термостатический защиты от перенапряжения, \*генератор +/- 15%**



## OPTIONAL

Electrodo Rutilo Rutilschweißelektrode Рутитовые электроды Ø 1.6 010220 (40 pcs) 010224 (100 pcs) Ø 2.0 010221 (40 pcs) 010225 (80 pcs) Ø 2.5 010222 (30 pcs) 010125 (55 pcs)	Electrodo Basico Basische Elektroden Базисные электроды Ø 2.5 010127 (30 pcs)	Acero Inoxidable Edelsthal Нержавеющая сталь Ø 2.0 010128 (40 pcs) Ø 2.5 010129 (30 pcs)	Fundicion Gusseisen Чугун Ø 2.5 010131 (6 pcs) 010130 (16 pcs)
--	---	--	---



## Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Kit MMA  
+ Maleta;  
+ Koffer;  
+ Коробка  
для переноски



Datos técnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		STARMICRO 150	STARMICRO 180	STARMICRO 205
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16	16
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW	2,5	3,0	4,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	62	75	75
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	5 - 130	5 - 150	5 - 170
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp DECA use at 20°C	115 @ 60%	150 @ 40%	150 @ 60%
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp EN 60974-1 40°C	125 @ 7%	140 @ 7%	165 @ 20%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	275 x 130 x 170	275 x 130 x 170	320 x 130 x 170
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	3,5	3,8	4,0



# MOSeVO Series



LIGHT DUTY

DC  
-+

1  
PHASE



## Características

- **DC:** la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero inoxidable, fundición.
- **TIG:** es ideal para cualquiera que necesite finura un trabajo cuidadoso, que puede obtenerse solamente con el proceso TIG. Los materiales que pueden ser soldados son: acero inoxidable, cobre, níquel etc.
- **HOT START:** un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- **ANTI-STICKING:** elimina el fastidio que causa el electrodo cuando se pega.
- **ARC FORCE:** aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto.
- Protecciones termostática, sobre-tensión, \*motogenerador +/- 15%

## Gerätekennwerte

- **DC:** Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Basische Elektroden, Edelmetalle, Gusseisen.
- **TIG (WIG):** Ideale Lösung für alle, die besondere Anforderungen an Feinheit und Präzision stellen, wie sie nur mit dem TIG Verfahren möglich sind. Es kann rostfreier Stahl, Kupfer, Nickel, usw.
- **HOT START:** Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- **ANTI-STICKING:** Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück.
- **ARC FORCE:** Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird.
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, \*Stromaggregat +/- 15%

## Характеристики

- **DC:** исходящий ток постоянный, электрод позитивный или негативный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: Рутитовые, Базисные, Нержавеющая сталь, Чугуна, и т.д.
- **TIG** идеально подходит тем, кто требует точности, которую можно получить только в процессе TIG. Вы можете сваривать сталь, нержавеющую сталь, медь, никель и т.д.
- **HOT START:** горячий старт используется для электродов, которые тяжело зажечь через временного увеличения мощности
- **ANTI-STICKING:** автоматическое отключение аппарата при залипании электрода в процессе сварки,
- **ARC FORCE:** позволяет добавить силу тока на сварочной дуге на короткий промежуток времени.
- Термостатический защиты от перенапряжения, \*генератор +/- 15%



## OPTIONAL

<p><b>Electrodo Rutilo</b> Rutillschweißelektrode Рутитовые электроды</p> <p>Ø 1,6 010220 (40 pcs) 010224 (100 pcs) Ø 2,0 010221 (40 pcs) 010225 (80 pcs) Ø 2,5 010222 (30 pcs) 010125 (55 pcs)</p>	<p><b>Electrodo Basico</b> Basische Elektroden Базисные электроды</p> <p>Ø 2,5 010127 (30 pcs)</p>	<p><b>Acero Inoxidable</b> Edelsthal Нержавеющая сталь</p> <p>Ø 2,0 010128 (40 pcs) Ø 2,5 010129 (30 pcs)</p>	<p><b>Fundicion</b> Gusseisen Чугун</p> <p>Ø 2,5 010131 (6 pcs) 010130 (16 pcs)</p>	<p><b>KIT TIG-TG 9</b> 000197</p>	<p><b>KIT MMA-DS 10</b> 000200</p>
---	--	---	---	---------------------------------------	--

Disponibile en 2 versiones  
Erhältlich in 2-Version  
Доступен в 2 версиях

1  
Kit MMA  
+ Maleta;  
+ Koffer;  
+ Коробка  
для переноски

2  
Equipo sin accesorios  
Ausstattung: ohne Zubehör  
Поставляется без аксессуаров

Datos técnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		MOS 138EVO	MOS 168EVO
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16
Potencia de instalacion	Ausclußwert	Потребляемая мощность	KW	2,5	3,0
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	75	75
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	5 - 130	5 - 150
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp		
			DECA use at 20°C	115 @ 75%	150 @ 48%
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp		
			EN 60974-1 40°C	130 @ 20%	150 @ 20%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	275 x 130 x 170	320 x 130 x 170
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	3,5	4,0



# MOSGEN Series



PROFESSIONAL

DC  
-+

1  
PHASE



## Características

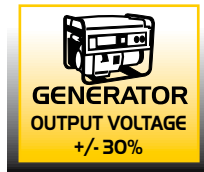
- **DC:** la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero inoxidable, fundición.
- **TIG:** es ideal para cualquiera que necesite finura un trabajo cuidadoso, que puede obtenerse solamente con el proceso TIG. Los materiales que pueden ser soldados son: acero inoxidable, cobre, níquel etc.
- **HOT START:** un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- **ANTI-STICKING:** elimina el fastidioso que causa el electrodo cuando se pega.
- **ARC FORCE:** aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto.
- **Protecciones termostática, sobre-tensión**

## Gerätekennwerte

- **DC:** Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Basische Elektroden, Edelmetalle, Gusseisen.
- **TIG (WIG):** Ideale Lösung für alle, die besondere Anforderungen an Feinheit und Präzision stellen, wie sie nur mit dem TIG Verfahren möglich sind. Es kann rostfreier Stahl, Kupfer, Nickel, usw.
- **HOT START:** Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- **ANTI-STICKING:** Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück.
- **ARC FORCE:** Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird.
- **Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung**

## Характеристики

- **DC:** исходящий ток постоянный, электрод позитивный или негативный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: Рутитовые, Базисные, Нержавеющая сталь, Чугуна, и т.д.
- **TIG** идеально подходит тем, кто требует точности, которую можно получить только в процессе TIG. Вы можете сваривать сталь, нержавеющую сталь, медь, никель и т.д.
- **HOT START:** горячий старт используется для электродов, которые тяжело зажечь через временного увеличения мощности
- **ANTI-STICKING:** автоматическое отключение аппарата при залипании электрода в процессе сварки,
- **ARC FORCE:** позволяет добавить силу тока на сварочной дуге на короткий промежуток времени.
- **Термостатический защиты от перенапряжения**



Disponibile in 2 versioni  
Erhältlich in 2-Version  
Доступен в 2 версиях

1

Kit MMA  
+ Maleta;  
+ Koffer;  
+ Коробка  
для переноски



2

Equipo sin accesorios  
Ausstattung: ohne Zubehör  
Поставляется без аксессуаров

## OPTIONAL

<p><b>Electrodo Rutilo</b> Rutillschweißelektrode Рутитовые электроды</p> <p>Ø 1.6 010220 (40 pcs) 010224 (100 pcs) Ø 2.0 010221 (40 pcs) 010225 (80 pcs) Ø 2.5 010222 (30 pcs) 010125 (55 pcs)</p>	<p><b>Electrodo Básico</b> Basische Elektroden Базисные электроды</p> <p>Ø 2.5 010127 (30 pcs)</p>	<p><b>Acero Inoxidable</b> Edelstahl Нержавеющая сталь</p> <p>Ø 2.0 010128 (40 pcs) Ø 2.5 010129 (30 pcs)</p>	<p><b>Fundición</b> Gusseisen Чугун</p> <p>Ø 2.5 010131 (6 pcs) 010130 (16 pcs)</p>
---	--	---	---

MOS 150 - 170 GEN ✓

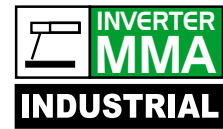
MOS 210 GEN



Datos técnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		3,2	MOS 150GEN	4,0	MOS 170GEN	4,0	MOS 210GEN
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz		1 Ph x 230		1 Ph x 230		1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp		16		16		16
Potencia de instalacion	Ausflußwert	Потребляемая мощность	KW		3,0		3,5		4,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt		75		75		75
<b>Regulación de soldar</b>	<b>Schweißstrom</b>	<b>Пределы регулировки сварочного тока</b>	<b>Amp</b>		<b>5 - 140</b>		<b>5 - 160</b>		<b>5 - 165</b>
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm		1,6 - 3,2		1,6 - 4,0		1,6 - 4,0
<b>Servicio</b>	<b>Einschaltdauer</b>	<b>Продолжительность нагрузки (ПН)</b>	<b>Amp</b>		<b>140 @ 35%</b> <b>100 @ 60%</b>		<b>160 @ 20%</b> <b>115 @ 60%</b>		<b>165 @ 20%</b> <b>120 @ 60%</b>
Dimensiones	Maße	Габариты	mm				320 x 130 x 170		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.		4,0		4,0		4,0



# MASTRO EVO Series



DC  
-+

1  
PHASE

CELLULOSIC

TIG  
LIFT

MICRO  
PROCESSOR



CE



## Soldadura MMA de corriente continua DC

- Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero inoxidable, fundicion.
- **HOT START.** Facilita el establecimiento del arco de soldadura con electrodos de cebado especialmente difícil.
- **ANTI-STICKING.** Evita que el electrodo se pegue a la pieza que se quiere soldar eliminando el peligro de recalentamiento del mismo y su deterioro.
- **ARC FORCE** regulable. Permite controlar la penetración de la soldadura y mejora la estabilidad del arco.

## Soldadura TIG

- **TIG.** Ideal para soldar pequeños grosores de varios materiales, como por ejemplo: acero, acero inoxidable, cobre, níquel, etc, utilizando el kit adecuado y la protección de gas argón.
- **TIG LIFT.** Permite el establecimiento del arco sin deteriorar el electrodo de tungsteno.
- **Protecciones** termostática, sobre-tensión.

## MMA Schweißen mit Gleichstrom DC

- Der abgegebene ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodenarten: Rutilschweißelektrode, Basische Elektroden, Edelstahl, Gusseisen.
- **HOT START.** Leichtes Zünden des Lichtbogens – sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- **ANTI-STICKING.** Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück. Verhindert die Überhitzung der Elektrode und bewahrt so ihre Eigenschaften.
- **ARC FORCE.** Regelbar. Ermöglicht die Regelung der Durchdringung beim Schweißen und verbessert die Lichtbogen-Stabilität.

## WIG-Schweißen.

- **WIG.** Für Schweißarbeiten an Werkstücken mit geringer Stärke und aus unterschiedlichen Materialien (z.B. Stahl, Edelstahl, Kupfer, Nickel usw.) unter Verwendung des entsprechenden Kits und des Argongas-Schutzes.
- **WIG LIFT.** Ermöglicht das Zünden des Lichtbogens, ohne Verschleiß der Wolfram-Elektrode zu verursachen.
- **Schutzeinrichtungen** Thermostat, Überspannung.

## MMA сварка при постоянном сварочном токе DC

- Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: Рутитовые, Базисные, Нержавеющая сталь, Чугуна, и т.д.
- **HOT START** горячий старт используется для электродов, которые тяжело зажечь.
- **ANTI-STICKING** автоматическое отключение аппарата при залипании электрода в процессе сварки.
- **ARC FORCE** позволяет добавить силу тока на сварочной дуге на короткий промежуток времени. Это ускоряет проникновение электрода, улучшая механические свойства сварочного шва.

## TIG сварка (сварка неплавящимся электродом в среде инертных газов)

- **TIG** При использовании правильного сварочного набора TIG и чистого инертного газа, аппарат может сваривать тонкие листы металла различных видов, таких как: сталь, нержавеющая сталь, медь, никель и т.д.
- **TIG LIFT** оптимизирует поджиг дуги, удлиняет срок службы электрода, предотвращает проникновение неплавящегося электрода в электрода в ванну.
- **Защита от перегрузки, тепловая защита**

## OPTIONAL

### KIT MMA-DS 20

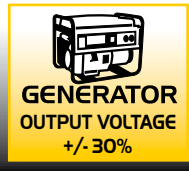


000217

### KIT TIG-TG 9



000197



Disponibile en 2 versioni  
Erhältlich in 2-Version  
Доступен в 2 версиях

- 1  
Kit MMA  
+ Maleta;  
+ Koffer;  
+ Коробка  
для  
переноски



- 2  
Equipo sin accesorios  
Ausstattung: ohne Zubehör  
Поставляется без аксессуаров

Datos técnicos	Gerätekenne	Технические характеристики		3,2	MASTRO 32EVO	4,0	MASTRO 32EVO	5,0	MASTRO 32EVO	
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz		1 Ph x 230		1 Ph x 230		1 Ph x 230	
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp		25		25		25	
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW		4,3		4,3		4,3	
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt		80		80		80	
					TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp		5 - 160	30 - 140	5 - 180	30 - 165	5 - 200	30 - 180
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm		1 - 3,2	1,6 - 3,2	1 - 3,2	1,6 - 4	1 - 3,2	1,6 - 5
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp		160 @ 40%	140 @ 40%	180 @ 40%	165 @ 40%	200 @ 40%	180 @ 40%
					130 @ 60%	115 @ 60%	150 @ 60%	135 @ 60%	165 @ 60%	145 @ 60%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm		400 x 160 x 260					
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.		6,8		6,8		6,8	



# STAR Series



## Características

- **AC:** la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero inoxidable, etc.
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

## Gerätekennewerte

- **AC:** Der abgegebene strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrotypen: Rutilschweißelektrode, Edelstahl, etc.
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

## Характеристики

- **AC:** исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: Рутитовые, Нержавеющая сталь, и т.д.
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки



### OPTIONAL

<p><b>Electrodo Rutilo</b> Rutilschweißelektrode Рутитовые электроды</p> <p>Ø 1,6 010220 (40 pcs) 010224 (100 pcs)</p> <p>Ø 2,0 010221 (40 pcs) 010225 (80 pcs)</p> <p>Ø 2,5 010222 (30 pcs) 010125 (55 pcs)</p>	<p><b>Acero Inoxidable</b> Edelsthal Нержавеющая сталь</p> <p>Ø 2,0 010128 (40 pcs) Ø 2,5 010129 (30 pcs)</p>	<p><b>KIT Wheels KW I</b></p> <p>010272</p>
--	---	---

### Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		STAR 140E	STAR 190E	STAR 210E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16	16
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW	1,5 - 3	2 - 4	2 - 5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	43 - 48	43 - 48	43 - 48
<b>Regulación de soldar</b>	<b>Schweißstrom</b>	<b>Пределы регулировки сварочного тока</b>	<b>Amp</b>	<b>30 - 100</b>	<b>40 - 140</b>	<b>40 - 160</b>
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 2,5	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	390 x 210 x 280		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	13,2	15,0	17,0

# STAR Series



ENTRY LEVEL



1 PHASE



## Características

- AC: la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero inoxidable, etc.
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

## Gerätekennewerte

- AC: Der abgegebene strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Edelstahl, etc.
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

## Характеристики

- AC: исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: Рутиловые, Нержавеющая сталь, и т.д.
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки



## OPTIONAL

<p>Electrodo Rutilo Rutillschweißelektrode Рутитовые электроды Ø 1,6 010220 (40 pcs) 010224 (100 pcs) Ø 2,0 010221 (40 pcs) 010225 (80 pcs) Ø 2,5 010222 (30 pcs) 010125 (55 pcs)</p>	<p>Acero Inoxidable Edelsthal Нержавеющая сталь Ø 2,0 010128 (40 pcs) Ø 2,5 010129 (30 pcs)</p>
---	---

## Dotación - Ausstattung - Поставляется с

STAR 220 E	✓	✓	-	-
STAR 270 E	-	-	✓	✓

Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		STAR 220E	STAR 270E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	25/16
Potencia de instalacion	Ausclußwert	Потребляемая мощность	KW	2 - 5	2 - 6
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	45 - 48	43,5 - 49
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	40 - 160	30 - 200
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 4,0	1,6 - 5,0
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	440 x 260 x 310	
Peso	Gewicht	Вес	=kg.	18,0	21,0



# TECNO Series



LIGHT DUTY



1 PHASE



## Características

- **AC:** la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero Inoxidable, etc.
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

## Gerätekenwerte

- **AC:** Der abgegebene Strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrotypen: Rutilschweißelektrode, Edelstahl, etc.
- Stufenlose StromEinstellung
- Thermoschutz

## Характеристики

- **AC:** исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: Рутильные, Нержавеющая сталь, и т.д.
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки



## OPTIONAL

Electrodo Rutilo Rutillschweißelektrode Рутильные электроды	Acero Inoxidable Edelsthal Нержавеющая сталь
Ø 1,6 010220 (40 pcs) 010224 (100 pcs)	Ø 2,0 010128 (40 pcs) Ø 2,5 010129 (30 pcs)
Ø 2,0 010221 (40 pcs) 010225 (80 pcs)	
Ø 2,5 010222 (30 pcs) 010125 (55 pcs)	

## Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		2,5	TECNO 130E	3,2	TECNO 165T
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz		1 Ph x 230		1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp		16		16
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW		1,5 - 3		2 - 4
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt		43 - 48		44 - 48
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp		30 - 100		40 - 100
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm		1,6 - 2,5		1,6 - 3,2
Dimensiones	Maße	Габариты	mm		360 x 160 x 290		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.		12,0		13,7

# PARVA Series



LIGHT DUTY



1 PHASE



## Características

- AC: la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero inoxidable, etc.
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

## Gerätekennewerte

- AC: Der abgegebene strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrotypen: Rutilischweißelektrode, Edelstahl, etc.
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

## Характеристики

- AC: исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: Рутиловые, Нержавеющая сталь, и т.д.
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки



## OPTIONAL

Electrodo Rutilo  
Rutilischweißelektrode  
Рутиловые электроды  
Ø 1,6  
010220 (40 pcs)  
010224 (100 pcs)  
Ø 2,0  
010221 (40 pcs)  
010225 (80 pcs)  
Ø 2,5  
010222 (30 pcs)  
010125 (55 pcs)

Acero Inoxidable  
Edelsthal  
Нержавеющая сталь  
Ø 2,0  
010128 (40 pcs)  
Ø 2,5  
010129 (30 pcs)

## KIT Wheels KW I



## Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		2,5 PARVA 140E	3,2 PARVA 145E	3,2 PARVA 150E
Alimentación	Netzspannung	Напряжения сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16	16
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW	1,5 - 3	2 - 4	2 - 4
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжения холостого хода	Volt	43 - 48	44 - 48	44 - 48
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	30 - 100	40 - 140	40 - 140
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 2,5	1,6 - 3,2	1,6 - 3,2
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	390 x 210 x 280		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	13,2	14,5	18,0



# PARVA Series



LIGHT DUTY



1 PHASE



## Características

- AC: la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero inoxidable, etc.
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

## Gerätekenwerte

- AC: Der abgegebene Strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrotypen: Rutilschweißelektrode, Edelstahl, etc.
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

## Характеристики

- AC: исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: Рутиловые, Нержавеющая сталь, и т.д.
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки



## OPTIONAL

Electrodo Rutilo Rutilschweißelektrode Рутиловые электроды Ø 1,6 010220 (40 pcs) 010224 (100 pcs) Ø 2,0 010221 (40 pcs) 010225 (80 pcs) Ø 2,5 010222 (30 pcs) 010125 (55 pcs)	Acero Inoxidable Edelstahl Нержавеющая сталь Ø 2,0 010128 (40 pcs) Ø 2,5 010129 (30 pcs)	PARVA 165E	-	✓	-
		PARVA 175E	✓	-	✓
		KIT MMA-AD IO	000199		
		KIT Wheels KW 1	010272		
		KIT Wheels KW 2	010273		

## Dotación - Ausstattung - Поставляется с

PARVA 165E	✓	✓	✓	✓
PARVA 175E	-	-	-	-

Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		4,0	PARVA 165E	4,0	RT	PARVA 175E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz		1 Ph x 230			1 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp		16			16
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW		2 - 5			2 - 5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt		44 - 48			45 - 48
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp		40 - 160			40 - 160
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm		1,6 - 4,0			1,6 - 4,0
Dimensiones	Maße	Габариты	mm		390 x 210 x 280			440 x 260 x 310
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.		16,0			18,0



# DOMUS Series



LIGHT DUTY



1 PHASE



## Características

- **AC:** la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero inoxidable, etc.
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática
- Bobinado en cobre (Domus 210CU)

## Gerätekennewerte

- **AC:** Der abgegebene strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Edelstahl, etc.
- Stufenlose StromEinstellung
- Thermoschutz
- Kupferwicklungen (Domus 210CU)

## Характеристики

- **AC:** исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: Рутитовые, Нержавеющая сталь, и т.д.
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки
- 100% Медная обмотка (Domus 210CU)



## OPTIONAL

Electrodo Rutilo  
Rutilschweißelektrode  
Рутитовые электроды

Ø 1,6  
010220 (40 pcs)  
010224 (100 pcs)  
Ø 2,0  
010221 (40 pcs)  
010225 (80 pcs)  
Ø 2,5  
010222 (30 pcs)  
010125 (55 pcs)

Acero Inoxidable  
Edelsthal  
Нержавеющая сталь

Ø 2,0  
010128 (40 pcs)  
Ø 2,5  
010129 (30 pcs)

DOMUS 171E	-	-
DOMUS 175E	✓	-
DOMUS 210CU	-	✓



## Dotación - Ausstattung - Поставляется с

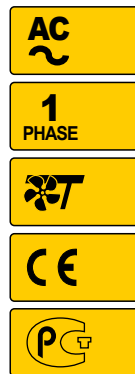
DOMUS 171E	✓	✓	✓	✓
DOMUS 175E	-	-	-	-
DOMUS 210CU	-	-	-	-



Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		4,0	DOMUS 171E	4,0	DOMUS 175E	4,0	CU	DOMUS 210CU
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz		1 Ph x 230		1 Ph x 230/400			1 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp		16		16			16
Potencia de instalacion	Ausclußwert	Потребляемая мощность	KW		2 - 5		2 - 5			2 - 6
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt		43 - 47		45 - 48			42 - 48
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp		40 - 160		40 - 160			30 - 180
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm		1,6 - 4,0		1,6 - 4,0			1,6 - 4,0
Dimensiones	Maße	Габариты	mm		610 x 320 x 400		610 x 320 x 400			610 x 320 x 400
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.		19,5		19,5			22,0



# T-ARC Series



## Características

- **AC:** la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero inoxidable, etc.
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

## Gerätekennewerte

- **AC:** Der abgegebene Strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrotypen: Rutilweißelektrode, Edelstahl, etc.
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

## Характеристики

- **AC:** исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: Рутиловые, Нержавеющая сталь, и т.д.
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки



## OPTIONAL

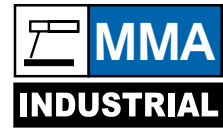
<p>Electrodo Rutilo Rutilweißelektrode Рутиловые электроды</p> <p>Ø 1,6 010220 (40 pcs) 010224 (100 pcs) Ø 2,0 010221 (40 pcs) 010225 (80 pcs) Ø 2,5 010222 (30 pcs) 010125 (55 pcs)</p>	<p>Acero Inoxidable Edelsthal Нержавеющая сталь</p> <p>Ø 2,0 010128 (40 pcs) Ø 2,5 010129 (30 pcs)</p>	T-ARC 520	✓	-
		T-ARC 525	-	✓
			000201	
			000217	

## Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Equipo sin accesorios  
Ausstattung: ohne Zubehör  
Поставляется без аксессуаров

Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		T-ARC 520	T-ARC 525
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25 / 16	25 / 16
Potencia de instalacion	Auslußwert	Потребляемая мощность	KW	4,4	4,0
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	43,5 - 49	43 - 48
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	30 - 200	40 - 250
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 5,0	1,6 - 5,0
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	200 @ 10% 85 @ 60% 55 @ 100%	230 @ 10% 95 @ 60% 75 @ 100%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	440 x 260 x 310	350 x 710 x 430
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	20,0	26,0

# T-ARC Series



## Características

- **AC:** la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero inoxidable, etc.
- Tensión en vacío 50 / 70 Volt para soldar electrodos delizantes (rutilo) y basicos (T-ARC 529)
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

## Gerätekenwerte

- **AC:** Der abgegebene Strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Edelstahl, etc.
- Leerlaufspannung 50 / 70 Volt zum Schweißen von Rutil-Elektroden und basischen Elektroden (T-ARC 529)
- Stufenlose StromEinstellung
- Thermoschutz

## Характеристики

- **AC:** исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: Рутитовые, Нержавеющая сталь, и т.д.
- Напряжение холостого хода до 50 / 70В для сварки рутитовыми или базисными электродами (T-ARC 529)
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки



## OPTIONAL

### KIT MMA-DS 20



000217



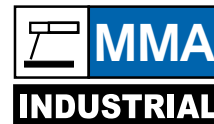
## Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Equipo sin accesorios  
Ausstattung: ohne Zubehör  
Поставляется без аксессуаров

Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		T-ARC 527	T-ARC 529
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25 / 16	32 / 20
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW	3,5 / 4,5	3,5 / 4,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	42 - 48	42 - 70
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	50 - 250	(70V) 50 - 210 (50V) 50 - 250
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 5,0	1,6 - 5,0
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	230 @ 15% 115 @ 60% 90 @ 100%	(70V) 190 @ 10% (70V) 75 @ 60% (70V) 60 @ 100% (50V) 230 @ 15% (50V) 115 @ 60% (50V) 90 @ 100%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	420 x 380 x 750	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	33,5	34,0



# T-ARC Series



## Características

- **AC:** la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero inoxidable, etc.
- Tensión en vacío 50 / 70 Volt para soldar electrodos delizantes (rutilo) y básicos
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

## Gerätekenneerte

- **AC:** Der abgegebene strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrodenarten: Rutilschweißelektrode, Edeltstahl, etc.
- Leerlaufspannung 50 / 70 Volt zum Schweißen von Rutil-Elektroden und basischen Elektroden
- Stufenlose Stromereinstellung
- Thermoschutz

## Характеристики

- **AC:** исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: Рутитовые, Нержавеющая сталь, и т.д.
- Напряжение холостого хода до 50 / 70В для сварки рутитовыми или базисными электродами
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки



## OPTIONAL

T-ARC 530

T-ARC 845

KIT MMA-DS 35

KIT MMA-DS 50



000205

000207

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Equipo sin accesorios  
Ausstattung: ohne Zubehör  
Поставляется без аксессуаров

Datos técnicos	Gerätekenneerte	Технические характеристики		T-ARC 530	T-ARC 845
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	32 / 25	63 / 50
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	10	17
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	50 - 70	62 - 70
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	(50V) 15 - 300 (70V) 15 - 270	110 - 450
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	(50V) 1,6 - 5,0 (70V) 1,6 - 5,0	2,5 - 8,0
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	(50V) 210 @ 35% (50V) 160 @ 60% (70V) 170 @ 35% (70V) 130 @ 60%	310 @ 35% 235 @ 60% 180 @ 100%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	490 x 780 x 615	490 x 780 x 615
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	62,5	74,0

# P-ARC 525 AC/DC



PROFESSIONAL

AC ~  
DC ±

1  
PHASE



## Características

- **AC:** corriente alterna para soldar electrodos de rutilo
- **DC:** corriente continua para soldar acero e inoxidable, cobre, bronce, níquel
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

## Gerätekennwerte

- **AC:** Wechselstrom um Rutilelektroden zu schweißen
- **DC:** Gleichstrom um Stahl, Edelstahl, Kupfer, Bronze, Nickel zu schweißen
- Stufenlose StromEinstellung
- Thermoschutz

## Характеристики

- **AC:** переменный ток для сварки рутиловыми электродами
- **DC:** постоянный ток для сварки стали, нержавеющей стали, меди, бронзы, никеля
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки



## OPTIONAL

<b>Electrodo Rutilio</b> Rutilschweißelektrode Рутитовые электроды ø 1,6 010220 (40 pcs) 010224 (100 pcs) ø 2,0 010221 (40 pcs) 010225 (80 pcs) ø 2,5 010222 (30 pcs) 010125 (55 pcs)	<b>Electrodo Basico</b> Basische Elektroden Базисные электроды ø 2,5 010127 (30 pcs)	<b>Acero Inoxidable</b> Edelstahl Нержавеющая сталь ø 2,0 010128 (40 pcs) ø 2,5 010129 (30 pcs)	<b>Fundición</b> Gusseisen Чугун ø 2,5 010131 (6 pcs) 010130 (16 pcs)	<b>KIT MMA-DS 20</b> 000217
--	--	---	--	--------------------------------

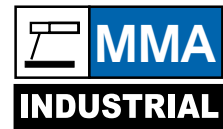
Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Equipo sin accesorios  
 Ausstattung: ohne Zubehör  
 Поставляется без аксессуаров

Datos técnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		5.0	P-ARC 525AC/DC
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz		1 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp		25 / 16
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%		4
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt		(AC) 44 - 54 (DC) 38 - 47
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp		(AC) 40 - 250 (DC) 25 - 160
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm		1,6 - 5,0
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp		(AC) 230 @ 10% (AC) 95 @ 60% (DC) 160 @ 20% (DC) 95 @ 60%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm		350 x 710 x 430
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.		32,0



# P-ARC Series



DC  
-+

3  
PHASE

ALUMINIUM



## Características

- **DC:** la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero Inoxidable, fundicion.
- Regulación continua corriente de soldadura
- Tomas profesionales
- Bobinado en cobre (P-ARC 846)

## Gerätekenwerte

- **DC:** Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Basische Elektroden, Edelmetall, Gusseisen.
- Stufenlose StromEinstellung
- Profi-Verbindungen
- Kupferwicklungen (P-ARC 846)

## Характеристики

- **DC:** исходящий ток постоянный, электрод позитивный или негативный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: Рутитовые, Базисные, Нержавеющая сталь, Чугуна, и т.д.
- Плавное регулирование сварочного тока
- Профессиональные разъемы
- 100% Медная обмотка (P-ARC 846)



## OPTIONAL

P-ARC 526  
P-ARC 735

P-ARC 840  
P-ARC 846

KIT MMA-DS 35

KIT MMA-DS 50



000205

000207

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Equipo sin accesorios  
Ausstattung: ohne Zubehör  
Поставляется без аксессуаров

Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		P-ARC 526	P-ARC 735	P-ARC 840	CU P-ARC 846
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	32 / 20	50 / 32	63 / 40	80 / 50
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	12	16	21	24
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	59 - 68,5	62,5 - 72,5	62 - 72,5	66 - 80
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	40 - 260	60 - 350	65 - 400	65 - 460
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 5,0	2,0 - 7,0	2,0 - 8,0	2,0 - 8,0
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	200 @ 35% 155 @ 60% 120 @ 100%	300 @ 35% 230 @ 60% 180 @ 100%	380 @ 35% 270 @ 60% 210 @ 100%	450 @ 35% 340 @ 60% 260 @ 100%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	490 x 780 x 615			570 x 890 x 780
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	66,5	107,5	119,0	145,0

# E-ARC Series

THYRISTOR  
CONTROLLED

MMA  
INDUSTRIAL

DC  
-+

CELLULOSIC

ALUMINIUM

TIG  
LIFT

3  
PHASE

MICRO  
PROCESSOR

ST

CE

PC

## Características

- DC: la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero inoxidable, fundición, aluminio.
- Regulación electrónica de corriente de soldadura
- Regulación de Hot Start y Arc Force
- Función Anti Sticking
- Soldadura TIG LIFT
- Doble protección termostática
- Predisposición para comando a distancia



## Gerätekennwerte

- DC: Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Basische Elektroden, Edelstahl, Gusseisen, Aluminium.
- Schweißstroms elektronische regellung
- Hot start und Arc Force regellung
- Anti Sticking function
- TIG LIFT schweiß
- Doppelthermoschutz
- Vorbereiter für handfernandtrieb

## Характеристики

- DC: исходящий ток постоянный, электрод позитивный или негативный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: Рутильовые, Базисные, Нержавеющая сталь, Чугуна, Алюминий, т.д.
- Электронная регулировка сварочного тока
- Регулировка HOT START (горячий старт) и ARC FORCE (усиление дуги)
- Функция ANTI STICKING (предотвращение прилипания)
- TIG LIFT (оптимизация поджига дуги)
- Двойная термальная защита
- Функция дистанционного контроля





OPTIONAL			
E-ARC 840	✓	-	✓
E-ARC 860	-	✓	✓
	<b>KIT MMA-DS 50</b>  000207	<b>KIT MMA-DS 60</b>  000209	<b>TIG Torch IBOA</b>  010230

## Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Remote control 4 mt.



Datos técnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		 E-ARC 840	 E-ARC 860
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	40 / 25	50 / 37
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	15	20
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	85	85
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	20 - 380	20 - 550
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	2,0 - 8,0	2,0 - 8,0
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	350 @ 35% 270 @ 60% 210 @ 100%	500 @ 35% 380 @ 60% 295 @ 100%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	800 x 585 x 760	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	115,0	130,0



# Tungsten Inert Gas (gas Argon pure)



## LIGHT DUTY

MOS 138 TIG

Pag. 27

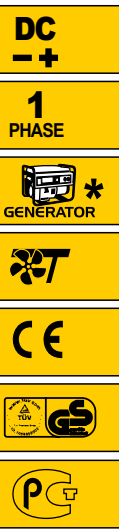
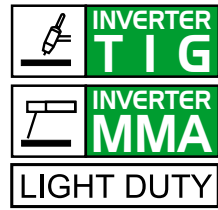
## INDUSTRIAL

MASTROTIG  
DECATIG 200E

Pag. 28-29  
Pag. 30



# MOS 138 TIG



## Características

- **TIG SCRATCH:** es ideal para cualquiera que necesite finura un trabajo cuidadoso, que puede obtenerse solamente con el proceso TIG. Los materiales que pueden ser soldados son: acero inoxidable, cobre, níquel etc. a partir desde 0,5 mm. de espesor.
- **DC:** la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metal.
- **HOT START:** un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- **ANTI-STICKING:** elimina el fastidio que causa el electrodo cuando se pega. Evita el sobrecalentamiento del electrodo protegiendo sus características.
- **ARC FORCE:** aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto. Incrementa la penetración de los electrodos y mejora las características mecánicas de la pieza soldada.
- **Protecciones termostática, sobre-tensión,\*motogenerador +/- 15%**

## Gerätekennewerte

- **TIG SCRATCH (WIG):** Ideale Lösung für alle, die besondere Anforderungen an Feinheit und Präzision stellen, wie sie nur mit dem TIG Verfahren möglich sind. Es kann rostfreier Stahl, Kupfer, Nickel, usw. ab einer Stärke von 0,5 mm. bearbeitet werden.
- **DC:** Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodentypen.
- **HOT START:** Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- **ANTI-STICKING:** Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück. Verhindert die Überhitzung der Elektrode und bewahrt so seine Eigenschaften.
- **ARC FORCE:** Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird. Steigert die Durchdringung der Elektroden und verbessert die mechanischen Eigenschaften der Schweißnaht.
- **Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, \*Stromaggregat +/- 15%**

## Характеристики

- **DC:** постоянный ток для сварки стали, нержавеющей стали, меди, бронзы, никеля
- **HOT START:** горячий старт используется для электродов которые тяжело зажечь
- **ANTI-STICKING:** автоматическое отключение аппарата при залипании электрода в процессе сварки.
- **ARC FORCE:** позволяет добавить силу тока на сварочной дуге на короткий промежуток времени. Это ускоряет проникновение электрода, улучшая механические свойства сварочного шва.
- **Термостатический защиты от перенапряжения, \*генератор +/- 15%**



## OPTIONAL

<b>Electrodo Rutilio</b> Rutilschweißelektrode Рутильные электроды ø 1,6 010220 (40 pcs) 010224 (100 pcs) ø 2,0 010221 (40 pcs) 010225 (80 pcs) ø 2,5 010222 (30 pcs) 010125 (55 pcs)	<b>Electrodo Basico</b> Basische Elektroden Базисные электроды ø 2,5 010127 (30 pcs)	<b>Acero Inoxidable</b> Edeltstahl Нержавеющая сталь ø 2,0 010128 (40 pcs) ø 2,5 010129 (30 pcs)	<b>Fundición</b> Gusseisen Чугун ø 2,5 010131 (6 pcs) 010130 (16 pcs)
--	--	--	--

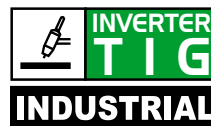
## Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		MOS 138 TIG
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16
Potencia de instalacion	Ausflußwert	Потребляемая мощность	KW	2,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	75
<b>Regulación de soldar</b>	<b>Schweißstrom</b>	<b>Пределы регулировки сварочного тока</b>	<b>Amp</b>	<b>5 - 130</b>
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	TIG 1,6 - MMA 3,2
<b>Servicio</b>	<b>Einschaltdauer</b>	<b>Продолжительность нагрузки (ПН)</b>	<b>Amp</b>	<b>130 @ 20%</b> <b>75 @ 60%</b>
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	275 x 130 x 170
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	3,5



# MASTROTIG 200



## Características

- **DC:** la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales.
- **Soldadura MMA** (soldadura con electrodo forrado)
- **TIG LIFT:** soldadura TIG con encendido LIFT ARC
- **TIG HF:** soldadura TIG con encendido de alta frecuencia
- **TIG 2T / 4T:** Selector manual de 2 tiempos – automático de 4 tiempos
- **HOT START REGULABLE:** un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- **SLOPE DOWN REGULABLE:** (TIG): regulación de la corriente final de soldadura. Sirve para reducir la profundidad del cráter que tiende a formarse sobre la pieza al final de la soldadura.
- **ARC FORCE:** aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto. Incrementa la penetración de los electrodos y mejora las características mecánicas de la pieza soldada.
- **ANTI-STICKING:** elimina el fastidio que causa el electrodo cuando se pega. Evita el sobrecalentamiento del electrodo protegiendo sus características.
- **TIG BI-LEVEL:** dos diferentes niveles de corriente se pueden seleccionar durante el proceso de soldadura
- **PRE-GAS / POST-GAS:** regulación automática en función de la intensidad de corriente y de la duración de la soldadura.

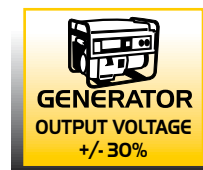


## Gerätekenne

- **DC:** Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodentypen.
- **MMA Schweißen** (Schweißen mit beschichteter Elektrode)
- **TIG LIFT:** TIG-Schweißen mit LIFT ARC Zündung
- **TIG HF:** TIG-Schweißen mit Hochfrequenzzündung
- **TIG 2T / 4T:** manuelle oder automatische Schweißen
- **HOT START:** Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- **SLOPE DOWN Einstellung:** (TIG) Einstellung der End-Schweißnaht. Dient zum Reduzieren der Tiefe des Kraters, der sich nach Abschluss des Schweißvorgangs am Teil bildet.
- **ARC FORCE:** Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird. Steigert die Durchdringung der Elektroden und verbessert die mechanischen Eigenschaften der Schweißnaht.
- **ANTI-STICKING:** Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück. Verhindert die Überhitzung der Elektrode und bewahrt so seine Eigenschaften.
- **TIG BI-LEVEL:** Zwei unterschiedlichen Strompegeln kann während des Schweißprozesses ausgewählt werden
- **PRE-GAS / POST-GAS:** wird automatisch in Abhängigkeit von der Stromstärke und der Schweißdauer eingestellt.

## Характеристики

- **DC:** выходной ток постоянный, прямой или обратной. Это позволяет сваривать с различными типами электродов и материалов.
- **MMA:** Ручной дуговой сварки покрытыми электродами.
- **TIG LIFT:** LIFT TIG по АРК.
- **HF TIG:** TIG сварки с высокой частотой
- **TIG 2T / 4T:** ручной / автоматической сварки
- **РЕГУЛИРУЕМЫЙ HOT START:** (MMA) временного увеличения мощности (Booster) облегчает дуги. Очень полезно для грунтования трудно электродов.
- **РЕГУЛИРУЕМЫЙ SLOPE DOWN:** (TIG) сварки в конце регулирования. Служит для снижения кратер которого имеет тенденцию к образованию в конце шва.
- **ARC FORCE:** (MMA) увеличивает ток при сварке дуга короткими. Это увеличивает проникновение электродов и улучшает механические свойства сварного соединения.
- **ANTI-ПРИЛИПАНИЯ:** (MMA) избавляет от электрода прилипание к детали. Предотвращает перегрев, защищая его характеристики.
- **TIG BI-LEVEL:** выбор из двух текущих уровней во время сварки
- **ГАЗ-PRE / POST-ГАЗ:** автоматическая настройка на основе тока и продолжительности сварки.



## OPTIONAL



## Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Datos técnicos	Gerätekenne	Технические характеристики	MASTROTIG 200	
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW	5 - 7
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	80
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	TIG 5 - 200 MMA 30 - 180
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	TIG 1,6 - 3,2 MMA 1,6 - 4,0
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	200 @ 40% 165 @ 60%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	400 x 160 x 260
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	7,8



# RCT 1

## Мандо a distancia avanzado - Fortgeschritten Handferntrieb - Новый пульт дистанционного управления

### Características

El mando a distancia amplía las capacidades operativas de la unidad principal al poner a disposición una serie de funciones adicionales.

#### SOLDADURA MMA

- Arc force regulable
- Hot start regulable

#### SOLDADURA TIG CONTINUA

- Slope up
- Slope down
- Pre-gas
- Post-gas

#### SOLDADURA TIG POR PUNTOS

- Temporizador de soldadura

#### SOLDADURA TIG PULSADA

- Duración del periodo de corriente de pico
- Duración del periodo de corriente de fondo
- Valor de la corriente de pico
- Valor de la corriente de fondo (% de la corriente principal)

#### SOLDADURA TIG BILEVEL

- Nivel de baja intensidad de corriente de soldeo en el modo 4T-BILEVEL (% de la corriente principal)



### Gerätekenwerte

Durch die Fernbedienung werden die Betriebsmöglichkeiten der Zentraleinheit erweitert und so eine Reihe von Zusatzfunktionen verfügbar gemacht.

#### MMA SCHWEIßEN

- Arc force Einstellung
- Hot start Einstellung

#### WIG SCHWEIßEN

- Slope up
- Slope down
- Pre-gas
- Post-gas

#### WIG PUNKTSCHWEISSBETRIEB

- Schweißzeit-Timer

#### WIG "PULSED"

- Dauer der Spitzenstromzeit.
- Dauer der Hintergrundstromzeit.
- Spitzenstrom-Einstellabschnitt
- Hintergrundstrom-Einstellabschnitt (als ein Prozentsatz des Spitzenstroms)

#### WIG "BILEVEL"

- Niedriger Schweißstromwert bei 4T-BILEVEL-Modus (als ein Prozentsatz des Spitzenstroms)

### Характеристики

Пульт дистанционного управления повышает возможность использования сварки, предоставление ряда дополнительных возможностей.

#### Сварка MMA

- Регулируемая сила ARC FORCE
- Регулируемый Hot Start

#### НЕПРЕРЫВНЫЙ сварка TIG

- Отлого подниматься
- Спуск
- Предварительно газ
- Сообщение газа
- Начать значение сварочного тока
- Значение конце сварочного тока

#### TIG сварки ПУНКТЫ

- Сварочные таймера

#### Импульсный TIG сварки

- Продолжительность максимального тока..
- Продолжительность минимального тока.
- Максимальное значение тока.
- Минимальное значение тока (в% от максимального тока)

#### TIG BILEVEL

- Минимальное значение тока в BI LEVEL (в% от максимального тока)

## FTT1

Pedal para el ajuste de la corriente de soldadura

Fußpedal zur Einstellung der Schweißstrom

Контроль сварочного тока через педаль



# DECATIG 200E



AC ~  
DC ±

TIG  
HF

1  
PHASE



## Características TIG

- **AC:** corriente alternada para soldar aluminio, magnesio y electrodos de rutilo
- **DC:** corriente continua para soldar acero e inoxidable, titanio, cobre, bronce, níquel, latón
- **HF:** equipo electrónico de alta frecuencia para facilitar el cebado del arco, evitando el contacto con la pieza a soldar
- Pre gas fijo / post gas regulable
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

## Características MMA

- **AC:** corriente alterna para soldar electrodos rutilos.
- **DC:** corriente continua para soldar acero, acero inoxidable, cobre, bronce, níquel.
- Regulación continua de la corriente de soldadura
- Protección termostática

## WIG Gerätekenwerte

- **AC:** Wechselstrom um Aluminium, Magnesium und Rutilelektroden zu schweißen
- **DC:** Gleichstrom um Stahl, Edelstahl, Titanium, Kupfer, Bronze, Nickel zu schweißen
- **HF:** Elektronischer Generator mit hoher Frequenz für die kontaktlose Zündung des Schweißbogens
- Feste Gasvorströmung und regulierbare Gasnachströmung
- Stufenlose StromEinstellung
- Thermoschutz

## MMA Gerätekenwerte

- **AC:** Wechselstrom, um Rutilelektroden zu schweißen.
- **DC:** Gleichstrom, um Stahl, Edelstahl, Kupfer, Bronze, Nickel zu schweißen.
- Stufenlose StromEinstellung
- Thermoschutz
- Profi-Verbindungen"

## TIG характеристики

- **AC:** переменный ток для сварки алюминия, магния рутиловыми электродами.
- **DC:** постоянный ток для сварки стали, нержавеющей стали, меди, бронзы, никеля
- **HF:** высокочастотный генератор для проникновения сварочной дуги без контакта
- Настройка подачи газа/регулировка газа в работе
- Постоянное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки

## MMA характеристики

- **AC:** переменный ток для сварки
- **DC:** постоянный ток для сварки стали, нержавеющей стали, меди, бронзы, никеля
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки
- Профессиональные разъемы



## OPTIONAL

### KIT MMA-DS 35



000205

## Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		4.0	DECATIG 200E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz		1 Ph x 400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp		32
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%		15
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt		70 AC 95 DC
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp		20 - 200 AC 15 - 180 DC
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm		TIG 1.6 - 3.2 MMA 1.6 - 4.0
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp		200 @ 35% AC 150 @ 60% AC 120 @ 100% AC 180 @ 35% DC 135 @ 60% DC 110 @ 100% DC
Dimensiones	Maße	Габариты	mm		890 x 460 x 800
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.		100,0



**Metal Inert Gas**  
**Metal Active Gas**  
**No Gas: Gasless Wire**



### **ENTRY LEVEL**

STARFLUX 130AC Pag. 32  
STARTWIN 135EVO-165/1EVO-180E Pag. 33

### **LIGHT DUTY**

DECASTAR 130AC - 135EVO Pag. 34  
DECASTAR 150E - 180E Pag. 35

### **INDUSTRIAL**

DECAMIG 6350 - 6500 Pag. 44  
D-MIG Synergic 635 TD-650 TD-660 TD Pag. 45  
DECAMIG 7350 - 7500 - 7600 Pag. 46-47  
D-MIG Synergic 735 TD-750 TD-760 TD Pag. 48-49

### **AUTOMOTIVE**

D-mig 420 S - 420 T Pag. 36  
D-mig 520 T - 525 T Pag. 37  
DECAMIG 2500 Synergic Pag. 38-39  
D-mig Synergic 520 SD-530 SD-525 SD Pag. 41  
D-mig Synergic 530 TDK Pag. 42  
D-mig Synergic 532 TDK Pag. 43



# STARFLUX 130AC



ENTRY LEVEL



1 PHASE



## Características

- **NO GAS:** este sistema de soldadura que utiliza un hilo tubular no necesita de gas de protección y es aconsejable para efectuar soldaduras de alta resistencia y soldaduras al exterior con presencia de viento.
- Protección termostática

## Gerätekenwerte

- **NO GAS:** Dieses Schweissystem verwendet ein spezielles Fülldraht und braucht kein Schutzgas. Empfehlenswert für Schweißen mit hohem Widerstand und Schweißen im Freien auch bei Wind.
- Thermoschutz

## Характеристики

- **NO GAS (без газа):** с этой сварочной системой требуются флюсовая проволока. Эта система рекомендуется для достижения легкого проникновения. Идеально подходит для сварочных работ вне помещения.
- Термостатическая защита



## OPTIONAL



Hilo con ánima  
Fülldraht  
Флюсовая  
Ø 0,9  
010818 (Blister)

## Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Ø 0,9 Ss

Ø 100 mm



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики	STARFLUX 130AC NO GAS	
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	1,0
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	22
Regulación de soldar	Schweißstrom	Электрод	Amp	NO GAS 90 - 130
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	85 @ 25% 45 @ 90%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	Nº	2
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	330 x 170 x 330
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	15,0
Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока	Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 100 mm.	
Hilo con ánima (acero)	Seelendraht	Флюсовая	Ø mm	0,9

#### Características

- **NO GAS:** este sistema de soldadura que utiliza un hilo tubular no necesita de gas de protección y es aconsejable para efectuar soldaduras de alta resistencia y soldaduras al exterior con presencia de viento.
- **MIG MAG:** soldadura con gas de protección Ar/CO<sub>2</sub> o CO<sub>2</sub>
- Contactor para el cebado y la interrupción de la corriente
- Protección termostática

#### Gerätekenwerte

- **NO GAS:** Dieses Schweißsystem verwendet ein spezielles Fülldraht und braucht kein Schutzgas. Empfehlenswert für Schweißen mit hohem Widerstand und Schweißen im Freien auch bei Wind
- **MIG MAG:** Schweißen mit Schutzgas Ar/CO<sub>2</sub> oder CO<sub>2</sub>
- Schutz für die automatische Lichtbogenzündung und Stromunterbrechung
- Thermoschutz

#### Характеристики

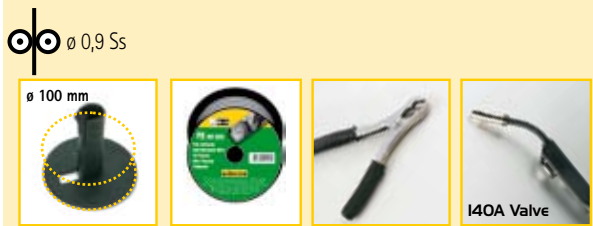
- **NO GAS (без газа):** с этой сварочной системой требуются флюсовая проволока. Эта система рекомендуется для достижения легкого проникновения. Идеально подходит для сварочных работ вне помещения.
- **MIG MAG с газом Ar/CO<sub>2</sub> - CO<sub>2</sub>**
- Защита от перегрузки Контактор для пуска и остановки
- Термостатическая защита



#### OPTIONAL

Hilo acero Stahldraht Сталь	Aluminio/Mg 5% Aluminiumdraht/Mg 5% Алюминий/Mg 5%	Inox Edelstahl Нержавеющая сталь	Hilo con ánima Fülldraht Флюсовая
Ø 0,6 010871 (Blister) Ø 0,8 010872 (Blister)	Ø 0,8 010881 (Blister) Ø 1,0 010882 (Blister)	Ø 0,8 010892 (Blister)	Ø 0,9 010818 (Blister)

#### Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики	STARTWIN 135EVO	STARTWIN 135EVO	STARTWIN 135EVO
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	1,5	1,7
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	30	34
Regulación de soldar	Schweißstrom	Электрод	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	30 - 120	35 - 145
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	105 @ 15% 70 @ 35% 50 @ 60%	115 @ 15% 75 @ 35% 55 @ 60%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°	4	6
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	420 x 230 x 380	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	23,0	31,5
Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока	Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 100 mm.		
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая	Ø mm	0,8	0,8
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm	0,8	0,8 - 1,0
Hilo con ánima (acero)	Seelendraht	Флюсовая	Ø mm	0,9	0,9

# DECASTAR Series



1 PHASE



## Características

- **NO GAS:** este sistema de soldadura que utiliza un hilo tubular no necesita de gas de protección y es aconsejable para efectuar soldaduras de alta resistencia y soldaduras al exterior con presencia de viento.
- **MIG MAG:** soldadura con gas de protección Ar/CO<sub>2</sub> o CO<sub>2</sub> (Decastar 135EVO)
- Contactor para el cebado y la interrupción de la corriente
- Protección termostática

## Gerätekennewerte

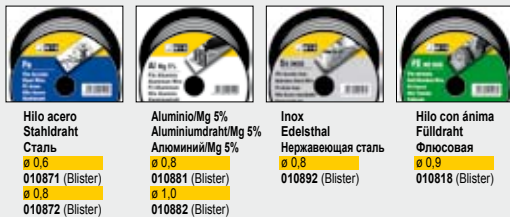
- **NO GAS:** Dieses Schweißsystem verwendet ein spezielles Fülldraht und braucht kein Schutzgas. Empfehlenswert für Schweißen mit hohem Widerstand und Schweißen im Freien auch bei Wind
- **MIG MAG:** Schweißen mit Schutzgas Ar/CO<sub>2</sub> oder CO<sub>2</sub> (Decastar 135EVO)
- Schutz für die automatische Lichtbogenzündung und Stromunterbrechung
- Thermoschutz

## Характеристики

- **NO GAS (без газа):** с этой сварочной системой требуются флюсовая проволока. Эта система рекомендуется для достижения легкого проникновения. Идеально подходит для сварочных работ вне помещения.
- **MIG MAG** с газом Ar/CO<sub>2</sub> - CO<sub>2</sub> (Decastar 135EVO)
- Защита от перегрузки. Контакт для пуска и остановки
- Термостатическая защита



## OPTIONAL



Hilo acero Stahldraht Сталь Ø 0,6 010871 (Blister) Ø 0,8 010872 (Blister)	Aluminio/Mg 5% Aluminiumdraht/Mg 5% Алюминий/Mg 5% Ø 0,8 010881 (Blister) Ø 1,0 010882 (Blister)	Inox Edelsthal Нержавеющая сталь Ø 0,8 010892 (Blister)	Hilo con ánima Fülldraht Флюсовая Ø 0,9 010818 (Blister)
---	--	---	--

## Dotación - Ausstattung - Поставляется с

DECASTAR 135 EVO	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	140A Valve
DECASTAR 130 AC	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	140A

Ø 0,9 Ss  
Ø 0,6 Fe

Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		DECASTAR 130AC NO GAS	DECASTAR 136EVO NO GAS / MIG MAG
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	1,0	1,5
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	22	30
Regulación de soldar	Schweißstrom	Электрод	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	NO GAS 90 - 130	35 - 120
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	85 @ 25% 45 @ 90%	105 @ 15% 70 @ 35%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°	2	4
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	330 x 170 x 330	420 x 230 x 380
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	15,0	23,0
Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока		<b>Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 100 mm.</b>	<b>Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 100-200 mm.</b>
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm	-	0,6 - 0,8
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая	Ø mm	-	0,8
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm	-	0,8
Hilo con ánima (acero)	Seelendraht	Флюсовая	Ø mm	0,9	0,9

# DECASTAR Series



1 PHASE



## Características

- **NO GAS:** este sistema de soldadura que utiliza un hilo tubular no necesita de gas de protección y es aconsejable para efectuar soldaduras de alta resistencia y soldaduras al exterior con presencia de viento.
- **MIG MAG:** soldadura con gas de protección Ar/CO<sub>2</sub> o CO<sub>2</sub>
- Protección termostática

## Gerätekenwerte

- **NO GAS:** Dieses Schweißsystem verwendet ein spezielles Fülldraht und braucht kein Schutzgas. Empfehlenswert für Schweißen mit hohem Widerstand und Schweißen im Freien auch bei Wind
- **MIG MAG:** Schweißen mit Schutzgas Ar/CO<sub>2</sub> oder CO<sub>2</sub>
- Thermoschutz

## Характеристики

- **NO GAS(без газа):** с этой сварочной системой требуются флюсовая проволока. Эта система рекомендуется для достижения легкого проникновения. Идеально подходит для сварочных работ вне помещения.
- **MIG MAG с газом Ar/CO<sub>2</sub> - CO<sub>2</sub>**
- Термостатическая защита



## OPTIONAL

Hilo acero Stahldraht Сталь Ø 0,6 010871 (Blister) Ø 0,8 010872 (Blister)	Aluminio/Mg 5% Aluminiumdraht/Mg 5% Алюминий/Mg 5% Ø 0,8 010881 (Blister) Ø 1,0 010882 (Blister)	Inox Edelstahl Нержавеющая сталь Ø 0,8 010892 (Blister)	Hilo con ánima Fülldraht Флюсовая Ø 0,9 010818 (Blister)

## Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Ø 0,6 Fe  
Ø 0,9 Ss



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		DECASTAR 150E NO GAS / MIG MAG	DECASTAR 180E NO GAS / MIG MAG
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	1,7	2,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	30	34
Regulación de soldar	Schweißstrom	Электрод	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	30 - 145	35 - 160
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	115 @ 15% 75 @ 35%	130 @ 20% 100 @ 35%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°	4	6
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	610 x 450 x 450	610 x 450 x 450
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	30,0	31,5
Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока		<b>Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 100 mm.</b>	<b>Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 100-200 mm.</b>
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая	Ø mm	0,8	0,8
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
Hilo con ánima (acero)	Seelendraht	Флюсовая	Ø mm	0,9	0,9



# D-mig 400 Series



1 PHASE

3 PHASE



## Características

- Soldadura continua manual (a 2 tiempos)
- Protección termostática
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Soldadoras con ruedas
- Equipadas con antorcha de conexión Euro

## Gerätekenwerte

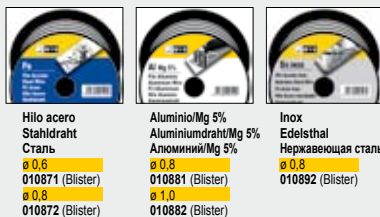
- Handschweißbetrieb (2 Takt)
- Thermoschutz
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Mit rader
- Mit Euro brenner

## Характеристики

- Сварка с ручной подачей проволоки (2 уровня)
- Защита от перегрузки
- ON/OFF переключатель для выключения машины без изменения регулировок мощности
- На колесах
- Оборудован соединителем для Евро горелки



## OPTIONAL



## BOBINA SPULEN ШПУЛЬКА

Ø 100/200 mm



## Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Ø 0,6 Fe  
Ø 0,8 Fe



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		1 PHASE D-mig 420 S	3 PHASE D-mig 420 T
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	3 Ph x 400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	20	6
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	2,5	2,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	33	33
Regulación de soldar	Schweißstrom	Электрод	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	35 - 200	20 - 160
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	180 @ 15% 100 @ 60% 80 @ 100%	140 @ 25% 100 @ 60% 80 @ 100%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°	2	7
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	410 x 710 x 540	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	39,0	37,0
Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока		Bobina - Spulen - Шпупька: Ø 200-300 mm.	
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая	Ø mm	0,8	0,8
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0

# D-mig 500 Series



3  
PHASE



## Características

- Para la soldadura de hilo de acero MS o hilo Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) a utilizar para los nuevos aceros duros HSS, EHS, UHS, ACERO BORO, aluminio Mg y Si.
- Soldadura continua manual (a 2 tiempos)
- Soldadura por puntos: ofrece la posibilidad de conseguir puntos de unión sobre la chapa superpuesta accesible por un solo lado
- Regulación burn back: evita la adherencia del hilo en la soldadura o en la boquilla portacorriente
- Regulación Soft start: para obtener un cebado del arco fluido
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección termostática
- Equipado con soporte de la antorcha

## Gerätekennwerte

- Für das Schweißen von Stahldraht MS oder Draht Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) für die neuen Hartstahltypen HSS, EHS, UHS, BORSTAHL, Aluminiumdraht Mg und Si.
- Handschweißbetrieb (2 Takt)
- Punktschweißbetrieb: ermöglicht die Ausführung von perfekten Schweißpunkten auf übereinanderliegenden Bleche, die nur von einer Seite zugänglich sind
- Drahtverzug-Automatik (Burnback): Verhindert das Kleben des Schweißdrahtes im Schmelzbad oder in der Stromführungsdüse
- Automatischer Soft start: ermöglicht ein Herabsetzen der Drahtvorschubgeschwindigkeit bis zur Bogenzündung. Dadurch wird die Zündung eines schmelzflüssigen Bogens erreicht.
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz
- Mit Brennerhalter Ausgerüstet

## Характеристики

- Для сварки стальной проволоки, алюминиевых и MG Si, CuSi3/CuAl (MIG Brazing) для использования на новом жестком HSS сталь, EHS, UHS, бурильной стали.
- Сварка с ручной подачей проволоки (2 уровня)
- Точечная сварка: дает возможность сваривать «лист на лист», когда есть доступ только с одной стороны
- Регулируемая горелка: предотвращает прилипание сварочной проволоки
- Регулируемый плавный старт
- ON/OFF переключатель для выключения машины без изменения регулировок мощности
- Защита от перегрузки
- Оснащен держателем горелки



# BRAZING

### OPTIONAL

BOBINA  
SPULEN  
ШПУЛЬКА

Ø 100/200 mm



010251

### Dotación - Ausstattung - Поставляется с

#### TORCH HOLDER



Ø 0,6 Fe  
Ø 0,8 Fe



IBOA

Datos técnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		D-mig 520 T	D-mig 525 T
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	10/6	16/10
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	3,5	5,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	34	33
Regulación de soldar	Schweißstrom	Электрод	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	20 - 190	20 - 220
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	150 @ 30% 105 @ 60% 85 @ 100%	180 @ 50% 160 @ 60% 125 @ 100%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°	7	7
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	505 x 840 x 765	
Peso	Gewicht	Вес	=kg.	48,5	52,0
Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока		Bobina - Spulen - Шпультка: Ø 200-300 mm.	
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая	Ø mm	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0
CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl	Ø mm	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0



# DECAMIG 2500 Synergic



## Características

La sinergia, manejada por un potente microprocesador, por medio de la variación de la velocidad del hilo, regula automáticamente los parámetros de soldadura. El operario debe únicamente seleccionar el metal y el diámetro del hilo. La sinergia puede ser excluida (posición manual), para poder seleccionar libremente todos los parámetros de soldadura. El modelo puede utilizar una antorcha tradicional y dos especiales: la antorcha SPOOL GUN y la antorcha con regulación en la empuñadura. La especial característica dinámica del generador, conjuntamente a l'uso de este accesorios, permite soldar fácilmente el aluminio al silicio y al magnesio.

- Para la soldadura de hilo de acero MS o hilo Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) a utilizar para los nuevos aceros duros HSS, EHS, UHS, ACERO BORO, aluminio Mg y Si.

## Gerätekennewerte

Die von einem leistungsstarken Mikroprozessor verwaltete Synergie regelt über die bloße Änderung der Geschwindigkeit des Drahtes selbstständig die Schweißparameter. Der Bediener hat lediglich das Metall und den Drahtdurchmesser zu wählen.

Die Synergie kann ausgeschlossen werden (Hand-Position), um alle Schweißparameter frei verwalten zu können.

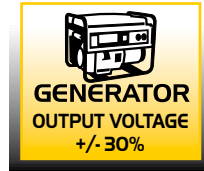
Das Modell kontrolliert neben dem herkömmlichen Brenner den Brenner SPOOL GUN und den Brenner mit Einstellung des Drahtes am Griff. Die speziellen, mit Hilfe dieses Zubehörs ausgenutzten dynamischen Charakteristiken dieses Generators erleichtern die Schweißung von Aluminium-Silizium und Aluminium-Magnesium.

- Für das Schweißen von Stahldraht MS oder Draht Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) für die neuen Hartstahltypen HSS, EHS, UHS, BORSTAHL, Aluminiumdraht Mg und Si.

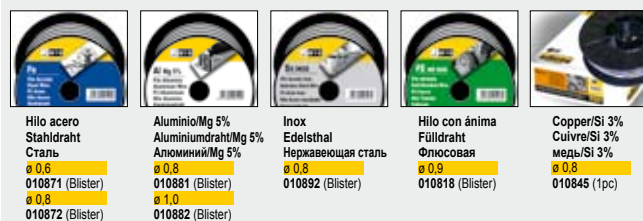
## Характеристики

Синергия, управляемый мощным микропроцессором, через изменение скорости подачи проволоки, автоматически устанавливает параметры сварки. Оператор должен выбрать только металл и диаметра проволоки. синергия исключается (ручной), чтобы иметь возможность свободно управлять всеми параметрами сварки. Эта модель, помимо традиционной горелки, горелки и горелки с SPOOL GUN регулирования скорости проволоки. Специальные динамические характеристики этого источника, вместе с этими аксессуарами упрощают сварки алюминия с кремнием и магнием

- Для сварки стальной проволоки, алюминиевых и MG Si CuSi3 CuAl (MIG Brazing) для использования на новом жестком HSS сталь EHS, UHS, бурильной стали.



## OPTIONAL



## Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Ø 0,6 Fe  
Ø 0,8 Fe  
Ø 0,9 Ss

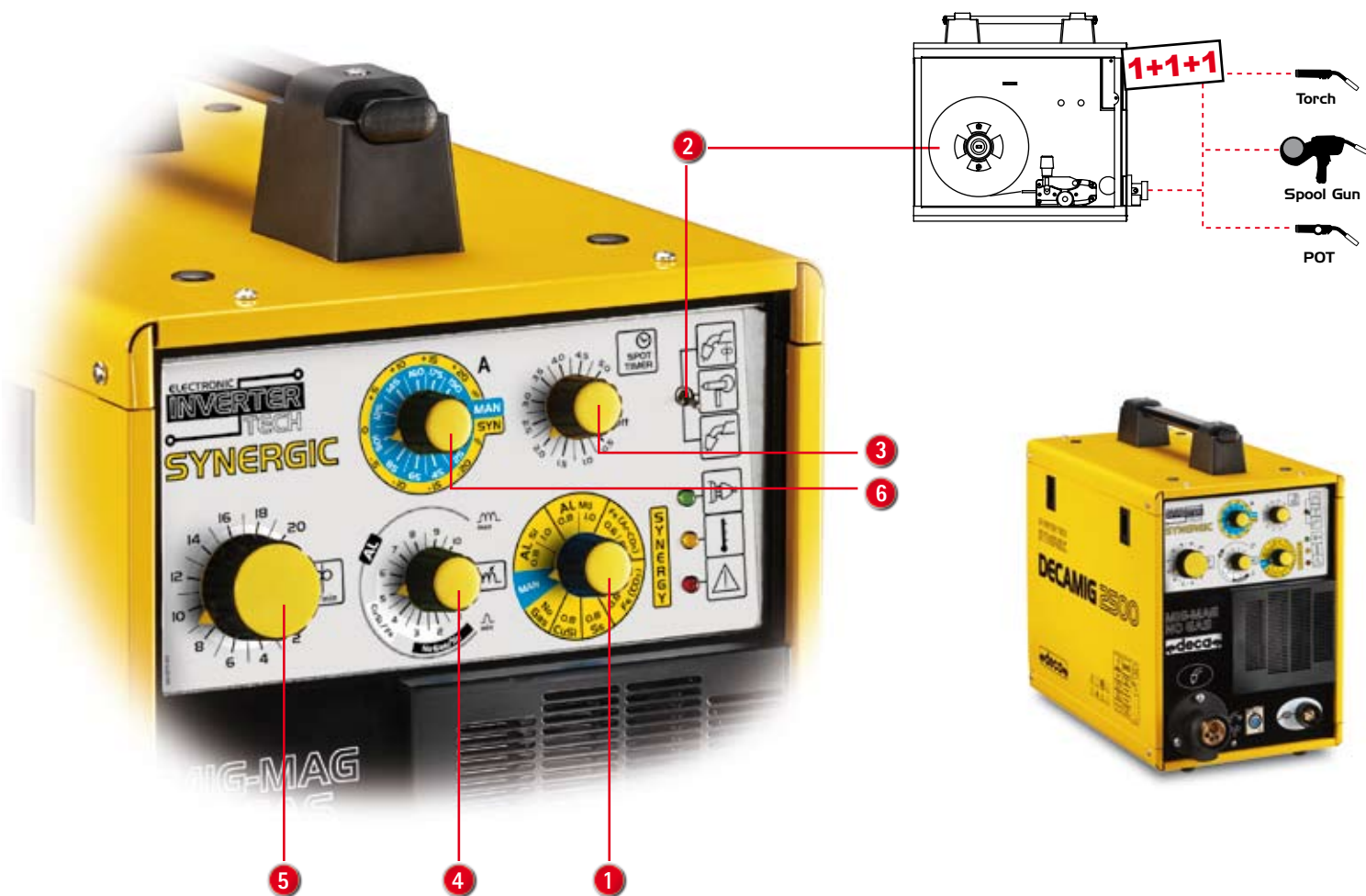


Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики	DECAMIG 2500 Synergic	
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	20
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	4,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	45
Regulación de soldar	Schweißstrom	Электрод	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	15 - 190
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	190 @ 25% 160 @ 60% 145 @ 100%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°	11 Synergic + 1 manual
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	430 x 270 x 430
Peso	Gewicht	Вес	=kg.	18,0

Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока	Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 100-200 mm.	
			Synergic Program	Manual Program
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm	0,6 - 0,8
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая	Ø mm	0,8
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm	0,8 - 1,0
CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl	Ø mm	0,8
Hilo con ánima (acero)	Seelendraht	Флюсовая	Ø mm	0,9



# SYNERGIC CONTROL



## Características

- 11 programas preinstalados**, permite la soldadura de todos los metales mas comunes como
  - Aluminio al silicio
  - Aluminio al magnesio
  - Acero comun
  - Acero cincado
  - Acero inoxidable
  - Acero de alta resistencia Y soldadura con hilo tubolar sin protección de gas por el acero.
- 1 programa manual**, permite la soldadura de todos los hilos
- Tres tipos de antorcha con base Euro**:
  - a) Antorcha estandar, aconsejada para hilo "cobreado" de acero comun, acero al titanio, acero inoxidable y tubular sin gas.
  - b) Antorcha "Spool Gun", con regulacion de la cinergia en la empuñadura, indispensable para la soldadura del hilo de aluminio al silicio (Si) y magnesio (Mg).
  - c) Antorcha con regulacion de la cinergia en la empuñadura, indicada para el hilo de soldadura autogena CuSi3 para chapa cincada.
- Temporizador para la soldadura para una cara en chapas superpuestas.**
- Inductancia electrónica de regularización continua** permite, con la misma corriente, variar la penetración de la soldadura y reducir al mínimo el chisporroteo.
- Regulación cinergetica de la potencia necesaria para la fusión del metal.
  - Regulación del hilo en posición manual.
- Regulación fina de la potencia de soldadura (+/-20%) preinstalada da la sinergia.
  - Regulación de la corriente de soldadura en posición manual.

## Gerätekenwerte

- 11 vorgegebene Programme** erlauben die Schweißung aller gebräuchlichsten Metalle wie
  - Aluminium-Silizium,
  - Aluminium-Magnesium,
  - Unlegierter Stahl,
  - Verzinkter Stahl,
  - Inox-Stahl
  - Hochfestem Stahl sowie die Schweißung mit Fülldraht ohne Schutzgas für Stahl.
- Drei Brennertypen mit Euro Einsatz**:
  - a) Standard-Brenner, empfohlen für Drähte aus verkupferem Stahl, Titan-Stahl, Inox-Stahl und No Gas Fülldraht.
  - b) Spool Gun Brenner mit Regelung der Synergie am Griff, unverzichtbar für Drähte aus Aluminium legierungen mit Silizium (Si) und Magnesium(Mg).
  - c) Brenner mit Regelung der Synergie am Griff, angezeigt für den Schweißlötdraht CuSi3 für verzinkte Bleche
- Timer für die Schweißung übereinander angeordneter Bleche von nur einer Seite.**
- Elektronische Induktanz mit Dauerregelung**: erlaubt bei gleich bleibendem Strom die Änderung der Schweißungs-Durchdringung und die Reduzierung der Spritzer auf ein Minimum.
- Synergetische Regulierung der zum Schmelzen des Metalls notwendigen Leistung.
  - Einstellung des Drahts in der Hand-Position.
- Feinregulierung des von der Synergie eingestellten Schweißstroms (+/- 20%).
  - Regulierung des Schweißstroms in der Hand-Position.

## Характеристики

- 11 программ позволяют** оператору сваривать все типы самых распространенных видов металла, таких как:
  - Алюминий-кремний,
  - Алюминий-магнийсталь,
  - Мягкая сталь
  - Оцинкованной стали
  - Нержавеющая сталь
  - Высокопрочной стали и самостоятельно сварка проволокой без защитного газа для стали.
- Ручной режим для всех типов проволоки.**
- Три EURO соединения для разнотипных горелок**:
  - a) Стандартная горелка рекомендована для проволок из твердой нержавеющей стали, сплавов и флюсовой NO GAS проволоки.
  - b) Горелка с автоматической подачей проволоки с регулировкой Synergy на рукоятке, необходимая для Silicium (Si)/Magnesium(Mg) — алюминиевых проволок.
  - c) Горелка с регулировкой Synergy на рукоятке рекомендована для CuSi-CuAl для пайки твердым припоем и сварочной проволокой для сварки оцинкованных металлических заготовок.
- Таймер для одностороннего сваривания металлических заготовок «лист на лист».**
- Постоянная автоматическая регулировка**, что позволяет поддерживать одинаковый сварочный ток, изменять скорость проникновения и существенно уменьшить брызги.
- Регулировка сварочного тока с помощью Synergy, которая необходима для плавки металла.
  - Регулирование проволоки в ручном режиме.
- Точное регулирование сварочного тока (+/- 20%) в режиме Synergy.
  - Может быть переведено в ручном режим.

El control MIG Synergic facilita el trabajo del soldador administrando, en sinergia con las demás configuraciones de la soldadora, la velocidad del hilo, la rampa inicial y el burn back. El soldador sólo debe activar uno de los programas pre configurados. El control MIG Synergic está activo con todas las antorchas previstas para la soldadora.

Die Steuerung MIG Synergic erleichtert die Arbeit des Schweißers, indem die Geschwindigkeit des Drahtes, die Anfangsrampe und der Burn Back in Synergie zu den anderen Einstellungen der Schweißmaschine gesteuert werden. Der Schweißer muss nur eines der vorab eingestellten Programme aktivieren.

Die Steuerung MIG Synergic ist bei allen für das Schweißgerät vorgesehenen Schneidbrennern aktiv.

Synergy control MIG: она облегчает работу сварщика, действует в синергии с другими настройками сварки, скорость подачи проволоки, начальная рампа и Burn Back. Сварщик должен активировать только один из предустановленных программ. MIG контроль Synergy, активен на всех горелками, предназначенных для сварочного аппарата.



## Características

- 1) **Selección tipo de hilo\***
  - Fe / Al / CuSi3 / Flux
- 2) **Selección diámetro de hilo\***
  - 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
- 3) **Selección de gas**
  - Argon / Argon CO<sub>2</sub> / CO<sub>2</sub>
- 4) **Selección de tipo de soldadura**
  - ( 2T - 4T)
- 5) **Selección soldadura**
  - Manuale/Synergica
- 6) **Selezione tipo de soldadura**
  - (continua - spot - stitch)
- 7) **Acceso al menu**
  - Burn Back / soft start / temp de pause en mode stitch
- 8) **Regulación fina de la velocidad de hilo (+/-20%) preinstalada da la sinergia.**
  - Regulación de la velocidad de hilo en posición manual
- 9) **Digital Amperímetro / voltímetro**
- **Fuccion de carga rapida de hilo.**

\* Valores diferentes según el modelo

## Gerätekenwerte

- 1) **Einstellung schweiswerkstoffe\***
  - Fe / Al / CuSi3 / Flux
- 2) **Einstellung schweißdrahtdurchmesser\***
  - 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
- 3) **Einstellung schweisgasarten**
  - Argon / Argon CO<sub>2</sub> / CO<sub>2</sub>
- 4) **Einstellung schweismodus**
  - ( 2T - 4T)
- 5) **Einstwellung schweismodus**
  - Manual/Synergic
- 6) **Einstwellung schweismodus**
  - (continua - spot - stitch)
- 7) **Enter menu**
  - Burn Back / Soft start (Rampe) / Pausenzeit in der Betriebsart "Stitch"
- 8) **Feinregulierung des von der Synergie eingestellten drahtvorschubgeschwindigkeit (+/- 20%).**
  - Regulierung des drahtvorschubgeschwindigkeit in der Hand-Position.
- 9) **Digital-Amperemeter / Voltmeter**
- **Fuccion der Schnellladung Draht.**

\* Die Werte unterscheiden sich je nach Modell

## Характеристики

- 1) **Выберите тип провода \***
  - Fe / Al / CuSi3 / Flux
- 2) **Выбор диаметр \***
  - 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
- 3) **Выберите тип газа**
  - Аргон / аргон CO<sub>2</sub> / CO<sub>2</sub>
- 4) **Выбор сварочных режимов**
  - 2-х тактный (2T) / 4 раз (4T)
- 5) **Выбор сварочных режимов**
  - Ручной / синергетический
- 6) **Выбор сварочных режимов**
  - постоянная / spot (точка) / стежка (пунктир)
- 7) **Доступ к подменю**
  - Burn Back / рампа плавного пуска / время паузы в режиме стежка
- 8) **Точная регулировка скорость подачи проволоки (+ / - 20%), установленный синергии**
  - Настройка скорость подачи проволоки в ручном режиме
- 9) **Амперметр / Вольтметр цифровой**
- **Функция провода на грузки**

\* Данные различаются в зависимости от модели

# D-mig 500

## Synergic Series



### Características

- Equipadas con tecnología sinérgica digital SIMPLE WELD
- Para la soldadura de hilo de acero MS o hilo Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) a utilizar para los nuevos aceros duros HSS, EHS, UHS, ACERO BORO, aluminio Mg y Si.
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección térmica
- Equipado con soporte de la antorcha

### Gerätekennewerte

- Ausstattung mit SIMPLE WELD digitalisch technologie
- Für das Schweißen von Stahldraht MS oder Draht Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) für die neuen Hartstahltypen HSS, EHS, UHS, BORSTAHL, Aluminiumdraht Mg und Si.
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz
- Mit Brennerhalter Ausgerüstet

### Характеристики

- Оборудован цифровой технологией Synergy SIMPLE WELD (простая сварка)
- Для проволоки из мягкой стали или для омедненной проволоки MIG Cu Si3/ Cu Al (для сварки HSS, EHS, UHS и BORO стали), алюминия Mg/Si.
- ON/OFF переключатель для выключения машины без изменения мощности
- Защита от перегрузки
- Оснащен элемент для поддержки горелкой



# BRAZING



Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		1 PHASE	D-mig 520 SD	1 PHASE	D-mig 530 SD	3 PHASE	D-mig 525 TD
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz		1 Ph x 230		1 Ph x 230		3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp		16		25		16/10
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%		2		4		5,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt		34		39		33
Regulación de soldar	Schweißstrom	Электрод	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )		25 - 180		30 - 240		20 - 220
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp		150 @ 20% 90 @ 60% 75 @ 100%		210 @ 15% 125 @ 60% 95 @ 100%		180 @ 50% 160 @ 60% 125 @ 100%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°		6		6		7
Dimensiones	Maße	Габариты	mm				505 x 840 x 765		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.		47,5		57,0		52,0
<b>Hilo utilizable</b>	<b>Schweißbarer Draht</b>	<b>Сварочная проволока</b>			<b>Bobina - Spulen - Шпультка: Ø 200-300 mm.</b>				
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm		0,6 - 1,0		0,6 - 1,0		0,6 - 1,0
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая	Ø mm		0,8 - 1,0		0,8 - 1,0		0,8 - 1,0
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm		0,8 - 1,0		0,8 - 1,0		0,8 - 1,0
CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl	Ø mm		0,8 - 1,0		0,8 - 1,0		0,8 - 1,0



# D-mig 530 TDK Synergic



3 PHASE



## Características

- Equipadas con tecnología sinérgica digital **SIMPLE WELD**
- "1+1 Ready" Modelo preparado para incorporar antorchas y Spool Gun siempre conectadas.
- "Brazing" Para la soldadura de hilo de acero MS o hilo Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) a utilizar para los nuevos aceros duros HSS, EHS, UHS, ACERO BORO, aluminio Mg y Si.
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- "Gas / NO Gas" Inversión polaridad para hilo No Gas.
- Protección térmica
- Equipado con soporte de la antorcha

## Gerätekenwerte

- Ausstattung mit **SIMPLE WELD** digitalisch technologie
- "1+1 Ready" Dieses Modell ist für den gleichzeitigen Anschluss von 1 Brennern und Spool gun ausgelegt.
- "Brazing" Für das Schweißen von Stahldraht MS oder Draht Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) für die neuen Hartstahltypen HSS, EHS, UHS, BORSTAHL, Aluminiumdraht Mg und Si.
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- "Gas / NO Gas" Umpolung für No Gas draht
- Thermoschutz
- Mit Brennerhalter Ausgerüstet

## Характеристики

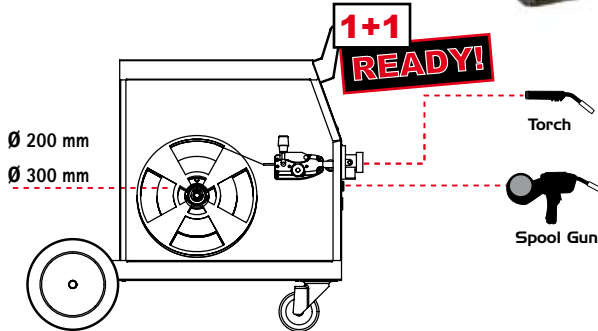
- Оборудован цифровой технологией Synergy **SIMPLE WELD** (простая сварка)
- "1+1 Ready" Возможность подключения горелок и Spool Gun
- "Brazing" Для проволоки из мягкой стали или для омедненной проволоки MIG Cu Si3 / Cu Al (для сварки HSS, EHS, UHS и BORO стали), алюминия Mg/Si.
- ON/OFF переключатель для выключения машины без изменения мощности
- "Gas / NO Gas" Переключение полярности для использования NO GAS проволоки
- Защита от перегрузки
- Оснащен элемент для поддержки горелкой



**SIMPLE WELD**  
Pag. 40



**BRAZING**



Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Ø 0,6 Fe  
Ø 0,8 Fe  
Ø 0,9 Ss



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики	D-mig 530 TDK	
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16/10
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	4,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	30
Regulación de soldar	Schweißstrom	Электрод	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	20 - 220
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	180 @ 50% 160 @ 60% 125 @ 100%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	Nº	10
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	505 x 840 x 765
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	53,5
Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока	Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 200-300 mm.	
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm	0,6 - 1,0
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая	Ø mm	0,8 - 1,0
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm	0,8 - 1,0
CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl	Ø mm	0,8 - 1,0
Hilo con ánima (acero)	Seelendraht	Флюсовая	Ø mm	0,9

# D-mig 532 TDK Synergic



3 PHASE



## Características

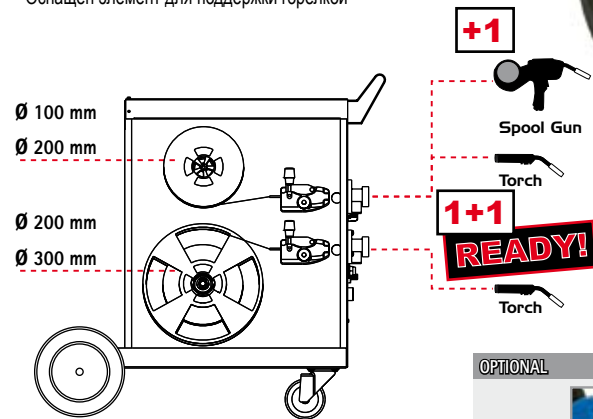
- Equipadas con tecnología sinérgica digital **SIMPLE WELD**
- “1+1 Ready” Modelo preparado para incorporar antorchas y Spool Gun siempre conectadas.
- “Brazing” Para la soldadura de hilo de acero MS o hilo Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) a utilizar para los nuevos aceros duros HSS, EHS, UHS, ACERO BORO, aluminio Mg y Si.
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- “Gas / NO Gas” Inversión polaridad para hilo No Gas.
- Protección térmica
- Equipado con soporte de la antorcha

## Gerätekenwerte

- Ausstattung mit **SIMPLE WELD** digitalisch technologie
- “1+1 Ready” Dieses Modell ist für den gleichzeitigen Anschluss von 1 Brennern und Spool gun ausgelegt.
- “Brazing” Für das Schweißen von Stahldraht MS oder Draht Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) für die neuen Hartstahltypen HSS, EHS, UHS, BORSTAHL, Aluminiumdraht Mg und Si.
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- “Gas / NO Gas” Umpolung für No Gas draht
- Thermoschutz
- Mit Brennerhalter Ausgerüstet

## Характеристики

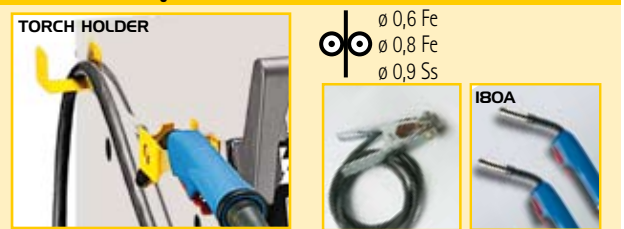
- Оборудован цифровой технологией Synergy **SIMPLE WELD** (простая сварка)
- “1+1 Ready” Возможность подключения горелок и Spool Gun
- “Brazing” Для проволоки из мягкой стали или для омедненной проволоки MIG Cu Si3/ Cu Al (для сварки HSS, EHS, UHS и BORO стали), алюминия Mg/Si.
- ON/OFF переключатель для выключения машины без изменения мощности
- “Gas / NO Gas” Переключение полярности для использования NO GAS проволоки
- Защита от перегрузки
- Оснащен элемент для поддержки горелкой



## OPTIONAL



## Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики	D-mig 532 TDK	
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16/10
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	4,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	30
Regulación de soldar	Schweißstrom	Электрод	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	20 - 220
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	180 @ 50% 160 @ 60% 125 @ 100%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°	10
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	505 x 840 x 765
Peso	Gewicht	Вес	=kg.	62,0
Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока	Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 200-300 mm.	
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm	0,6 - 1,0
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая	Ø mm	0,8 - 1,0
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm	0,8 - 1,0
CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl	Ø mm	0,8 - 1,0
Hilo con ánima (acero)	Seelendraht	Флюсовая	Ø mm	0,9



# DECAMIG 6000 Series



3 PHASE



## Características

- Soldadura continua manual (a 2 tiempos)
- Soldadura continua automática (a 4 tiempos)
- Soldadura por puntos: ofrece la posibilidad de conseguir puntos de unión sobre la chapa superpuesta accesible por un solo lado
- Burnback automático: evita la adherencia del hilo en la soldadura o en la boquilla portacorriente, se adapta a la velocidad de avance del hilo
- Soft start automático: consiste en reducir la velocidad de avance del hilo. Se obtiene de esta manera un cebado del arco fluido (es posible la regulación en el interior de la de la soldadora)
- Alimentador de hilo con 2 engranajes de arrastre.
- Interruptor ON/OFF por poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección termostática

## Gerätekenwerte

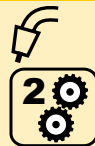
- Handschweißbetrieb (2 Takt)
- Automatischer Schweißbetrieb (4 Takt)
- Punktschweißbetrieb: ermöglicht die Ausführung von perfekten Schweißpunkten auf übereinanderliegenden Bleche, die nur von einer Seite zugänglich sind
- Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Drahtverzug-Automatik (Burnback): Verhindert das Kleben des Schweißdrahtes im Schmelzbad oder in der Stromführungsdüse. Anpassung an die Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Automatischer Soft start: ermöglicht das Herabsetzen der Drahtvorschubgeschwindigkeit bis zur Bogenzündung. Dadurch wird die Zündung eines schmelzflüssigen Bogens erreicht (Einstellung möglich innerhalb der Maschine)
- 2-Rollen-Antrieb
- ON/OFF Schalter : ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz

## Характеристики

- Сварка с ручной подачей проволоки (2 уровня)
- Сварка с автоматической подачей проволоки (4 уровня)
- Точечная сварка: дает возможность сваривать «лист на лист», когда есть доступ только с одной стороны
- Автоматическая горелка: предотвращает прилипание сварочной проволоки
- Регулируемый плавный старт
- Фидер оснащен с 2 роликами
- ON/OFF переключатель для выключения машины без изменения регулировок мощности
- Защита от перегрузки

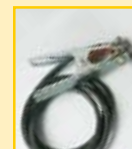


## Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Alimentador de hilo con 2 engranajes de arrastre  
2-Rollen-Antrieb  
Фидер оснащен с 2 роликами

DECAMIG 6350 ✓ ✓ -  
DECAMIG 6500 ✓ - ✓



∅ 0,6 Fe  
∅ 0,8 Fe  
∅ 1,0 Fe  
∅ 1,2 Fe

Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		DECAMIG 6350	DECAMIG 6500
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25/16	32/25
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	8,5	11
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	39	44
Regulación de soldar	Schweißstrom	Электрод	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	20 - 285	20 - 470
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	285 @ 25% 190 @ 60% 150 @ 100%	470 @ 15% 250 @ 60% 195 @ 100%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°	21	30
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	900 x 520 x 1050	900 x 520 x 1050
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	88,0	106,0
Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока		Bobina - Spulen - Шпулька: ∅ 200-300 mm.	
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	∅ mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая	∅ mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,3
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	∅ mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Hilo con ánima (acero)	Seelendraht	Флюсовая	∅ mm	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6

# D-MIG 600

## Synergic Series



3 PHASE

INDUSTRIAL



### Características

- Equipadas con tecnología sinérgica digital **SIMPLE WELD**
- Amperímetro Voltímetro digital
- Para la soldadura de hilo de acero, aluminio Mg y Si.**
- Alimentador de hilo con 4 engranajes de arrastre.
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección térmica
- Equipado con soporte de la antorcha

### Gerätekenwerte

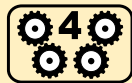
- Ausstattung mit **SIMPLE WELD** digitalisier technologie
- Digital-Amperemeter / Voltmeter
- Für das Schweißen von Stahldraht, Aluminiumdraht Mg und Si.**
- 4-Rollen-Antrieb
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz
- Mit Brennerhalter Ausgerüstet

### Характеристики

- Оснащен цифровым технологиям Synergy **SIMPLE WELD**
- Амперметр / Вольтметр цифровой
- Для сварки стальной проволоки, алюминиевой Mg и Si**
- Фидер оснащен с 2 роликами
- Питание ON / OFF, чтобы выключить оборудование, не двигаясь регулировки мощности тепловая защита
- Оснащен элемент для поддержки горелкой



### Dotación - Ausstattung - Поставляется с



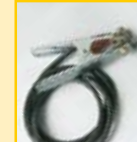
Alimentador de hilo con 4 engranajes de arrastre  
4-Rollen-Antrieb  
Фидер оснащен с 4 роликами



TORCH HOLDER

D-MIG 635 TD	✓	✓	-
D-MIG 650 TD	✓	-	✓
D-MIG 660 TD	✓	-	✓

- ∅ 0,8 Fe
- ∅ 1,0 Fe
- ∅ 1,2 Fe
- ∅ 1,6 Fe



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		D-mig 635 TD	D-mig 650 TD	D-mig 660 TD
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25/16	32/25	50/32
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	8,5	15	15
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	16,7 - 39,5	17 - 48	16,8 - 48
Regulación de soldar	Schweißstrom	Электрод	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	25 - 350	25 - 500	25 - 600
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	350 @ 25% 210 @ 60% 180 @ 100%	500 @ 25% 335 @ 60% 270 @ 100%	600 @ 25% 375 @ 60% 315 @ 100%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°	10	21	30
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	870 x 540 x 1020	870 x 540 x 1020	870 x 540 x 1020
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	96,5	123,5	135,5
<b>Hilo utilizable</b>	<b>Schweißbarer Draht</b>	<b>Сварочная проволока</b>		<b>Vobina - Spulen - Шпулька: ∅ 200-300 mm.</b>		
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	∅ mm	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая	∅ mm	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	∅ mm	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6
Hilo con ánima (acero)	Seelendraht	Флюсовая	∅ mm	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6



# DECAMIG 7000 Series



3 PHASE



## Características

- Soldadura continua manual (a 2 tiempos)
- Soldadura continua automática (a 4 tiempos)
- Soldadura por puntos: ofrece la posibilidad de conseguir puntos de unión sobre la chapa superpuesta accesible por un solo lado
- Burnback automático: evita la adherencia del hilo en la soldadura o en la boquilla portacorriente, se adapta a la velocidad de avance del hilo
- Soft start automático: consiste en reducir la velocidad de avance del hilo. Se obtiene de esta manera un cebado del arco fluido (es posible la regulación en el interior de la de la soldadora)
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección termostática
- Predisposición para refrigeración antorcha por agua

## Gerätekenwerte

- Handschweißbetrieb (2 Takt)
- Automatischer Schweißbetrieb (4 Takt)
- Punktschweißbetrieb: ermöglicht die Ausführung von perfekten Schweißpunkten auf übereinanderliegenden Bleche, die nur von einer Seite zugänglich sind
- Drahtverzug-Automatik (Burnback): verhindert das Kleben des Schweißdrahtes im Schmelzbad oder in der Stromführungsdüse. Automatische Anpassung an die Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Automatischer Soft start: ermöglicht ein Herabsetzen der Drahtvorschubgeschwindigkeit bis zur Bogenzündung. Dadurch wird die Zündung eines schmelzflüssigen Bogens erreicht (Einstellung möglich innerhalb des Wagens).
- ON/OFF Schalter : ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz
- Vorbereitung für Wasserkühlung.

## Характеристики

- Сварка с ручной подачей проволоки (2 уровня)
- Сварка с автоматической подачей проволоки (4 уровня)
- Точечная сварка: дает возможность сваривать «лист на лист», когда есть доступ только с одной стороны
- Автоматическая горелка: предотвращает прилипание сварочной проволоки
- Регулируемый плавный старт
- ON/OFF переключатель для выключения машины без изменения регулировок мощности
- Защита от перегрузки
- Подготовлено для горелкой водяное охлаждение

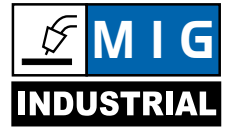


Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		DECAMIG 7350	DECAMIG 7500	DECAMIG 7600
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25/16	32/25	50/32
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	8,5	11	20
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	39	44	46
Regulación de soldar	Schweißstrom	Электрод	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	20 - 285	20 - 470	35 - 550
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	285 @ 25% 190 @ 60% 150 @ 100%	470 @ 15% 250 @ 60% 195 @ 100%	550 @ 25% 400 @ 45% 265 @ 100%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°	21	30	30
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	850 x 460 x 1350	850 x 460 x 1350	850 x 460 x 1350
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	96,0 + 25,0	114,0 + 25,0	138,0 + 25,0
Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока		Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 200-300 mm.		
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая	Ø mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,3	0,8 - 1,3
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Hilo con ánima (acero)	Seelendraht	Флюсовая	Ø mm	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6

# DECAMIG 7000 Configurator



## D-MIG Serie 7000 AIR (standard components)



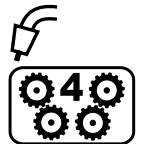
WF 200



Alimentador de hilo con 2 engranaje de arrastre.  
En dotación engranaje de arrastre 0,6/0,8/1,0/1,2 mm.  
Ist die grund Drahtvorschubseinheit, versehen mit einer Schubseinheit mit zwei eigenfassten ineinandergegriffenen Rollen.  
Komplett mit Drahtführungsrolle 0,6/0,8/1,0/1,2 mm.  
Фидер оснащен с движение проволоки с двумя роликами.  
Поставляется с роликами для проволоки 0,6/0,8/1,0/1,2 mm.



WF 400



Alimentador de hilo con 4 engranajes de arrastre.  
Ideal para hilo tubular, gruesos Ø, hilo aluminio.  
En dotación engranaje de arrastre Alimentador de hilo con 4 engranajes de arrastre.  
Ideal para hilo tubular, gruesos Ø, hilo aluminio.  
En dotación engranaje de arrastre 0,6/0,8/1,0/1,2 mm.  
Ist mit einer Drahtvorschubseinheit, mit 4-Rollen-Antriebvier.  
Ideal für Fülldrähte grossen Durchmesser.  
Komplett mit Drahtführungsrolle 0,6/0,8/1,0/1,2 mm.  
Фидер оснащен с 4 роликами, идеально подходит для проволоки "Поток" проволоки большими диаметра, алюминиевые проволоки.  
Поставляется с роликами для проволоки 0,6/0,8/1,0/1,2 mm.



## D-MIG Serie 7000 H<sub>2</sub>O (water cooling package)



WU 1500

Unidad de refrigeration por agua.  
Capacidad de refrigeración Kw 1,5. Presion de agua BAR 2,5.  
Kühlanlage.  
Kühlleistung Kw 1,5. Wasserdruck BAR 2,5.  
Система охлаждения.  
Мощность охлаждения 1,5 кВт. Давление воды 2,5 бар.

010651 (1pc)



# D-MIG 700

## Synergic Series



### Características

- Equipadas con tecnología sinérgica digital **SIMPLE WELD**.
- Amperímetro Voltímetro digital
- **Para la soldadura de hilo de acero, aluminio Mg y Si.**
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección térmica
- Alimentador de hilo con 4 engranajes de arrastre. Ideal para hilo tubular, gruesos Ø, hilo aluminio.
- Predisposición para refrigeración antorcha por agua
- Equipado con soporte de la antorcha

### Gerätekenwerte

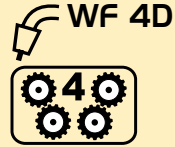
- Ausstattung mit **SIMPLE WELD** digitalisch technologie
- Digital-Amperemeter / Voltmeter
- **Für das Schweißen von Stahldraht, Aluminiumdraht Mg und Si.**
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz
- Ist mit einer Drahtvorschubseinheit, mit 4-Rollen-Antriebvier. Ideal für Fülldrähte grossen Durchmesser.
- Vorbereitung für Wasserkühlung.
- Mit Brennerhalter Ausgerüstet

### Характеристики

- Оснащен цифровым технологиям Synergy **SIMPLE WELD**
- Амперметр / Вольтметр цифровой
- **Для сварки стальной проволоки, алюминиевой MG и Si**
- Питание ON / OFF, чтобы выключить оборудование, не двигаясь регулировки мощности
- Защита от перегрузки
- 4 отверстиями роликов подачи проволоки
- Подготовлено для горелкой водяное охлаждение
- Оснащен элемент для поддержки горелкой



### Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Alimentador de hilo con 4 engranajes de arrastre  
4-Rollen-Antrieb  
Фидер оснащен с 4 роликами



TORCH HOLDER  
Ø 0,8 Fe Ø 1,2 Fe  
Ø 1,0 Fe Ø 1,6 Fe



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		D-mig 735 TD	D-mig 750 TD	D-mig 760 TD
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25/16	32/25	50/32
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	8,5	15	15
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	16,7 - 39,5	17 - 48	16,8 - 48
Regulación de soldar	Schweißstrom	Электрод	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	25 - 350	25 - 500	25 - 600
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	350 @ 25% 210 @ 60% 180 @ 100%	500 @ 25% 375 @ 60% 270 @ 100%	600 @ 25% 375 @ 60% 315 @ 100%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°	10	21	30
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	915 x 540 x 1365	915 x 540 x 1365	915 x 540 x 1365
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	86,5 + 21,5	112,3 + 21,5	126,4 + 21,5
<b>Hilo utilizable</b>	<b>Schweisbarer Draht</b>	<b>Сварочная проволока</b>		<b>Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 200-300 mm.</b>		
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая	Ø mm	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6
Hilo con ánima (acero)	Seelendraht	Флюсовая	Ø mm	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6



# D-MIG 700 Configurator



## D-MIG Serie 700 AIR (standard components)



WF 4D

D-MIG 735 TD



Cables de conexión  
Anschlusskabeln  
промежуточных кабель  
3m 010142 (1 pc)  
9m 010144 (1 pc)

230A



010236



WF 4D

D-MIG 750 TD



Cables de conexión  
Anschlusskabeln  
промежуточных кабель  
3m 010142 (1 pc)  
9m 010144 (1 pc)

340A



010463



WF 4D

D-MIG 760 TD



Cables de conexión  
Anschlusskabeln  
промежуточных кабель  
3m 010142 (1 pc)  
9m 010144 (1 pc)

340A



010463

## D-MIG Serie 700 H<sub>2</sub>O (water cooling package)



WU 1500

Unidad de refrigeración por agua.  
Capacidad de refrigeración Kw 1,5. Presión de agua BAR 2,5.  
Kühlanlage.  
Kühlleistung Kw 1,5. Wasserdruck BAR 2,5.  
Система охлаждения.  
Мощность охлаждения 1,5 кВт. Давление воды 2,5 бар.

010651 (1pc)



Cables de conexión  
Anschlusskabeln  
промежуточных кабель  
H<sub>2</sub>O 3m 010143 (1 pc)



CO<sub>2</sub> / Ar+CO<sub>2</sub>  
500A H<sub>2</sub>O /3m 500/450A @ 100% 010461 (1 pc)  
500A H<sub>2</sub>O /4m 500/450A @ 100% 010462 (1 pc)



# Plasma Arc Cutting



## INDUSTRIAL

DECAPAC 60E - 90E - 120E

Pag. 53

## AUTOMOTIVE

I-PAC 1235 KOMPRESSOR  
I-PAC 1235

Pag. 51  
Pag. 52



# I-PAC 1235K



1  
PHASE

MICRO  
PROCESSOR



CE



## Instalacion para el corte al plasma con aire comprimido equipado de COMPRESSOR INTEGRADO

### Características

- Corta todos los metales que conducen electricidad: Acero, Inox, Aluminio, Cobre, Laton
- Bajos niveles de absorción de energía
- Arco de corte dulce y estable
- Señal de:
  - tensión en la máquina
  - protección termostática
  - presión del aire
- Antorcha dotada del sistema de seguridad SAFETY SYSTEM

## Druckluft Plasma-Schneidemaschine mit INTERNEM KOMPRESSOR

### Gerätekenwerte

- Schneidet alle Metalle, die Elektrizität leiten: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing
- Geringe Stromaufnahme
- Weicher und stabiler Lichtbogen
- Kontrolleuchten für:
  - Netzanschluss des Gerätes
  - Thermo Schutz
  - Druckluftlosigkeit
- Die Schneidbrenner sind mit einem Sicherheitssystem ausgerüstet

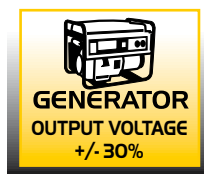
## Машина для резки плазмой сжатым воздухом

### Характеристики

- Резит все металлы-проводники: сталь, нержавеющую сталь, алюминий, медь, латунь, а также сверхпрочные.
- Низкая потребляемая мощность
- Стабильная и ровная режущая дуга
- Индикация:
  - оборудование присоединено к питанию
  - термостатическая защита
  - давление воздуха
- Горелки оборудованы SAFETY SYSTEM (системой безопасности)



**INSIDE**  
**K**  
KOMPRESSOR



### Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		I-PAC 1235 KOMPRESSOR		
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230		
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	20		
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW	4		
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	400		
Corriente de corte	Schneidstrom	Ток при резке	Amp	5 - 35		
<b>Servicio</b>	<b>Einschaltdauer</b>	<b>Продолжительность нагрузки (ПН)</b>	<b>Amp</b>	<b>35 @ 30%</b>	<b>22 @ 60%</b>	<b>15 @ 100%</b>
Esp. max. corte acero	Max. Schneidstärke (Stahl)	Максимальная толщина реза	mm	12		
Presion aire	Luftdruck	Давление воздуха	Bar	KOMPRESSOR INSIDE		
Consumo aire	Luftmenge	Потребление воздуха	l/min	KOMPRESSOR INSIDE		
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	325 x 170 x 430		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	13,4		



# I-PAC 1235



1  
PHASE

MICRO  
PROCESSOR



## Instalacion para el corte al plasma con aire comprimido

### Características

- Corta todos los metales que conducen electricidad: Acero, Inox, Aluminio, Cobre, Latón
- Bajos niveles de absorción de energía
- Arco de corte dulce y estable
- Señal de:
  - tensión en la máquina
  - protección termostática
  - presión del aire
- Antorcha dotada del sistema de seguridad SAFETY SYSTEM

## Druckluft Plasma-Schneidemaschine

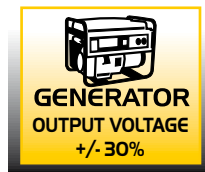
### Gerätekenwerte

- Schneidet alle Metalle, die Elektrizität leiten: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing
- Geringe Stromaufnahme
- Weicher und stabiler Lichtbogen
- Kontrolleuchten für:
  - Netzanschluss des Gerätes
  - Thermoschutz
  - Druckluftlosigkeit
- Die Schneidbrenner sind mit einem Sicherheitssystem ausgerüstet

## Машина для резки плазмой сжатым воздухом

### Характеристики

- Режим все металлы-проводники: сталь, нержавеющую сталь, алюминий, медь, латунь, а также сверхпрочные.
- Низкая потребляемая мощность
- Стабильная и ровная режущая дуга
- Индикация:
  - оборудование присоединено к питанию
  - термостатическая защита
  - давление воздуха
- Горелки оборудованы SAFETY SYSTEM (системой безопасности)



### Dotación - Ausstattung - Поставляется с



40A - 4m

Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		I-PAC 1235		
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230		
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	20		
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW	4		
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	400		
Corriente de corte	Schneidstrom	Ток при резке	Amp	5 - 35		
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	35 @ 30%	22 @ 60%	15 @ 100%
Esp. max. corte acero	Max. Schneidstärke (Stahl)	Максимальная толщина реза	mm	12		
Presion aire	Luftdruck	Давление воздуха	Bar	min 3,5 - max 5,0		
Consumo aire	Luftmenge	Потребление воздуха	l/min	100		
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	362 x 173 x 264		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	8,8		

# DECAPAC Series



3  
PHASE



## Características

- Arco piloto
- Alta frecuencia. El arco piloto se ceba por medio de alta frecuencia.
- **ELECTRONIC CHECK CONTROL:** señala las eventuales anomalías sobre la instalación eléctrica:
  - Tensión en la máquina
  - Presión del aire
  - Tensión en la antorcha
  - Protección termostática activada
  - Interruptor de la antorcha y su conexión
  - Correcto funcionamiento de la electroválvula
- Protección termostática
- Protección presostática
- Antorcha dotada del sistema de seguridad SAFETY SYSTEM
- Transformador bobinado en cobre (60E, 120E)

## Gerätekenwerte

- Pilotlichtbogen System versehen
- Hochfrequenz. Der Bogen wird durch Hochfrequenz gezündet
- **ELECTRONIC CHECK CONTROL:** Dieses Gerät meldet alle Störungen, die im elektrischen Teil auftreten sollten:
  - Den Netzanschluss des Gerätes
  - Den Luftdruck
  - Die Brenner-Ausgangsspannung
  - Thermoschutz
  - Brennerschalter und Steckverbindungen im Schlauchpaket
  - Den einwandfreien Betrieb des Solenoid-Ventils
- Thermoschutz
- Druckwächterschutz
- Die Schneidbrenner sind mit einem Sicherheitssystem ausgerüstet
- Transformator mit Kupferwicklung (60E, 120E)

## Характеристики

- Контролируемая дуга
- Высокочастотный генератор позволяет вызывать электрическую дугу без контакта.
- **ELECTRONIC CHECK CONTROL** (Электронная система контроля): Это устройство показывает возможные поломки, которые могут возникнуть в электрических частях:
  - Система напряжения
  - Давления воздуха
  - Горелка под напряжение
  - Защита от перегрузки
  - Кнопка горелка
  - Правильное функционирование электро-клапан, Защита от поражения электротоком
- Защита от перегрузки
- Защита от низкого давления
- Горелки оборудованы SAFETY SYSTEM (системой безопасности)
- Медная обмотка трансформатора (60E, 120E)



### Dotación - Ausstattung - Поставляется с

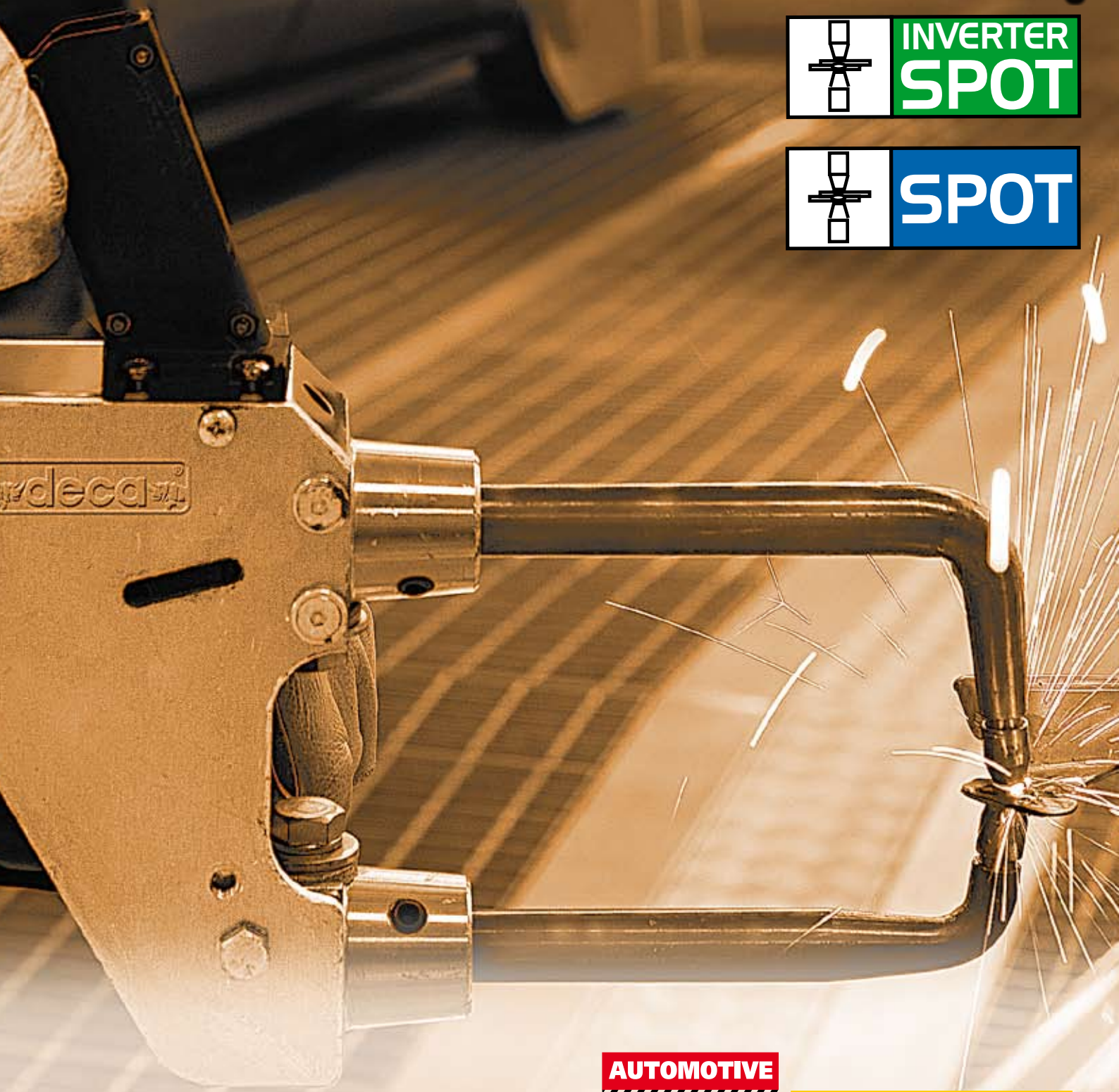
Modelo	✓	✓	-	-
DECAPAC 60E	✓	✓	-	-
DECAPAC 90E	✓	-	✓	-
DECAPAC 120E	✓	-	-	✓



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики	CU	DECAPAC 60E	DECAPAC 90E	CU	DECAPAC 120E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети		3 Ph x 230/400	3 Ph x 400		3 Ph x 400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток		32/20	32		50
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность		12	22		30
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода		260	260		260
Corriente de corte	Schneidstrom	Ток при резке		30 - 50	55 - 90		50 - 120
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)		50 @ 35% 30 @ 95%	90 @ 40% 55 @ 100%		120 @ 60% 50 @ 100%
Esp. max. corte acero	Max. Schneidstärke (Stahl)	Максимальная толщина реза		12	25		35
Posiciones utilizable	Einstellstufen	Режимы		2	2		3
Presion aire	Luftdruck	Давление воздуха		4/4,5	5,5		5,5
Consumo aire	Luftmenge	Потребление воздуха		120	220		220
Dimensiones	Maße	Габариты		600 x 500 x 680	790 x 590 x 820		
Peso	Gewicht	Вес		73,0	123,0		140,0



Resistance Welding  
SPOT Welding  
STUD Welding



**AUTOMOTIVE**



SW 22 Basic  
SW 28 - 35 - 60  
SW 15 Alu Stud Welding

Pag. 55  
Pag. 56-59  
Pag. 60



# SW 22 Basic



## Características

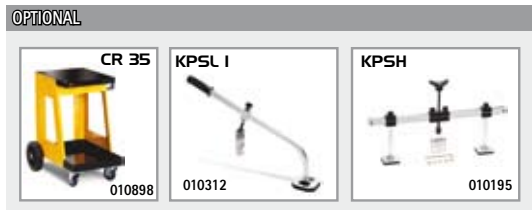
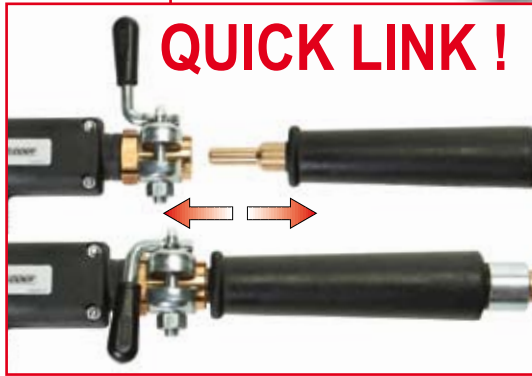
- MICROPROCESADOR: optimiza todos los parámetros de soldadura.
- Regulación de la potencia y el tiempo de soldadura
- Selector de punto único, pulsado y continuo
- Tabla de parámetros de soldadura
- Indicador de protección térmica
- Pistola con conexión rápida

## Gerätekennevwerte

- MIKROPROZESSOR: für die Führung aller Schweißparametern
- Leistungs- und Schweißzeitregelung
- Wahlschalter Einzelpunkt-, Impuls und Heftschiessen
- Schweißparameter-Tabelle
- Thermoschutz-Anzeige
- Pistole mit Schnellkupplung

## Характеристики

- Микропроцессор: управление сварочные параметры
- Регулирование мощности и время сварки
- Выбор одиночного, пульсирующего или продолжительного точечного режима.
- Таблица сварочные параметры
- Индикатор термальной защиты
- Пистолет с быстрым соединением



**THYRISTOR CONTROLLED**



Datos técnicos	Gerätekennevwerte	Технические характеристики		SW 22 Basic
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fusibles retrasado	Verspätete Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16
Potencia d'instalacion	Anschlußwert	Потребляемая мощность	KW	4
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	7,4
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	%	3,5
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	320 x 181 x 265
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	20,0
<b>STUDDER</b>	<b>STUDDER</b>	<b>STUDDER (Сваривание с одной стороны)</b>		
Regulación de soldar	Schweißstrom	Электрод	Amp	400 - 2200
Longitud cables	Kabel Länge	Длина кабеля	mm	2000 + 3000

# SW 28-35-60



## Características

- REGULACIÓN SINÉRGICA:** permite la regulación automática de los parámetros de soldadura según la herramienta seleccionada y los espesores.  
**MICROPROCESADOR:** optimiza todos los parámetros de soldadura.
- Predisposición para studder.**  
Predisposición para, pinza puntatriz manual, pistola doble punto, air puller, pinza puntatriz neumática (SW35,60).  
Punteado individual continuo y punteado individual pulsado.
- Regulación fina de tiempo y corriente de trabajo.**  
Toda la regulación queda memorizada hasta el cierre de la máquina.
- Instrumento digital de regulación fina.**
- Botón "STORE" para memorizar la regulación personalizada.**
- Se puede utilizar la puntatriz neumática conjuntamente con uno o dos studder para evitar el tiempo de cambio de util.**  
Es posible seleccionar para cada studder el programa de trabajo y el util adecuado.  
El correcto programa preseleccionado de trabajo y el sujo util pueden ser automáticamente seleccionados empujando el boton de la pistola correspondiente.
- Compensación:** asegura las uniformidad de los puntos de soldadura. La compensación es excluible (SW35, 60)



## Gerätekenwerte

- SYNERGETISCHE REGELUNG:** automatische Schweißparameterregelung gemäß dem gewählten Werkzeuge und der Schweißstückstärke. Feineinstellung der Schweißzeit und des Schweißstroms.  
**MIKROPROZESSOR:** für die Führung aller Schweißparametern.
- Vorbereiter für Studder.**  
Vorbereiter für manuelle Punktschweißzangen, Doppelpunktpistole, Air Puller, Druckluft-Punktschweisszangen (SW 35, 60).  
Steuerung des Pressluftdrucks, um Punkte mit geringer mechanischer Widerstandsfähigkeit zu vermeiden.
- Feinregulierung von Punktschweißzeit und -strom.**  
Alle in den verschiedenen Programmen vorgenommenen Feinregulierungen bleiben bis zum Abschalten der Anlage gespeichert.
- Digitales Instrument zur Feinregulierung.**
- Taste "STORE" zur Speicherung eines individuell gestalteten Programms.**
- Gleichzeitiger Einsatz einer Punktschweißzange sowie eines oder zweier Studder.** Für jeden Studder ist ein verschiedenes Arbeitsprogramm wählbar. Beim Drücken des Bedienungselements am Griff jedes Studders wird automatisch das korrekte Arbeitsprogramm gewählt.  
Doppelter Anschluss (Hilfs- und Leistungsanschluss) von Punktschweißzange und Studder, um beide Geräte gleichzeitig benutzen zu können.
- Kompensation:** es garantiert die Gleichförmigkeit aller Schweißpunkten. Kompensation auszuschalten (SW35, 60).



## Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Equipo sin accesorios  
Ausstattung: ohne Zubehör  
Поставляется без аксессуаров

Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		SW 28	SW 35	SW 60
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 400	1 Ph x 400	1 Ph x 400
Fusibles retrasado	Verspätete Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16	32
Potencia d'instalacion	Anschlußwert	Потребляемая мощность	KW	7,5	8,5	11
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	6,5	6,5	8,5
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	%	5	5	5
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	300 x 575 x 320		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	43,0	59,0	64,0
<b>STUDDER</b>	<b>STUDDER</b>	<b>STUDDER (Сваривание с одной стороны)</b>				
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	200 - 2800	200 - 3500	200 - 6000
Punteado por un solo lado	Punktschweissen von einer Seite	Односторонняя точечная сварка	mm	0,8 + 0,8	0,8 + 0,8	0,8 + 0,8
Longitud cables	Kabel Länge	Длина кабеля	mm	1500 + 2500	1600 + 2500	1600 + 2500
<b>PUNTATRIZ</b>	<b>PUNKT SCHWEISSANLAGE</b>	<b>SPOT (Сваривание с двух сторон)</b>				
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	-	2000 - 3500	2000 - 6000
Capacidad de soldar	Schweissleistung	Толщина свариваемых металлов	mm	-	1,5 + 1,5	2,5 + 2,5 1,0 + 1,0 + 1,0
Capacidad de soldar (brazos mm 500)	Schweissleistung (Armen mm 500)	Толщина свариваемых металлов (держатель кабеля 500мм)	mm	-	1,0 + 1,0	1,5 + 1,5
Puntos/h. (1+1 mm).	Punkte/h. (1+1 mm).	Точек/час воздушное охлаждение (1+1мм)	N°	-	300	360
Puntos/h. H2O (1+1 mm).	Punkte/h. H2O (1+1 mm).	Точек/час водяное охлаждение (1+1 мм)	N°	-	300	360
Longitud cables	Kabel Länge	Длина кабеля	mm	-	1600	1600
Presion aire	Luftdruck	Давление воздуха	Bar	-	6	6



#### Характеристики

- 1) **Регулируемый режим Synergy** автоматически настраивает сварочные параметры в соответствии с выбранным инструментом и толщиной заготовки  
Микропроцессор: оптимизирует сварочные параметры.
- 2) **Оборудован для одно- и двухсторонней сварки.**  
Оборудован режимами: одноимпульсная, двухимпульсная сварка, забор воздуха, параметры для 1-го и 2-го пистолета односторонней сварки, (SW35, SW60)  
Режим для регулировки клещей, ручная точечная сварка, двойная односторонняя сварка
- 3) **Регулируемые время и сварочный точечный ток.**  
Все настройки могут быть установлены на протяжении нескольких рабочих программ и сохраняются до отключения аппарата.
- 3a) **2 цифровых дисплея для регулирования настроек сварочного тока**
- 4) **STORE (сохранение)** кнопка для сохранения настроек
- 5) **Возможность использовать одновременно spot пистолет и один или два studders для ускорения процесса сварки.**  
Разные программы и соответствующие инструменты могут быть выбраны для каждого studder, выбором на рукоятке studder необходимой программы.
- 6) **Компенсация:** распределение ровных потоков на все точки.  
Также есть возможность отключения режима компенсации (SW35, 60)

## SW Configurator

OPTIONAL

### SW 28-35-60 Kit Studder

**KST 2 Kit Studder**



**KPSL 1 Kit palanca - Hebel-Kit**  
Рычажный суппорт для вытяги с одним упором



**KPSH Kit travesaño - Querstangen-Kit**  
Рычажный суппорт для вытяги с двумя упорами



**CR 35**



OPTIONAL

### SW 35-60 Air Cooled Gun

**PNK 25 air**



**Kit brazos - Kit arm - Набор рукава**



**El brazo para los cables**

Arm  
Поддержка для хранения кабеля



OPTIONAL

### SW 35-60 Water Cooled Gun

**PNK 25 H<sub>2</sub>O water**



**WU 1500**

Unidad de refrigeration  
Kühlanlage  
Система охлаждения

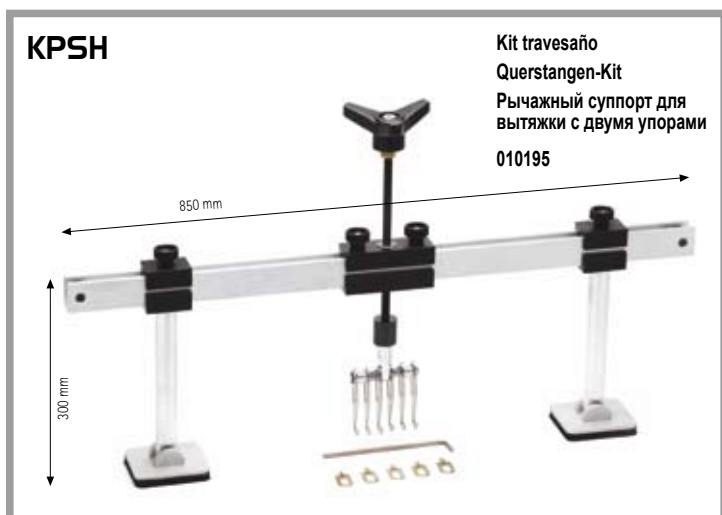
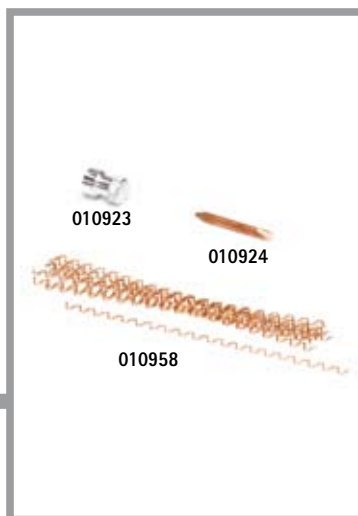
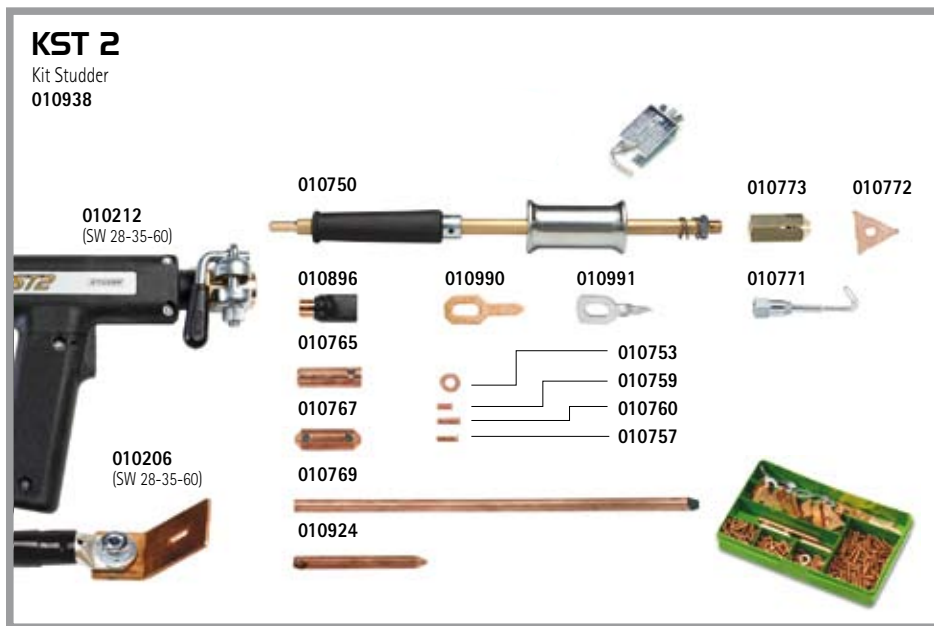


**El brazo para los cables**

Arm  
Поддержка для хранения кабеля



**STUD SW Series** Códigos de los componentes - Komponenten-Codes - Компонент коды



	010773 (x1)
	010772 (x20)
	010765 Ø8x16 (x1)
	010753 Ø 8x16x1,5 (x100)
	010771 Ø 8x16 (x1)
	010767 M5 - M6 (x1)
	010759 Ø 5x25 (x100)
	010760 Ø 5x18 (x100)
	010757 M5x18 (x100)
	010896 (x1)
	010990 (x10)
	010991 (x10)
	010769 (x5)
	010924 (x1)
	010924 (x1)
	010958 (x10)
	010923 (x1)
	010986 M4 010987 M5 010988 M6 (x5)

**PNEUMATIC AIR GUN  
SW 35-60 Air Cooled Gun**

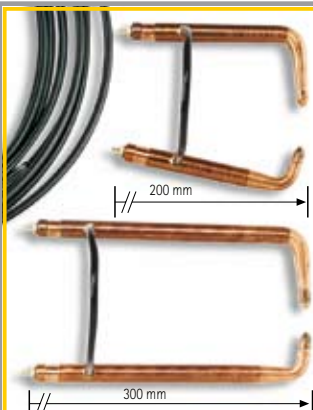
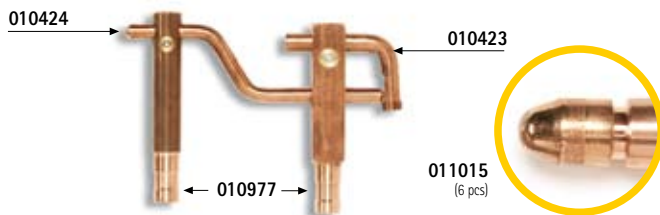
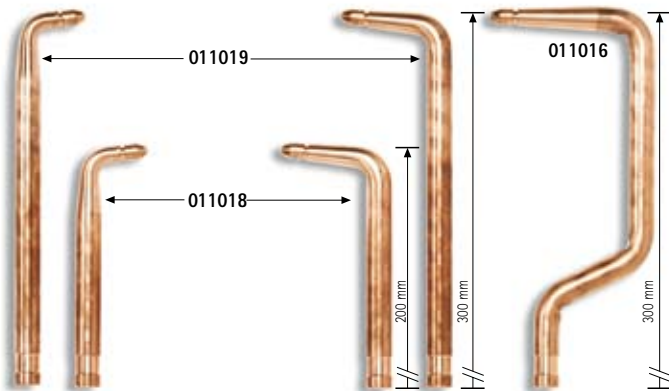
Códigos de los componentes - Komponenten-Codes - Компонент коды

**PNK 25 air**  
010802

Pinza puntatriz neumática  
Druckluft-Punktschweisszangen  
Пневматические клещи  
(SW 35, SW 60)



**Kit Bracci (SW 35, SW 60)**  
010941



Kit transformación aire/H<sub>2</sub>O  
Kit Umstellung Luft/H<sub>2</sub>O  
Набор для воздушного и водного  
охлаждения Air/H<sub>2</sub>O  
(SW 35, SW 60)

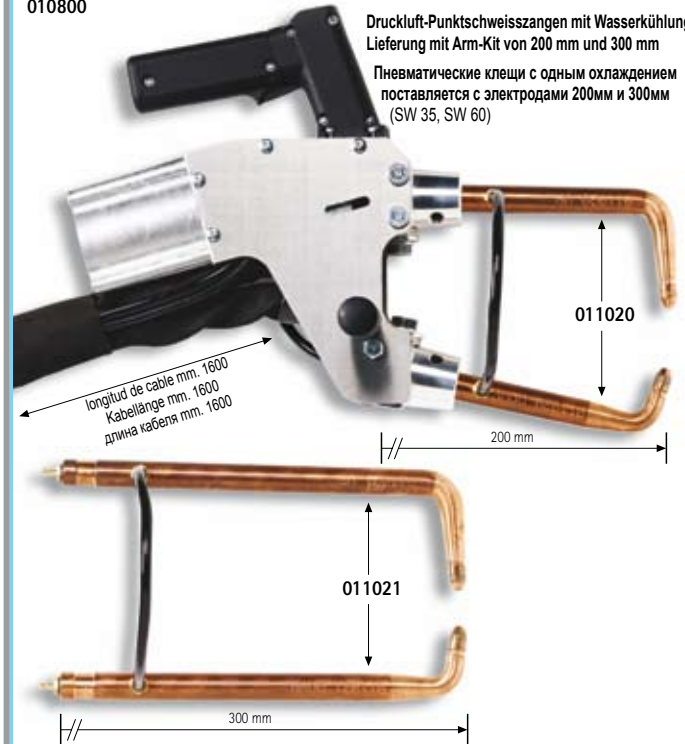
010063

**PNEUMATIC AIR GUN  
SW 35-60 Water Cooled Gun**

Códigos de los componentes - Komponenten-Codes - Компонент коды

**PNK 25 H<sub>2</sub>O water**  
010800

Pinza puntatriz neumática con refrigeración por agua  
suministrado con kit brazos de 200 mm. and 300 mm.  
Druckluft-Punktschweisszangen mit Wasserkühlung  
Lieferung mit Arm-Kit von 200 mm und 300 mm  
Пневматические клещи с одним охлаждением  
поставляется с электродами 200мм и 300мм  
(SW 35, SW 60)



# Stud Welding SW 15 Alu



## Equipo de soldadura por descarga de condensadores

### Características

- Proyectado para gran ahorro energético
- Soldadura descarga de condensadores
- Cambio tensión alimentación 115-230 automático
- Soldadora de pernos de diámetros de 3 a 8 mm
- Adecuado para carroceros, instaladores, operarios de mantenimiento y el sector de la termotécnica
- Se puede utilizar sobre acero, acero inoxidable, acero galvanizado, latón y aluminio.
- No provoca alteración alguna de la superficie opuesta, aun cuando esté pintada, plastificada o galvanizada.
- \* Protección motogenerador +/- 15%

## Kondensatorentladungsschweißen

### Gerätekenwerte

- Hohe Energieersparnis
- Schweißen durch Kondensatorentladung
- Automatischer Versorgungsspannungswechsel 115-230
- Schweißen von Bolzen mit Durchmessern zwischen 3 und 8 mm
- Geeignet für Karosserieschmiede, Installateure, Wartungstechniker und Heizanlagen-Techniker
- Für Anwendungen an Stahl, Edelstahl, galvanisiertem Stahl, Messing und Aluminium ausgelegt.
- Verursacht keine Alterationen der entgegengesetzten, eventuell lackierten, kunststoffverkleideten bzw. verzinkten Oberfläche.
- \*Schutzeinrichtungen Stromaggregat +/- 15%

## Генератор для сварки разрядом конденсатора

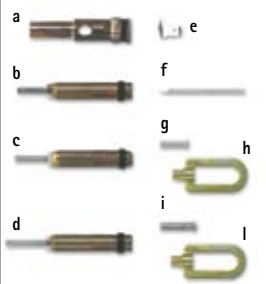
### Характеристики

- Встроенная технология сохранения энергии
- Разрядка конденсатора
- Автоматический реверс входного напряжения 115-230
- Приваривает болты диаметром от 3 до 8 мм, алюминию
- Рекомендован для кузовных работ, ремонта систем отопления, инсталляции, монтажных работ
- Приваривает болты к стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали латуни, алюминии
- Не изменяется обратная поверхность, даже если она покрашена или покрыта пластиком или оцинкована
- \*Защита генератора +/- 15%



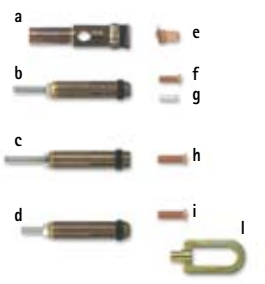
### OPTIONAL

#### KIT Alu 010939



- |                   |        |           |
|-------------------|--------|-----------|
| (a) Faston        | 010970 | (1 pc)    |
| (b) Ø 3,0         | 010965 | (1 pc)    |
| (c) Ø 4,0         | 010966 | (1 pc)    |
| (d) Ø 5,0         | 010967 | (1 pc)    |
| (e) 6,3x0,8 Al/Mg | 010979 | (100 pcs) |
| (f) 3x50 Al/Si    | 010978 | (100 pcs) |
| (g) M4x16 Al/Si   | 010972 | (100 pcs) |
| (h) M4            | 010986 | (5 pcs)   |
| (i) M5x2 Al/Si    | 010974 | (100 pcs) |
| (l) M5            | 010987 | (5 pcs)   |

#### KIT Fe 010940



- |                |        |           |
|----------------|--------|-----------|
| (a) Faston     | 010970 | (1 pc)    |
| (b) Ø 4,0      | 010966 | (1 pc)    |
| (c) Ø 5,0      | 010967 | (1 pc)    |
| (d) Ø 6,0      | 010968 | (1 pc)    |
| (e) 6,3x0,8 Fe | 010983 | (100 pcs) |
| (f) M4x12 Fe   | 010980 | (100 pcs) |
| (g) M4x12 Inox | 010984 | (100 pcs) |
| (h) M5x16 Fe   | 010989 | (100 pcs) |
| (i) M6x20 Fe   | 010975 | (100 pcs) |
| (l) M6         | 010988 | (5 pcs)   |



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		SW 15 ALU
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 115/230
Potencia absorbida	Leistungsaufnahme	Макс. потребляемая мощность	KW	0,4
Amperios absorbidos	Stromaufnahme	Макс. потребляемый ток	Amp	8A (115V) - 4A (230V)
Capacidad	Kapazität	Конденсатор	µF	66000
Energía de soldadura	Schweißenergie	Энергия точек	J	50 ÷ 1500
Número de pernos	Anzahl Bolzen	Количество привариваемых болтов	studs/min	20 studs/min (Ø 4 mm.) 10 studs/min (Ø 8 mm.)
Diámetro de los pernos	Bolzendurchmesser	Диаметр привариваемых шпилек	mm	3 - 8
Grado de protección	Schutzart	Уровень защиты	IP	21
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	380 x 190 x 400
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	13,5

### Dotación - Ausstattung - Поставляется с





## Sistemas de carga de baterías Anlage um Batterien aufzuladen Системы для зарядки аккумуляторов



Una amplia gama de cargadores para recargar las baterías para vehículos de motor.  
La opción ideal para todas las baterías modernas WET MF AGM GEL.

Grosse Vielfalt von Batterie-Aufladen um Batterien von Motorfahrzeugen aufzuladen  
Die ideale Auswahl fuer jede Art von Batterien WET MF AGM GEL .

Широкий ассортимент зарядных устройств для перезарядки батарей для транспортное средство.  
Идеальный выбор для любого современного GEL WET MF AGM аккумуляторы .



### Electronic Charge / Maintenance

- Productos diseñados para recargar y mantener listas para el uso las baterías de automóviles, motocicletas y vehículos de motor no utilizados durante largos periodos.
- Diese Produkte sind ausgeforscht worden um die Batterien bereitzuhalten fuer Autos, Motorraeder und generell Motorfahrzeuge, die fuer lange Zeitspannen in Gebrauch bleiben.
- Изделия разработаны чтобы перезарядить и поддерживать батареи готовы к использованию для автомобилей, мотоциклов и транспортное средство не использовались в течение длительного времени.



### Electronic Charge / Full Power

- Cargadores de baterías profesionales: recargan rápidamente las baterías y mantienen el 100% de su capacidad.
- Professionelle Batterie-Aufladen : laden schnell die Batterie auf und behalten die Kraft auf 100%.
- Профессиональное зарядное устройство: быстро перезарядить батареи и сохранить 100% их мощности.



### Electronic Charge / Start & Stop

- La solución más simple y económica para la carga de baterías tradicionales y avanzadas.
- Einfache und preiswerte Loesung fuer das Aufladen der traditionellen und neuentwickelten Batterien.
- стое и экономичное решение для перезарядки традиционных и новых батарей.



### Traditional Pro Charge

- Cargadores tradicionales robustos y de bajo costo para recargar las baterías WET. Ideales para vehículos comerciales e industriales.
- Kraftvolle und preiswerte traditionelle Batterie-Aufladen fuer das Aufladen von Batterien WET. Ideal fuer die Mittel der Wirtschaft und Industrie.
- Традиционные зарядные устройства надежный и недорогой, чтобы перезарядить батареи WET. Идеально подходит для коммерческих и грузовых автомобилей.

## Cargadores de baterías automático, con programa para la carga de mantenimiento (carga por pulsos).

Adecuado para la carga de baterías de plomo:  
WET con y sin mantenimiento, AGM, GEL, Ca / Ca.

- **Carga de etapas múltiples**  
Las baterías se cargan mediante la aplicación de sofisticados programas de varias etapas.
- **Alta eficiencia**  
La característica de carga "I-U" (corriente constante - tensión constante) reduce el tiempo de carga de la batería.
- **Función de mantenimiento "Pulse maintenance"**  
Se pueden mantener conectado a la batería durante un tiempo prolongado. Mantiene la batería lista para su uso a través del impulso de carga.
- **Función de regeneración "Recond Battery"**  
Regenera las baterías que han sufrido una descarga profunda (SM1270).
- **Seguridad garantizada**  
Diseñados para proteger los componentes electrónicos de los vehículos. No producen chispas, están protegidos contra la inversión de polaridad y los cortocircuitos.
- **IP65**  
Cargadores de batería ligeros y compacto. Diseñado para el uso al aire libre.

## Automatisierte Batterie-Aufladen mit Impulsaufladungsprogramm.

Geeignet fuer das Aufladen von Bleibatterien:  
WET mit oder ohne Behandlung, AGM, GEL, Ca / Ca.

- **Ladung in mehreren Stadien**  
Die Batterien werden aufgeladen von komplexen Programmen die verschiedene Stadien vorsehen.
- **Hohe Leistung**  
Das Auflademerkmale von "I-U" (Konstanter Strom und Spannung) ist, dass die Aufladezeit der Batterie sehr minimal ist.
- **Versorgungsfunktion "Pulse maintenance"**  
Koennen fuer lange Zeit an die Batterie angeschlossen bleiben und behalten die Batterie fuer den Gebrauch bereit durch Aufladung und Impulse.
- **Neuerstellungsfunktion "Recond Battery"**  
Erstellt Batterien neu, die eine starke Entladung gehabt haben (SM 1270)
- **Garantierte Sicherung**  
Geplant um die Elektronik der Fahrzeuge zu bewahren. Verursachen keine Funken; bewahrt vor Polaritaetsumkehrung und Kurzschluss
- **IP65**  
Leichte und kompakte Batterie-Aufladen. Fuer den Aussengebrauch hergestellt.

## Автоматические зарядные устройства с программой для поддержания заряда (импульсом зарядки).

Подходит для зарядки аккумуляторов Pb: WET с- и без обслуживания, AGM, GEL, Ca / Ca.

- **Загрузка нескольких фаз**  
Батареи заряжены, применяя комплексные многоступенчатые программы.
- **Высокая эффективность**  
зарядка характеристика "IU" (постоянный ток - постоянное напряжение) минимизирует времени зарядка батарей.
- **Функция удержания "Puls maintenance"**  
могут быть подключены к батарее в течение длительного времени. держат аккумулятор готов к использованию через заряд импульса.
- **Функция восстановления "Recond battery"**  
Восстанавливает батарей сильно разряжен (SM1270).

**Предназначен для защиты электроники транспортных средств.**  
Они не создают искр, защищены от обратной полярности и короткого замыкания.

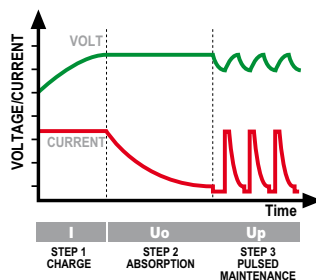
**IP65**  
Легкий и компактный зарядное устройство. Созданный для использования вне помещений.



**SM 608**  
**SM 1208**



- Ciclo de carga con 3 etapas
- Ladezyklus mit 3 Stufen
- Программируемый зарядки аккумулятора в 3 этапа



- Adaptador que conectar permanentemente a las baterías de la moto
- Adapter für dauerhaften Anschluss an Motorradbatterie
- Адаптер для мотоциклетных аккумуляторов



Datos técnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		SM 608	SM 1208	SM 1236	SM 1270
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	W	8	14	60	130
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	6	12	12	12
Limitación de tensión	Spannungsbegrenzung	ограничения напряжение	Volt	7,2	14,4	14,4 - 14,7	14,4 - 14,7
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	0,8	0,8	0,8 - 3,6	7
Programa de recarga	Ladeprogramme	Количество режимов зарядки	N°	1	1	3	4
Tipos de baterías	Akku-Typen	Тип аккумулятора		Pb: WET MF, GEL, AGM, Ca-Ca			
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah min/max	1,2 - 35 (100*)	1,2 - 35 (100*)	1,2 - 75 (120*)	14 - 150 (225*)
Grado de protección	Schutzgrad	защита		IP65	IP65	IP65	IP65
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	157 x 64 x 30	157 x 64 x 30	202 x 90 x 45	202 x 90 x 45
Peso	Gewicht	Вес	=kg.	0,36	0,36	0,55	0,65



12 V

1,2 - 75 (120) Ah

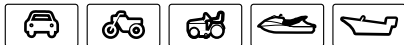


12 V

14 - 150 (225) Ah



## SM I236



### 3 modos de funcionamiento diferentes

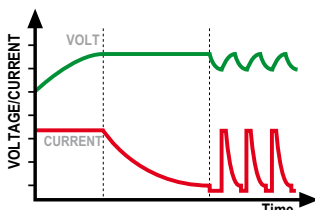
- Moto: 0,8 Amp 14,4 Volt
- Coche: 3,6 Amp 14,4 Volt
- "Clima frío" and AGM Power baterias: 3,6 Amp 14,7 Volt

### Drei verschiedene Betriebsmodi

- Motorrad: 0,8 Amp 14,4 Volt
- Wagen: 3,6 Amp 14,4 Volt
- "Niedrige Temperatur" und AGM Power-Batterien: 3,6 Amp 14,7 Volt

### 3 различных режима работы

- Мотоциклы: 14,4 вольт 0,8 Ампер
- Автомобиль: 14,4 вольт 3,6 Ампер
- "Холодная погод" и AGM Power аккумуляторы: 14,7 вольт 3,6 Ампер



I	Uo	Up
STEP 1 CHARGE	STEP 2 ABSORPTION	STEP 3 PULSED MAINTENANCE

## SM I270



### 3 modos de funcionamiento diferentes

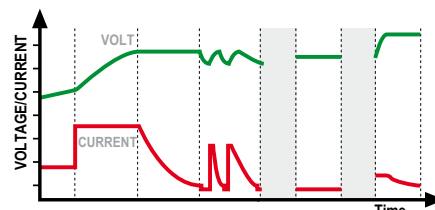
- Carga normal: 7,0 Amp 14,4 Volt
- "Clima frío" and AGM Power baterias: 7,0 Amp 14,7 Volt
- Revitalización: 1,5 Amp 16,0 Volt
- Programa "alimentador DC" (5 Amp 13,6 Volt). Para empezar la recarga de baterias demasiado vacias.
- "Back-up" Mantener activas la memorias del vehículo durante el cambio de la bateri

### Drei verschiedene Betriebsmodi

- Normalladung 7,0 Amp 14,4 Volt
- "Niedrige Temperatur" und AGM Power-Batterien: 7,0 Amp 14,7 Volt
- Batterie Ausgleichs: 1,5 Amp 16,0 Volt
- "Netzgerät DC" (5 Amp 13,6 Volt) Zum Starten des Ladevorgangs von stark entladenen Batterien
- "Back-up" Zur Versorgung der Fahrzeugspeicher während eines Batteriewechsels

### 3 различных режима работы

- Стандартный заряд: 14,4 вольт 7,0 Ампер
- "Холодная погода" и AGM Power аккумуляторы: 14,7 вольт 7,0 Ампер
- Регенерация: 16,0 вольт 1,5 А
- "DC Подключение питания" программа (5 Амр 13,6 вольт) может заряжать батареи с низким зарядом.
- "Back-up": Программа запоминает настройки аппарата, который заряжался и позволяет отсоединить батарею без потери



I	Io	Uo	IUp	POWER SUPPLY BACK-UP	RECOND BATTERY
STEP 1 CHARGE	STEP 2 CHARGE	STEP 3 ABSORPTION	STEP 4 PULSED MAINTENANCE		

## Cargador de batería automático con control electrónico de la corriente de carga y de mantenimiento de carga "Flotante".

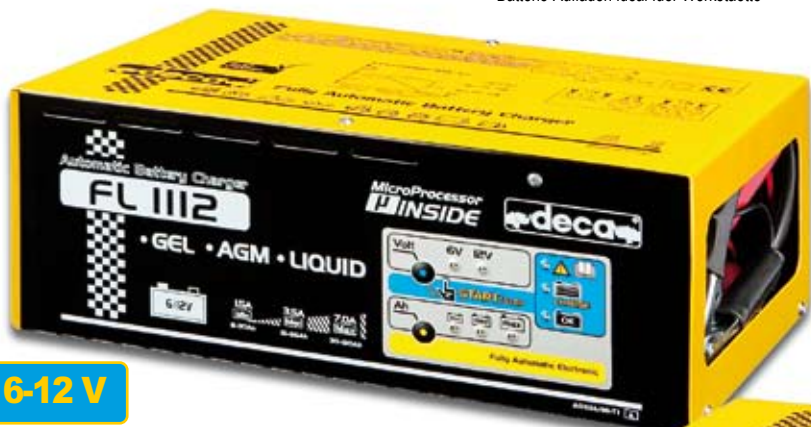
- Adecuado para la carga de baterías de plomo: WET con y sin mantenimiento, AGM, GEL, Ca / Ca.
- Carga de etapas múltiples**  
Las baterías se cargan mediante la aplicación de sofisticados programas de etapas múltiples.
- Alta eficiencia**  
La característica de carga "I-U" (corriente constante - tensión constante) minimiza el tiempo de recarga de la batería.
- Flotante**  
Pueden mantenerse conectados a la batería durante un tiempo prolongado. Mantienen la batería lista para su uso.
- Seguridad garantizada**  
Diseñado para proteger los componentes electrónicos de los vehículos. No producen chispas, están protegidos contra la inversión de polaridad y los cortocircuitos. La tensión de carga es libre de interferencia y de picos de tensión. Permite la carga de la batería directamente en el sistema eléctrico del vehículo, sin desconectar la batería. (DIN 40839 nivel 1 de emisiones de ruido).
- Prueba de batería**  
Reconocimiento de las baterías sulfatadas (FL 1112, FL 2212 no incluidos).
- "Sulfated battery recovery"**  
Programa de desulfatación / Ecuación. Regenera las baterías que han sufrido una descarga profunda. (FL 1112, FL 2212 no incluidos).
- Cargadores de baterías ideales para talleres.

## Automatisierte Batterie-Aufladen mit elektronischer Stromkontrolle der Aufladung und Aufbewahrung der Ladung.

- Geeignet fuer das Aufladen von Bleibatterien: WET mit oder ohne Behandlung, AGM, GEL, Ca/Ca
- Mehrstufoenaufladung**  
Die Batterien werden mit komplexen Mehrstufoenprogrammen geladen.
- Hohe Leistung**  
Die minimale Aufladeweit der Batterie ist das Hauptmerkmal "I-U" (Konstanter Strom und Spannung).
- Floating**  
Kann fuer verlaengerte Zeit an die Batterie verbunden bleiben. Die Batterie ist somit sofort zum Gebrauch bereit.
- Sicherheit garantiert**  
Geplant um die Elektronik der Fahrzeuge zu schuetzen. Verursachen keine Funken, sind bewahrt vor Polaritaetsumkehrung und Kurzschluss. Die Aufladespannung ist frei von Interferenzen und Hoechstwerten. Erlaubt das Aufladen der Batterie direkt innerhalb des elektronischen Systems des Verkehrsmittels ohne die Batterie abtrennen zu muessen (DIN 40839 Stufe 1 von Ausstrahlungsinterferenz).
- Batterietest**  
Erkennung von Batterien mit Sulfat (FL 1112; FL 2212 ausgeschlossen)
- "Sulfated battery recovery"**  
Programm um das Sulfat wegzubringen und um sie wieder zu regeln. Nimmt Batterien wieder auf, die eine starke Entladung bekommen haben (FL 1112; FL 2212 ausgeschlossen)
- Batterie-Aufladen ideal fuer Werkstaette

## Автоматическое зарядное устройство с электронным управлением текущего заряда и удержанием заряда "Floating".

- Подходит для зарядки аккумуляторов Pb: WET с- и без обслуживания, AGM, GEL, Ca / Ca.
- Загрузка нескольких фаз**  
Батареи заряжены, применяя комплексные многоступенчатые программы.
- высокая эффективность**  
заряда характеристика "I-U" (постоянный ток - постоянное напряжение) минимизирует времени заряда батарей
- Floating**  
Он может быть подключен к батарее в течение длительного времени. Он держит аккумулятор готов к использованию.
- Гарантия безопасности**  
Предназначен для защиты электроники транспортного средства. Они не создают искр, защищены от обратной полярности и короткого замыкания. Зарядное напряжение свободно от скачков напряжения. Позволяет подключать батареи непосредственно в электрическую систему автомобиля, без отключения аккумулятора. (DIN 40839 уровень шума).
- Battery Test**  
Признание сульфатированных батарей (FL 1112 FL 2212 исключены).
- "Sulfated battery recovery"**  
программа десульфатирования / уравнение. Программа запоминает настройки аппарата, который заряжался и позволяет отсоединить батарею без потери. (FL 1112 FL 2212 исключены).
- Зарядное устройство подходит для мастерской



6-12 V

8 - 130 Ah

FL 1112



6-12 V

15 - 260 Ah

FL 2212



FUSE	FL 1112-1113D	FL 2212-2213D	FL 3713D
Fuse 15A (10 pcs) 010293		Fuse 30A (10 pcs) 010295	Fuse 40A (10 pcs) 010278



MicroProcessor INSIDE

Datos técnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		FL 1112	FL 1113D	FL 2212	FL 2213D	FL 3713D
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230
Potencia	Leistung	Мощность	W	120	260	260	530	760
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	6 / 12	6 / 12 / 24	6 / 12	6 / 12 / 24	6 / 12 / 24
Limitación de tensión	Spannungsbegrenzung	ограничения напряжение	Volt	7,4 - 14,8	7,4 - 14,8 - 29,6	7,4 - 14,8	7,4 - 14,8 - 29,6	7,4 - 14,8 - 29,6
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	1,5 - 3,5 - 7,0	1,5 - 3,5 - 7,0	3,5 - 7,0 - 15,0	3,5 - 7,0 - 15,0	7,0 - 15,0 - 25,0
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp. (MAX)	11	11	22	22	37
Posiciones de carga	Ladepositionen	Количество позиции зарядки	N.	3	3	3	3	3
Programa de recarga	Ladeprogramme	Количество режимов зарядки		Pb: WET MF, GEL, AGM, Ca-Ca				
Tipos de baterías	Akku-Typen	Тип аккумулятора	N.	1	2	1	2	2
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah 15h min/max	8 / 130	8 / 130	15 / 260	15 / 260	30 / 450
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	312 x 172,5 x 126,5				395 x 252 x 210
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	3,65	5,35	5,35	6,35	12

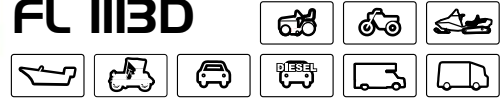


6-12-24 V

8 - 130 Ah



**FL 1113D**

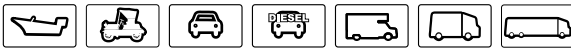


6-12-24 V

15 - 260 Ah



**FL 2213D**



6-12-24 V

30 - 450 Ah

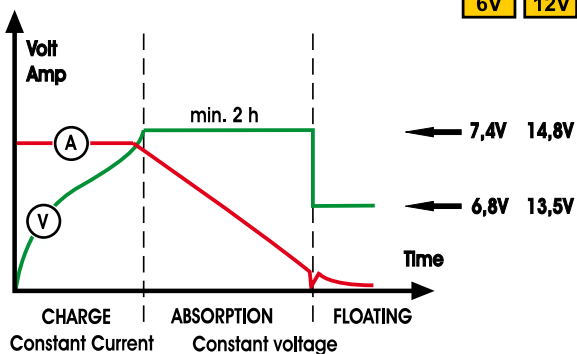


**FL 3713D**



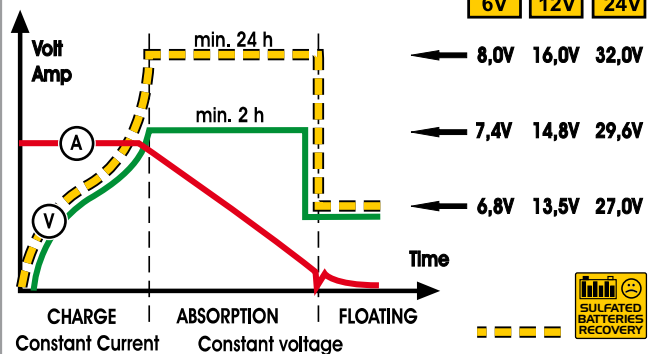
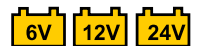
**FL 1112 - FL 2212**

**3 STEP CHARGING MODE IUoU**



**FL 1113D - FL 2213D - FL 3713D**

**3 STEP CHARGING MODE IUoU**



**Cargador de batería y arrancador profesional, controlado por microprocesador.**

- Adecuado para cargar baterías plomo/ácido WET con bajo mantenimiento o sin mantenimiento, AGM, GEL, Ca / Ca y las baterías de tracción DEEP CYCLE

**Professionelle mikroprozessorgesteuerte Batterieladegerät und Starter.**

- Batterieladegerät ist um Aufladen von "Blei/Säure"- Batterien "WET": ohne (MF) oder mit geringem Wartungsbedarf, AGM, GEL, Ca/Caund Traktionsbatterien: DEEP CYCLE.

**Профессионального зарядного устройства и быстрого стартера, управляемый микропроцессором.**

- Подходит для зарядки аккумуляторов Pb: WET с- и без обслуживания, AGM, GEL, Ca / Ca и DEEP CYCLE.



**6-12-24 V**  
**5 - 600 Ah**  
**SC 3230B**

**6-12-24 V**  
**5 - 800 Ah**  
**SC 3300B**

**MICROPROCESSOR INSIDE**



**FUSE**  
Fuse 80A (10 pcs) 010297



Datos técnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		SC 3230 B	SC 3300 B
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	KW	0,8 / 7	1,2 / 10
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	6 / 12 / 24	6 / 12 / 24
Limitación de tensión	Spannungsbegrenzung	ограничения напряжение	Volt	Regolabile - Adjustable - Réglable	Regolabile - Adjustable - Réglable
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	30	40
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp. (MAX)	45	60
Posiciones de carga	Ladepositionen	Количество позиции зарядки	N°	STEPLESS	STEPLESS
Programa de recarga	Ladeprogramme	Количество режимов зарядки	N°	4	4
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 0 Volt (CC)	250	350
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 1 Volt/EL	230	300
Tipos de baterías	Akku-Typen	Тип аккумулятора		Pb: WET MF, GEL, AGM, Ca-Ca, Traction/Deep Cycle	
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah min/max	5 / 600	5 / 800
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	450 x 250 x 285	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	17,5	20,0

# MULTIFUNCTION CHARGER BOOSTER

WET AGM GEL Ca/Ca TRACTION



## Características

### A "Safe Charge & Boost"

Este sistema protege los componentes electrónicos montados en vehículos de cualquier interferencia y sobretensiones que se puedan generar durante la carga o durante el comienzo rápido. (DIN 408399 emisión de interferencia de nivel I). Además, se pueden cambiar los umbrales de tensión de las etapas de carga para adaptarlos a las exigencias de baterías especiales. (Por ejemplo: Optima, Maxxima). El cargador de batería ayuda a verificar la correcta selección de la tensión de la batería, la presencia de cortocircuitos y de inversiones de polaridad.

### B 4 programas de carga en varias etapas

Las baterías de plomo WET, AGM, GEL, Ca / Ca y de tracción, se cargan directamente a través de la aplicación de sofisticados programas de varias etapas: (IU0U; IU10U; UI)

- Recarga
- Ecuilibración
- Mantenimiento ("Flotar")
- Desulfatación

### C Ajuste fino de la corriente

Permite de cargar las baterías de todas las capacidades (Ah) de manera óptima.

### D Función "Booster"

de arranque rápido

### E Sensor de temperatura

Compensa automáticamente la tensión de carga de acuerdo con la temperatura.

### F Prueba de batería

El cargador de batería verifica cuando la batería está sulfatada y si puede mantener la carga.

### G "Memoria"

Esta función facilita el uso: basta con conectar el cargador a la batería y a la red para empezar a cargar inmediatamente debajo del último programa que has establecido.

### H "Back-up"

Esta función alimenta la electrónica montada en los vehículos, mientras se reemplaza la batería sin perder los datos almacenados (ajustes de la radio, asientos, etc.)

## Gerätekennwerte

### A "Safe Charge & Boost"

Dieses System bewahrt die Elektronik der Fahrzeuge vor eventuellen möglichen Interferenzen und Hochspannungen die während eines raschen Aufladens passieren könnten (DIN 408399 Stufe I fuer Ausstrahlungsinterferenz). Zusätzlich ist es möglich die Spannungsstufen der Ladung zu ändern um diese Spezialbatterien anzuwenden (z.B.: Optima, MaXXima). Der Batterie-Auflader hilft eine richtige Wahl der Spannung fuer die Batterie zu finden und auch zu erkennen ob Kurzschluss oder eine Polaritätsumkehrung stattfindet.

### B Aufladeprogramme mit Mehrstufen

Die Bleibatterien WET, AGM, GEL, Ca / Ca und fuer Antrieb werden geladen durch komplexe Mehrstufenprogramme (IU0U; IU10U; IU)

- Auflade
- Wiederaufnahme
- Konservierung
- Sulfatbeseitigung

### C Spannungseinstellung

Erlaubt ein optimales Aufladen Batterien aller Leistungen (Ah)

### D Funktion "Booster"

fuer ein rasches Anlaufen

### E Temperatursensor

Uebt eine automatische Kompensation der Spannung der Aufladung aus, je nach der Umgebungstemperatur.

### F Batterietest

Der Batterie-Auflader prueft ob die Batterie Sulfat enthaelt und ob sie die Aufladung behalten kann.

### G Memory

Diese Funktion vereinfacht den Gebrauch: es genuegt den Batterie-Auflader an die Batterie und an den Strom anzuschliessen um sofort die Ladung anzufangen, so wie es bei der vorherigen Ladung programmiert war.

### H Back-up

Diese Funktion versorgt die Elektronik des Fahrzeuges während der Ersetzung der Batterie und behaelt die Speicherung aller Daten (Einstellung des Radios, der Autositze ect).

## Характеристики

### A "Safe Charge & Boost"

Система защищает электронику установленных на транспортных средствах, от перенапряжения, которые могут быть получены во время зарядки или во время быстрого запуска. (DIN 408399 излучения помех уровень I). Кроме того, вы можете изменить порог напряжения заряда, чтобы соответствовать требованиям специальных батарей. (Например: Optima, Maxxima). Зарядное устройство поможет вам проверить правильность выбора напряжения батареи и наличие коротких замыканий и полярности.

### B 4 программы для многоступенчатой зарядки.

Батареи WET, AGM, GEL, Ca / Ca, заряженной со сложной многоступенчатой программы: (IU0U; IU10U; IU)

- Перезарядка
- Уравнение
- Сохранения заряда ("Floating")
- Десульфатация

### C Точная настройка текущего

Позволяет оптимальный заряд все емкости батареи (Ah)

### D Функция "Booster"

быстрого старта

### E Датчик температуры

Автоматически компенсирует зарядного напряжения в зависимости от температуры.

### F Тест батареи

Зарядка батареи происходит, когда батарея сульфатированных и если батарея может держать зарядку.

### G "Memory"

Функция позволяет облегчить использование: просто подключите зарядное устройство к батарее и сети, чтобы начать зарядку непосредственно под последней программы, которые вы установили.

### H "Back-Up"

Программа запоминает настройки аппарата, который заряжался и позволяет отсоединить батарею без потери настроек

# MATIC Series



## Cargadores de baterías completamente automático, con el control electrónico de la carga, Final de carga y inicio automático.

- Adecuado para cargar baterías plomo/ácido WET con bajo mantenimiento o sin mantenimiento, AGM, GEL, Ca / Ca.
- Led de señalización: alimentación, batería in carga, batería cargada, inversión de polaridad.
- Protección termostática de rearme automático.
- Protección contra la inversión de polaridad y corto-circuito.

## Vollautomatische Batterieladegeräte mit elektronischer Ladekontrolle, Automatisch geregelte Ladeunterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorganges.

- Batterieladegerät ist um Aufladen von "Blei/Säure"-Batterien "WET": ohne (MF) oder mit geringem Wartungsbedarf., AGM, GEL, Ca/Ca.
- Melde-led: Netzspannung, Batterieladen in Ablauf, geladene Batterie, Umpolungsschutz.
- Überlastungsschutz mit automatischer Wiederaufrüstung.
- Schutz gegen Umpolung und Kurzschluss.

## Зарядное устройство с автоматическим электронным контролем тока зарядки, окончание заряда и автоматического восстановления.

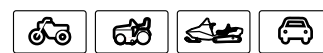
- "Подходит для зарядки аккумуляторов Pb: WET с- и без обслуживания, AGM, GEL, Ca / Ca.
- Индикаторы LED: потребляемая мощность, процесс зарядки, батареи заряжены, инверсия полярности
- Защита от перегрузки с возвращением к первоначальному положению
- Инверсия полярности и защита от короткого замыкания"



12 V

3 - 30 Ah

**MATIC I13**



FUSE

**MATIC I13**  
Fuse 3A (10 pcs) 010279



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		MATIC 113	MATIC 116	MATIC 119
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	W	30	80	115
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12	12	12
Limitación de tensión	Spannungsbegrenzung	ограничения напряжение	Volt	14,4	14,4	14,4
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	1	4	6
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	1,5	6	9
Tipos de baterías	Akku-Typen	Тип аккумулятора		Pb: WET MF, GEL, AGM, Ca-Ca		
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah 15h min/max	3 / 30	5 / 90	10 / 120
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	225 x 160 x 95		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	1,3	1,6	2,5

- Led de señalización:
  - alimentación
  - batería in carga
  - batería cargada
  - inversión de polaridad
- Melde-led:
  - Netzspannung
  - Batterieladen in Ablauf
  - Geladene Batterie
  - Umpolungsschutz
- Индикаторы LED:
  - потребляемая мощность
  - процесс зарядки
  - батареи заряжены
  - инверсия полярности



12 V

5 - 90 Ah

MATIC I16



12 V

10 - 120 Ah

MATIC I19



# MACH Series



## Cargadores de batería portátil

### Características

- Protección termostática de rearme automático y control de sobrecarga (Mach 116, 119)
- Protección contra la inversión de polaridad
- Protección de corto-circuito en la pinza
- Parada manual de la carga

## Tragbare Batterieladegeräte

### Gerätekenne

- Überlastungsschutz mit automatischer Wiederaufrüstung (Mach 116, 119)
- Umpolungsschutz
- Schutz gegen Kurzschluss an den Klemmen
- Manuelle Abschaltung der Ladung

## Портативные зарядные устройства

### Характеристики

- Защита от перегрузки с автоматическим рестартом (MACH 116, 119)
- Защита от инверсии полярностей
- Защита от короткого замыкания
- Руководство отключение операции



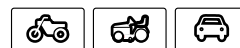
**12 V**  
**10 - 40 Ah**

## MACH I13



**12 V**  
**15 - 60 Ah**

## MACH I14



<b>FUSE</b>	
<b>MACH I13</b>	
Fuse 4A	(10 pcs) 010280
<b>MACH I14</b>	
Fuse 5A	(10 pcs) 010281



Datos técnicos	Gerätekenne	Технические характеристики		MACH I13	MACH I14
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	W	40	50
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12	12
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	1,5	2,5
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	3	4
Positions de charge	Positionen de carga	Количество позиции зарядки	N°	1	1
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah min/max	10 / 40	15 / 60
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	225 x 160 x 95	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	1,3	1,3

**Tipos de baterías recargables:**

- Batería de Pb WET con y sin mantenimiento, Pb AGM

**Aufladbaratterie:**

- Batterie Pb WET mit und ohne Wartung, Pb AGM

**Типы батарей:**

- Pb WET батареи, Pb WET, Pb AGM



**6-12 V**

**15 - 60 Ah**

**MACH 214**



**12 V**

**10 - 120 Ah**

**MACH 119**



**12 V**

**20 - 90 Ah**

**MACH 116**



**FUSE**

**MACH 214**  
Fuse 5A (10 pcs) 010281



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		MACH 214	MACH 116	MACH 119
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	W	50	80	110
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	6 / 12	12	12
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	2,5	4,0	6,0
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	4	6	9
Posicions de charge	Positionen de carga	Количество позиции зарядки	Nº	1	1	2
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah min/max	15 / 60	20 / 90	10 / 120
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.		225 x 160 x 95	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	1,3	1,5	1,5

# CLASS Series



## Cargadores de batería portátil

### Características

- Regulación de la corriente de carga
- Protección termostática
- Protección contra el corto-circuito
- Protección contra la inversión de polaridad
- Parada manual de la carga
- **CU** 100% Bobinado en cobre (Class 12A, 16A, 30A, 50A)

## Tragbare Batterieladegeräte

### Gerätekennewerte

- Einstellbarer Ladestrom
- Überlastungsschutz mit automatischer Wiederaufrüstung
- Umpolungsschutz
- Schutz gegen Kurzschluss an den Klemmen
- Manuelle Abschaltung der Ladung
- **CU** 100% Kupferwicklung (Class 12A, 16A, 30A, 50A)

## Портативные зарядные устройства

### Характеристики

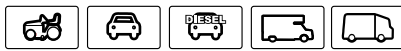
- Регулирование зарядного тока
- Защита от перегрузки
- Защита от короткого замыкания
- Защита от инверсии полярностей
- Ручное отключение заряда
- **CU** 100% медная обмотка (Class 12A, 16A, 30A, 50A)



**12-24 V**

**15 - 140 Ah**

**CLASS 12A**



**12-24 V**

**20 - 200 Ah**

**CLASS 16A**



**12-24 V**

**10 - 250 Ah**

**CLASS 20A**



FUSE	CLASS 12A
Fuse 15A (10 pcs) 010293	
FUSE	CLASS 16A
Fuse 20A (10 pcs) 010300	
FUSE	CLASS 20A
Fuse 30A (10 pcs) 010295	



Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		<b>CU</b> CLASS 12A	<b>CU</b> CLASS 16A	CLASS 20A
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	W	130	220	300
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12 / 24	12 / 24	12 / 24
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	6	9	12
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	9	12	20
Positions de charge	Positionen de carga	Количество позиции зарядки	N°	2	2	2
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah min/max	15 / 140	20 / 200	10 / 250
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.		200 x 190 x 270	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	4,0	4,5	6,0

**Tipos de baterías recargables:**

- Batería de Pb WET con y sin mantenimiento, Pb AGM


**Aufladbaratterie:**


- Batterie Pb WET mit und ohne Wartung, Pb AGM

**Типы батарей:**

- Pb WET батареи, Pb WET, Pb AGM



**FUSE**   
**CLASS 30A**  
Fuse 40A (10 pcs) 010278

**FUSE**   
**CLASS 50A**  
Fuse 50A (10 pcs) 010296



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		CU	CLASS 30A	CU	CLASS 50A
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)		1 Ph x 230		1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	W		600		1000
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt		12 / 24		12 / 24
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.		20		35
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.		30		50
Positions de charge	Posiciones de carga	Количество позиции зарядки	N°		2		4
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah min/max		20 / 300		15 / 500
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.		200 x 190 x 270		340 x 300 x 160
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.		7,5		11,8

# CLASS Booster Series



## Cargadores de batería portátil con arranque rápido

### Características

- Regulación de la corriente de carga
- Protección termostática
- Protección contra el corto-circuito
- Protección contra la inversión de polaridad
- Parada manual de la carga
- **CU 100%** Bobinado en cobre (Class Booster 410A)

## Tragbare Batterieladegeräte mit Schnellstartenvorrichtung

### Gerätekenneiwerte

- Einstellbarer Ladestrom
- Überlastungsschutz mit automatischer Wiederaufrüstung
- Umpolungsschutz
- Schutz gegen Kurzschluss an den Klemmen
- Manuelle Abschaltung der Ladung
- **CU 100%** Kupferwicklung (Class Booster 410A)

## Пускозарядные устройства

### Характеристики

- Регулирование зарядного тока
- Защита от перегрузки
- Защита от короткого замыкания
- Защита от инверсии полярностей
- Ручное отключение заряда
- **CU 100%** медная обмотка (Class Booster 410A)

12-24 V

15 - 500 Ah

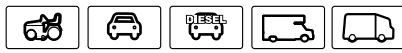
## CLASS Booster 410A



12-24 V

20 - 300 Ah

## CLASS Booster 220A



12 V

20 - 200 Ah

## CLASS Booster 150A



FUSE	Diagram
<b>CLASS 150A</b>	
Fuse 50A (10 pcs) 010296	
<b>CLASS 220A</b>	
Fuse 80A (10 pcs) 010297	
<b>CLASS 410A</b>	
Fuse 100A (10 pcs) 010292	



Datos técnicos	Gerätekenneiwerte	Технические характеристики		CLASS BOOSTER 150A	CLASS BOOSTER 220A	<b>CU</b> CLASS BOOSTER 410A
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	KW	0,2 / 1,2	0,5 / 3	1 / 3,5
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12	12 / 24	12 / 24
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	12	13	35
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	18	20	50
Positions de charge	Posiciones de carga	Количество позиции зарядки	N°	2	2	2
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 0 Volt (CC)	135	230	450
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 1 Volt EL	100	150	330
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah min/max	20 / 200	20 / 300	15 / 500
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	200 x 190 x 270	340 x 300 x 160	340 x 300 x 160
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	6,5	11,0	11,8

**Tipos de baterías recargables:**

- Batería de Pb WET con y sin mantenimiento, Pb AGM

**Aufladbaratterie:**

- Batterie Pb WET mit und ohne Wartung, Pb AGM

**Типы батарей:**

- Pb WET батареи, Pb WET, Pb AGM



**12-24 V**

**25 - 350 Ah**

**12-24 V**

**30 - 400 Ah**

**12-24 V**

**35 - 500 Ah**

**CLASS Booster 400E**



**CLASS Booster 350E**



**CLASS Booster 300E**



FUSE

**CLASS Booster 300E**  
Fuse 80A (10 pcs) 010297

**CLASS Booster 350E**  
Fuse 50A (10 pcs) 010296

**CLASS Booster 400E**  
Fuse 50A + 80A  
(10+10 pcs) 010296+010297



Datos técnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		CLASS BOOSTER 300E	CLASS BOOSTER 350E	CLASS BOOSTER 400E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	KW	0,7 / 3,5	1,1 / 5	1,3 / 6
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12 / 24	12 / 24	12 / 24
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	14	20	26
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	20	35	40
Positions de charge	Posiciones de carga	Количество позиции зарядки	Nº	2	4	4
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 0 Volt (CC)	250	300	400
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 1 Volt EL	160	220	270
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah min/max	25 / 350	30 / 400	35 / 500
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	400 x 300 x 640		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	13,5	15,5	18,0

# CLASS Booster Series



## Cargadores de batería portátil con arranque rápido

### Características

- Carga rápida con temporizador
- Mando a distancia para el arranque (1350, 2500)
- Protección termostática
- Protección contra el corto-circuito
- Protección contra la inversión de polaridad
- Parada manual de la carga
- **CU** 100% Bobinado en cobre (Class Booster 2500)

## Tragbare Batterieladegeräte mit Schnellstartenvorrichtung

### Gerätekenwerte

- Schnellladen mit Timer
- Schnellstarten mit Fernbedienung (1350, 2500)
- Überlastungsschutz
- Schutz gegen Kurzschluss
- Umpolungsschutz
- Manuelle Abschaltung der Ladung
- **CU** 100% Kupferwicklung (Class Booster 2500)

## Пускозарядные устройства

### Характеристики

- Заряд таймером
- Дистанционное управление для запуска (1350, 2500)
- Защита от перегрузки
- Защита от короткого замыкания
- Защита от инверсии полярностей
- Ручное отключение заряда
- **CU** 100% медная обмотка (Class Booster 2500)



12-24 V

35 - 600 Ah



timer 1h

**CLASS Booster 4500**

12-24 V

35 - 800 Ah



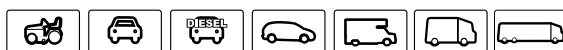
timer 1h

**CLASS Booster 5000**



**CLASS Booster 4500**  
Fuse 100A (12 pcs) 010292

**CLASS Booster 5000**  
Fuse 100A (12 pcs) 010292



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		CLASS BOOSTER 4500	CLASS BOOSTER 5000
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	KW	1,7 / 7,5	2,3 / 11
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12 / 24	12 / 24
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	50	70
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	75	105
Positions de charge	Positionen de carga	Количество позиции зарядки	N°	4	4
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 0 Volt (CC)	500	700
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 1 Volt EL	350	460
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah min/max	35 / 600	35 / 800
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	470 x 320 x 750	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	25,5	28,0



# Pantalla electrónica de cristales líquidos LCD Automatik LCD Schweisshelme Сварочные маски с автоматическим затемнением фильтра

Calidad,  
rendimiento y precio justo

Las máscaras Deca son la opción ideal para los soldadores bricolaje, agricultores, jardineros y trabajadores de la construcción que, a pesar de ocasionales de soldadura, no quieren renunciar a la comodidad de ver con claridad, manteniendo la máscara delante de la cara.

Qualitaet und Leistung zum  
richtigen Preis.

Die Schutzmasken Deca sind die beste Wahl fuer Hobbyschweisser, Landwirte, Baubeauftragte, die nur ab und zu schweissen, aber nicht auf eine perfekte Sicht verzichten wollen trotz der Maske vor dem Gesicht.

Качество и эффективность по  
разумной цене

Дека маски являются идеальным выбором для любителей сварщика, фермеров, садоводов, механиков и строителей, которые не хотят отказываться от комфорта ясно видеть при использовании маски перед лицом.



**WM 25**

LCD 11 DIN



**WM 30**

LCD 9>13 DIN



**WM 28**

LCD 9>13 DIN





## WM 25

010332 WM 25 DIN 11

- Grado de protección posición oscura: 11
- Posición clara: 3
- Para la mayoría del proceso de soldadura por arco, como MMA, MIG y muchas aplicaciones TIG (> 20Amp)
- Wert von dunkler Filter: Fixed 11
- Helle Filter: 3
- Praktisch für die meisten Prozesse von Lichtbogenschweißen: MMA, MIG und viele WIG-Anwendungen (> 20Amp).
- Уровень темного фильтра: 11
- Уровень светофильтра: 3
- Подходит для основных процессов сварки: MMA, MIG и TIG многих приложений (> 20Amp).



### WM 25 - 28 - 30

Lente de protección exterior  
Außen Schutzglas  
Регулировка на внешнюю маску.

010337  (10 pcs)



## WM 28

010324 WM 28 DIN 9-13

- Grado de protección posición oscura: ajustable desde 9 hasta 13
- Posición clara: 4
- El ajuste se encuentra fuera de la máscara.
- Dos niveles de sensibilidad para una mejores detección de arco.
- Para la mayoría del proceso de soldadura por arco, como MMA, MIG y muchas aplicaciones TIG
- La mejor elección para aquellos que cambian de ocasionalmente el proceso de soldadura.
- Wert von dunkler Filter: Regulierbar von 9 bis 13
- Helle Filter: 4
- Die Einstellung ist außerhalb der Maske.
- Zwei Empfindlichkeitsstufen für eine bessere Lichtbogendetektion.
- Praktisch für die meisten Prozesse von Lichtbogenschweißen: MMA, MIG und viele WIG-Anwendungen
- Beste Wahl für diejenigen die verschiedene Schweißverfahren zum Einsatz.
- Уровень темного фильтра регулируется от 9 до 13
- Уровень светофильтра: 4
- Регулировка на внешнюю маску.
- Два уровня чувствительность для лучшего обнаружения дуги.
- Подходит для основных процессов сварки: MMA, MIG и TIG многих приложений.
- Идеально подходит для тех, кто время от времени менять метод сварки.



## WM 30

010326 WM 30 DIN 9-13

- Grado de protección posición oscura: ajustable desde 9 hasta 13
- Posición clara: 4
- Nivel de sensibilidad ajustable para una mejores detección de arco.
- Para la mayoría del proceso de soldadura por arco, como MMA, MIG y muchas aplicaciones TIG
- La mejor elección para aquellos que cambian de ocasionalmente el proceso de soldadura.
- Wert von dunkler Filter: Regulierbar von 9 bis 13
- Helle Filter: 4
- Einstellbare Empfindlichkeit Ebene für eine bessere Lichtbogendetektion.
- Praktisch für die meisten Prozesse von Lichtbogenschweißen: MMA, MIG und viele WIG-Anwendungen
- Beste Wahl für diejenigen die verschiedene Schweißverfahren zum Einsatz.
- Уровень темного фильтра регулируется от 9 до 13
- Уовень светофильтра: 4
- Регулируемый уровень Чувствительность для лучшего обнаружения дуги.
- Подходит для основных процессов сварки: MMA, MIG и TIG многих приложений.
- Идеально подходит для тех, кто время от времени менять метод сварки.

Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		WM 25	WM 28	WM 30
Sichtfeld	Campo de visión	Поле зрения	mm	97 x 47	97 x 44	97 x 47
Protección UV / IR	UV / IR Schutz	Защита от ультрафиолетового / инфракрасного		15 (en todas las condiciones - unter allen Bedingungen- Каждый раз вы регулируете)		
Grado de protección (Filtro apagado)	Schutzart (Filter aus)	Степень защиты (фильтр выключен)	DIN	3	4	4
Grado de protección (Filtro activo)	Schutzart (Filter auf)	Степень защиты (фильтр)	DIN	11	9 >13 (ajustable - regulierbar - регулируемый)	9 >13 (ajustable - regulierbar - регулируемый)
Tempo de conmutación de Claro a Oscuro	Umschaltzeit von Hell zu Dunkel	Время переключения от светлого к темному	DIN	1/10.000	1/10.000	1/25.000
Tempo de conmutación de Oscuro a Claro	Umschaltzeit von Dunkel zu Hell	Время переключения от темного к светлomu	sec	0,25-0,45	0,25-0,45 / 0,65-0,80	0,35 - 0,45
Sensibilidad	Empfindlichkeit	чувствительность	sec	FIX	MIN / MAX	ajustable - regulierbar - регулируемый
Sensor de arco	Lichtbogensensoren	Дуги датчик	N°	2	2	2
Alimentación	Netzspannung	питания		celda solare - cella solare - солнечная батарея		
Temperatura de funcionamiento	Betriebstemperatur	Рабочая температура	°C	-5 / +55	-10 / +55	-10 / +55
clase óptica	Optische Klasse	Оптический класс	EN 379	1 / 1 / 1 / 3	1 / 2 / 1 / 2	1 / 1 / 1 / 2
Lente de protección	Schutzglas	Защитный фильтр		interior/exterior - innen/außen - крытый/открытый		
Resistencia al impacto	Schockfestigkeit	Устойчивость к ударам		EN 175		
Peso	Gewicht	вес	gr.	430	492	430
MMA / MIG MAG	MMA / MIG MAG	MMA / MIG MAG		✓	✓	✓
TIG	TIG	TIG		✓(>20A)	✓	✓



# Máscaras de soldadura con filtro adiactinic Schweisemaske mit Mineralglas Сварочные маски с фильтром адиактинический



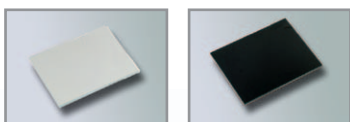
## WM 22

010322 WM 22



- Valor de filtro: 11
- Dimensión del filtro 75 x 95
- Para la mayoría del proceso de soldadura por arco, como MMA, MIG y muchas aplicaciones TIG (> 20Amp)
- Resistencia al impacto EN 175: SW

- Filter-Wert: 11
- Filter abmessungen mm 75 x 95
- Praktisch für die meisten Prozesse von Lichtbogenschweißen: MMA, MIG und viele WIG-Anwendungen (> 20Amp).
- Schockfestigkeit EN 175: SW

- Фильтры адиактинический: 11
- Размер фильтра 75 мм x 95
- Подходит для основных процессов сварки: MMA, MIG и многих приложений TIG (> 20Amp).
- Ударпрочность EN 175: SW



### WM 22

Lente de protección exterior  
Außen Schutzglas  
Регулировка на внешнюю маску.  
010335  (4 pcs) Blister  
Cristal inactinico - Mineralglas  
Стекло адиактинический DIN 11  
010347  (2 pcs) Blister



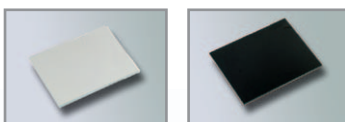
## WM 20

010320 WM 20



- Valor de filtro: 11
- Dimensión del filtro 75 x 95
- Para la mayoría del proceso de soldadura por arco, como MMA, MIG y muchas aplicaciones TIG (> 20Amp)
- Resistencia al impacto EN 175: SW

- Filter-Wert: 11
- Filter abmessungen mm 75 x 95
- Praktisch für die meisten Prozesse von Lichtbogenschweißen: MMA, MIG und viele WIG-Anwendungen (> 20Amp).
- Schockfestigkeit EN 175: SW

- Фильтры адиактинический: 11
- Размер фильтра 75 мм x 95
- Подходит для основных процессов сварки: MMA, MIG и многих приложений TIG (> 20Amp).
- Ударпрочность EN 175: SW



### WM 20 - 18

Cristal transparente - Durchsichtiges Glas  
Прозрачное стекло  
010338  (4 pcs) Blister  
Cristal inactinico - Mineralglas  
Стекло адиактинический DIN 11  
010339  (2 pcs) Blister



## WM 18

010319 WM 18

- Valor de filtro: 11
- Dimensión del filtro 75 x 95
- Para la mayoría del proceso de soldadura por arco, como MMA, MIG y muchas aplicaciones TIG (> 20Amp)
- Resistencia al impacto EN 175: SW

- Filter-Wert: 11
- Filter abmessungen mm 75 x 95
- Praktisch für die meisten Prozesse von Lichtbogenschweißen: MMA, MIG und viele WIG-Anwendungen (> 20Amp).
- Schockfestigkeit EN 175: SW

- Фильтры адиактинический: 11
- Размер фильтра 75 мм x 95
- Подходит для основных процессов сварки: MMA, MIG и многих приложений TIG (> 20Amp).
- Ударпрочность EN 175: SW



# DECA ACCESSORI



**SELF SERVICE!**



**Exponiendo el producto**

Estos productos se envasan en blister



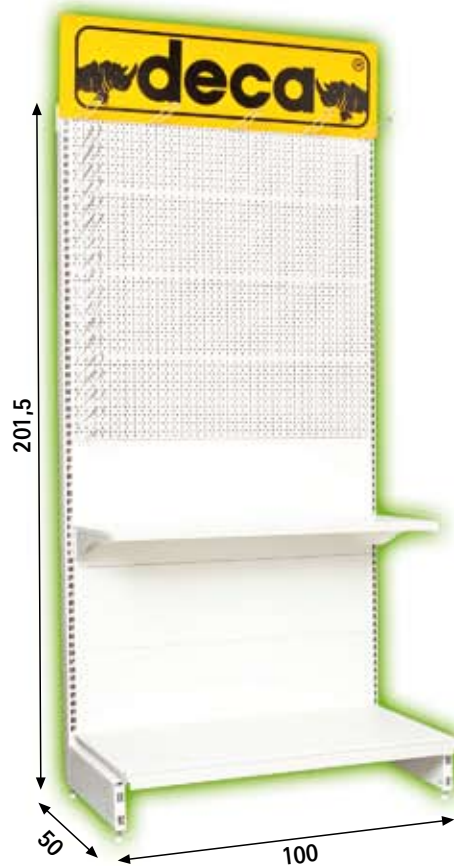
**Produkte Offenlegen**

Diese Produkte werden verpackt im Blister



**Представление продукт**

Эти продукты упаковываются по экспонент



Cod. 019001  
Blister Displayer Concept

# Consumibles Deca para un rendimiento superior

## Deca Verwendungen fuer Hoehstleistungen



# DECA расходных материалов для повышения производительности



**Electrodos de rutilo para aceros no aleados y de baja aleación.**

**Características**  
Ignición fácil.  
Excelente aspecto de cordón y fácil eliminación de escoria.  
**Áreas de aplicación**  
Construcciones metálicas en general.  
Carpintería ligera  
Reparaciones.

**Gebruenstete Elektroden fuer nicht gebundenen oder flach gebundenen Stahl**

**Merkmale**  
Einfache Scharfmachung  
Optimale Erscheinungsform des Kordons und einfache Beseitigung der Schlacke.  
**Anwendungsbereich**  
Generell alle Metallkonstruktionen  
Leichtes Zimmerhandwerk  
Reparationen

**Рутильовые электроды для низколегированные и не легированные сталь.**

**характеристика**  
Запуск легко.  
Отличный внешний вид и легкое удаление шлака.  
**тип приложения**  
Металлоконструкции в целом.  
Легких конструкций.  
Ремонт.



**Electrodos básicos con bajo contenido en hidrógeno.**

**Características**  
Fusión sin salpicadura.  
Ignición bastante fácil.  
Depósito regular.  
Fácil de limpiar.  
**Áreas de aplicación**  
Electrodos para aplicaciones que requieren excelentes propiedades mecánicas.

**Basische Elektroden mit niedrigem Wasserstoffinhalt**

**Merkmale**  
Schmelzung ohne Spritzer  
Ziemlich einfache Scharfmachung  
Gleichmaessiges Depot  
Einfach zu reinigen.  
**Anwendungsbereiche**  
Elektroden fuer Anwendung,wo optimale mechanische Eigenschaften angefragt werden

**Базисные электроды низким содержанием водорода.**

**характеристика**  
Отливка без брызг.  
Запуск довольно легко.  
Остаток нормально.  
Легко чистится.  
**тип приложения**  
Электроды для приложений, требующих отличные механические свойства.



**Electrodos de rutilo de acero inoxidable (19Cr-10Ni)**

**Características**  
Fusión sin salpicadura.  
Depósito regular.  
Fácil de limpiar.  
**Áreas de aplicación**  
Se utiliza para la soldadura de acero inoxidable AISI tipo 304 y en todas las construcciones que requieren una buena resistencia a la corrosión y oxidación.

**Gebruenstete Elektroden fuer Stahl(19Cr-10Ni)**

**Merkmale**  
Schmelzung ohne Spritzer  
Gleichmaessiges Depot  
Einfach zu reinigen  
**Anwendungsbereiche**  
In Gebrauch fuer Schweissungen von Stahl Inox der Art AISI 304 und in allen Konstruktionen,wo eine gute Resistenz gegen Korrosion und Oxydation erfordert wird.

**Рутильовые электроды для нержавеющей сталь (19Cr-10Ni).**

**характеристика**  
Отливка без брызг.  
Остаток нормально.  
Легко чистится.  
**тип приложения**  
Используется для сварки нержавеющей стали типа AISI 304 и во всех конструкций, которые требуют высокой стойкостью к коррозии и окисления.



**Electrodo con revestimiento básico grafitico para la soldadura de hierro fundido sin o con bajo precalentamiento (300° C).**

**Características**  
Para la reparación de piezas de hierro fundido o para fusionar partes de acero, cobre o níquel.  
Ignición fácil.  
Superficie del cordón lisa.  
**Áreas de aplicación**  
Reparaciones.

**Elektrode mit basisch-graphischer Ueberziehung um Gusseisen ohne oder mit niedriger Erwaermung(300°C) zu schweissen.**

**Merkmale**  
Um Gusseisenteile zu reparieren oder um Stahlteile,Kupferteile oder Nickel zu schmelzen.  
Einfache Scharfmachung  
Flache Oberflaeche des Kordons  
**Anwendungsbereiche**  
Reparationen

**Электрод с графит-базисным покрытие для сварки чугуна с или без подогрева. (300°C).**

**характеристика**  
Для ремонта чугунных частей или объединить части из стали, меди или никеля слияния.  
Запуск легко.  
Гладкая поверхность перехода.  
**тип приложения**  
Ремонт.

Código Code Код	Diámetro Durchmesser Диаметр	Largo Länge Длина	Cantidad Betrag Количество	Intensidad de corriente Strom Intensität Плотность тока	Clasificación Klassifikation Классификация	Posiciones de soldadura Schweisspositionen Позиции для сварки	Typo de corriente Art des Strom Тип тока
<b>Electrodo Rutilo Rutilschweißelektrode Рутильовые электроды</b>					<b>AWS A5.1 E6013 EN 499 E 42 0 RR 12</b>		<b>DC</b>  <b>AC</b> <b>U0 ≥ 48 Volt</b>
010220	1,6 mm	300 mm	100	20 - 40 Amp			
010224	1,6 mm	300 mm	40	20 - 40 Amp			
010221	2,0 mm	300 mm	80	40 - 60 Amp			
010225	2,0 mm	300 mm	30	40 - 60 Amp			
010222	2,5 mm	300 mm	55	60 - 90 Amp			
010125	2,5 mm	300 mm	16	60 - 90 Amp			
010223	3,2 mm	350 mm	30	90 - 120 Amp			
010126	3,2 mm	350 mm		90 - 120 Amp			
<b>Electrodo Basico Basische Elektroden Базисные электроды</b>					<b>E7018-1 EN 499 E 464 B 32 H 5</b>		<b>DC</b>  <b>AC</b> <b>U0 ≥ 55 Volt</b>
010127	2,5 mm	300 mm	30	70 - 90 Amp			
<b>Acero Inoxidable Edelsthal Нержавеющая сталь</b>					<b>AWS A5.4 E 308L-17 EN 1600 E 19 9 LR 32</b>		<b>DC</b>  <b>AC</b> <b>U0 ≥ 50 Volt</b>
010128	2,0 mm	300 mm	30	35 - 50 Amp			
010129	2,5 mm	300 mm		50 - 80 Amp			
<b>Fundicion Gusseisen Чугун</b>					<b>AWS A5.15 Eni-CI EN 1071 E C Ni-CI 1</b>		<b>DC</b>  <b>AC</b> <b>U0 ≥ 50 Volt</b>
010131	2,5 mm	300 mm	16	60 - 90 Amp			
010130	2,5 mm	300 mm		60 - 90 Amp			

# Consumibles Deca para un rendimiento superior Deca Verwendungen fuer Hoehchstleistungen DECA расходных материалов для повышения производительности



## Acero

De uso general, adecuado para unir conjunta de acero al carbono. Para su uso en carpintería, tanques, carrocería, etc

## Stahlröhre

Fuer generelle Anwendung, geeignet fuer die Einigung von Stahl mit Kohlenstoff. Fuer die Anwendung im Zimmerhandwerk, Behaelter, Karosserien etc.

## Сталь

Универсальный, пригодные для соединения углеродистых сталей. Для использования в столярной, танки, гаражи и т.д.

## Aluminio / Magnesio 5%

Alambre sólido de aluminio para la soldadura de aleaciones que contienen hasta el 5% de magnesio. Se utiliza en la construcción de instalaciones para la construcción naval, ferrocarriles, automoción y construcción de tanques.

## Aluminium/Magnesium 5%

Massiver Aluminiumdraht, geeignet fuer die Schweißung von Metallegierungen, die bis zu 5% Magnesium enthalten. Der Anwendungsbereich ist im Aufbau von Schiffwerten, Eisenbahnen, im Autobereich und im Aufbau von Behaeltern.

## Алюминий/Магний 5%

Проволока сплошного сечения для сварки алюминиевых сплавов, содержащих до 5% магния. Она используется в строительстве объектов для кораблестроения, железнодорожного, автомобильного и строительстве водохранилищ.

## Aluminio/Silicium 5%

Alambre sólido de aluminio con 5% Si. Adecuado para la soldadura de aleaciones Al-Si 2-7%, y aleaciones de Al-Mg-Si. Se utiliza en construcciones arquitectónicas, cajas para camiones, tanques y para la reparación de piezas de fundición.

## Aluminium/Silizium 5%

Massiver Aluminiumdraht mit 5% Si. Geeignet fuer Schweißungen von Legierungen Al-Mg-Si. Der Anwendungsbereich ist in der Architektur, Lastwagenkasten, Behaelter und in der Reparation von Schmelzungen.

## Алюминий/Силиций 5%

Твердые алюминиевой проволоки до 5% Si Подходит для сварки сплавов Al-Si 2-7%, и сплавов Al-Mg-Si. Она используется в строительстве объектов для архитектурных, контейнеры для грузовых автомобилей, топливных баков и ремонт отливок.



## Acero Inoxidabl

Alambre sólido adecuado para la soldadura de aceros inoxidables de tipo AISI 301, 304 y 304L. Excelente resistencia a la corrosión.

## Edelstahl

Massiver Draht, geeignet fuer Schweißung von Stahl Inox der Art AISI 301, 304 und 304L. Optimale Verschleissfestigkeit fuer die Korrosion.

## Нержавеющая сталь

Проволока сплошного сечения для сварки нержавеющей сталей типа AISI 301, 304 и 304L. Отличная стойкость к коррозии.



## Tubular

Alambre autoprotectido múltiples posiciones ideal para soldadura de una sola pasada en aceros al carbono.

## Seelendraht

Mehrlageerhitzer selbstschirmender Draht fuer die "single-pass" auf Stahl mit Kohlenstoff.

## Флюсовая

себя защищенным флюсовой проводом многим позиционных идеально подходит для однопроводной сварки углеродистых сталей.

## Cobre/Silicium 3%

Alambre sólido adecuado para la soldadura de aleaciones de cobre y silicio o de cobre y zinc. Especialmente adecuado para cobresoldo de láminas galvanizadas en el sector de carrocería.

## Kupfer/Silizium 3%

Massiver Draht geeignet fuer Schweißung von Legierungen Kupfer-Silizium oder Kupfer-Zink, von Zinkblechen im Karosseriebereich.

## Медь/Силиций 3%

Проволока сплошного сечения для сварки медно-цинково-кремний или медь. Особенно подходит для пайки оцинкованных листов в кузовной цех.

Código Code Код	Diámetro Durchmesser Диаметр	Hilo Draht Проволока	Cantidad Betrag Количество	Intensidad de corriente Strom Intensität Плотность тока	Gas de protección Schutzgas Защитный газ	Clasificación Klassifikation Классификация	Tipo de corriente Art des Strom Тип тока
<b>Acero - Stahlröhre - Сталь</b>					Argon/CO <sub>2</sub>	AWS A5.18: ER 70S-6 EN ISO 14341-A: G 42 2 M G3Si1	DC +
010871	ø 0,6	ø mm. 100	0,7 kg.	30 - 100 Amp	Argon	AWS A5.10: ER 5356 EN ISO 18273: S AI 5356 (AlMg5Cr(A))	DC +
010801	ø 0,6	ø mm. 200	5,0 kg.	30 - 100 Amp			
010872	ø 0,8	ø mm. 100	0,7 kg.	60 - 200 Amp			
010805	ø 0,8	ø mm. 200	5,0 kg.	60 - 200 Amp			
<b>Aluminio/Magnesio 5% - Aluminium/Magnesium 5% Алюминий/Магний 5%</b>					Argon	AWS A5.10: ER 4043 EN ISO 18273: S AI 4043 (AlSi5(A))	DC +
010881	ø 0,8	ø mm. 100	0,4 kg.	60 - 170 Amp	Argon/CO <sub>2</sub>	AWS A5.9: ER 308L Si EN ISO 14343-A: G 19 9 L Si	DC +
010882	ø 1,0	ø mm. 100	0,4 kg.	90 - 210 Amp			
<b>Aluminio/Silicium 5% - Aluminium/Silizium 5% Алюминий/Силиций 5%</b>					xx	AWS A5.20: E71T-GS	DC -
010818	ø 0,9	ø mm. 100	0,7 kg.	40 - 100 Amp	Argon	AWS A5.7: ER CuSi-A EN ISO 14640: S CuSi3Mn1 - S Cu6560	DC +
010816	ø 0,9	ø mm. 200	2,0 kg.	40 - 100 Amp			
<b>Cobre/silicium 3% - Kupfer/Silizium 3% Медь/Силиций 3%</b>					Argon	AWS A5.7: ER CuSi-A EN ISO 14640: S CuSi3Mn1 - S Cu6560	DC +
010845	ø 0,8	ø mm. 200	2,0 kg.	65 - 220 Amp			

# El accesorio correcto para cada equipo Das richtige Accessoire für jedes Gerät Надлежащее аксессуар для каждого оборудования



Modelo Model Модель	A								B	C	D	E
	AD10 (000199)	AD16 (000150)	DS10 (000200)	DS16 (000201)	DS20 (000217)	DS35 (000205)	DS50 (000207)	DS60 (000209)	Pinzas portaelectrodos Elektrodenhalter Держатели электродов	Tomas de masa Masseklemmen Клемма массы	Cable Cable Кабель	Empalme Anschlüsse Соединители
Starmos 120	-	-	✓	-	-	-	-	-	010301	010310	010353	010385
Starmos 130	-	-	✓	-	-	-	-	-	010301	010310	010353	010385
Starmicro 150	-	-	✓	-	-	-	-	-	010301	010310	010353	010385
Starmicro 180	-	-	✓	-	-	-	-	-	010301	010310	010353	010385
Starmicro 205	-	-	-	✓	-	-	-	-	010303	010311	010357	010385
Mos 138EVO	-	-	✓	-	-	-	-	-	010301	010310	010353	010385
Mos 168EVO	-	-	✓	-	-	-	-	-	010301	010310	010353	010385
Mos 150GEN	-	-	-	✓	-	-	-	-	010303	010311	010357	010385
Mos 170GEN	-	-	-	✓	-	-	-	-	010303	010311	010357	010385
Mos 210GEN	-	-	-	✓	-	-	-	-	010303	010311	010357	010385
Mastro 32EVO	-	-	-	-	✓	-	-	-	010303	010311	010358	010385
Mastro 40EVO	-	-	-	-	✓	-	-	-	010303	010311	010358	010385
Mastro 50EVO	-	-	-	-	✓	-	-	-	010303	010311	010358	010385
Star 140E	-	-	-	-	-	-	-	-	010301	010310	-	-
Star 190E	-	-	-	-	-	-	-	-	010301	010310	-	-
Star 210E	-	-	-	-	-	-	-	-	010301	010310	-	-
Star 220E	-	-	-	-	-	-	-	-	010301	010310	-	-
Star 270E	-	-	-	-	-	-	-	-	010303	101311	-	-
Tecno 130Ea	-	-	-	-	-	-	-	-	010301	010310	-	-
Tecno 165T	-	-	-	-	-	-	-	-	010301	010310	-	-
Parva 140E	-	-	-	-	-	-	-	-	010301	010310	-	-
Parva 145E	-	-	-	-	-	-	-	-	010301	010310	-	-
Parva 150E	-	-	-	-	-	-	-	-	010301	010310	-	-
Parva 165E	-	-	-	-	-	-	-	-	010301	010310	-	-
Parva 175E	✓	-	-	-	-	-	-	-	010301	010310	010353	010340
Domus 171E	-	-	-	-	-	-	-	-	010301	010310	-	-
Domus 175E	✓	-	-	-	-	-	-	-	010301	010310	010353	010340
Domus 210E	-	✓	-	-	-	-	-	-	010303	101311	010357	010340
T-Arc 520	-	-	-	✓	-	-	-	-	010303	010311	010357	010385
T-Arc 525	-	-	-	-	✓	-	-	-	010303	010311	010358	010385
T-Arc 527	-	-	-	-	✓	-	-	-	010303	010311	010358	010385
T-Arc 529	-	-	-	-	✓	-	-	-	010303	010311	010358	010385
T-Arc 530	-	-	-	-	-	✓	-	-	010307	010315	010359	010386
T-Arc 845	-	-	-	-	-	-	✓	-	010304	010317	010360	010387
P-Arc 525	-	-	-	-	✓	-	-	-	010303	010311	010358	010385
P-Arc 526	-	-	-	-	-	✓	-	-	010307	010315	010359	010386
P-Arc 735	-	-	-	-	-	✓	-	-	010307	010315	010359	010386
P-Arc 840	-	-	-	-	-	-	✓	-	010304	010317	010360	010387
P-Arc 846	-	-	-	-	-	-	✓	-	010304	010317	010360	010387
E-Arc 840	-	-	-	-	-	-	✓	-	010304	010315	010360	010387
E-Arc 860	-	-	-	-	-	-	-	✓	010306	010317	010361	010387
Mos 138 TIG	-	-	✓	-	-	-	-	-	010301	010310	010353	010385
Mastrotig 200	-	-	-	-	✓	-	-	-	010303	010311	010358	010385
Decatig 200E	-	-	-	-	-	✓	-	-	010307	010315	019358	010386

MMA

TIG

## Kit Saldatura



**AD 10** Welding Kit 160A  
000199 (1 pc) 2,4+1,6m 16 mmq

**AD 16** Welding Kit 180A  
000150 (1 pc) 3+2m 16 mmq



**DS10** Welding Kit 160A  
000200 (1 pc) 3+2m 25 mmq

**DS16** Welding Kit 180A  
000201 (1 pc) 3+2m 25 mmq

**DS20** Welding Kit 200A  
000217 (1 pc) 3+2m 25 mmq

**DS35** Welding Kit 350A  
000205 (1 pc) 3+3m 50 mmq

**DS50** Welding Kit 500A  
000207 (1 pc) 3+3m 70 mmq

**DS60** Welding Kit 600A  
000209 (1 pc) 3+3m 70 mmq



**Pinzas portaelectrodos - Elektrodenhalter**  
Держатель электрода

010301	160A	200A@35%	(1 pc)	👁️
010303	200A	200A@35%	(1 pc)	👁️
010307	300A	300A@35%	(1 pc)	
010304	400A	400A@35%	(1 pc)	
010306	600A	600A@35%	(1 pc)	



**Tomas de masa - Masseklemmen**  
Клемма массы

010310 160A (1 pc) 👁️

010311 200A 200A@35% (1 pc) 👁️

010315 350A 350A@35% (1 pc)

010317 500A 500A@35% (1 pc)



**Cable - Kabel - Кабель**

010353 10mm<sup>2</sup> (10m) (1 pc)

010357 16mm<sup>2</sup> (10m) (1 pc)

010358 25mm<sup>2</sup> (10m) (1 pc)

010359 35mm<sup>2</sup> (10m) (1 pc)

010360 50mm<sup>2</sup> (10m) (1 pc)

010361 70mm<sup>2</sup> (10m) (1 pc)



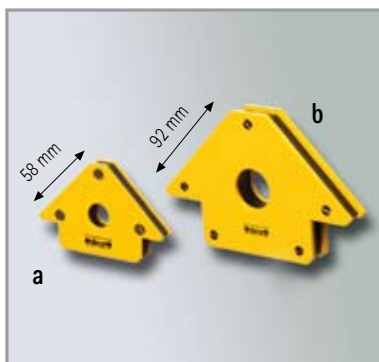
**Empalme - Anschlüsse - Соединители**

(a) 010340 16mmq (2 pcs) 👁️

(b) 010385 25mmq (2 pcs) 👁️

(b) 010386 50mmq (2 pcs)

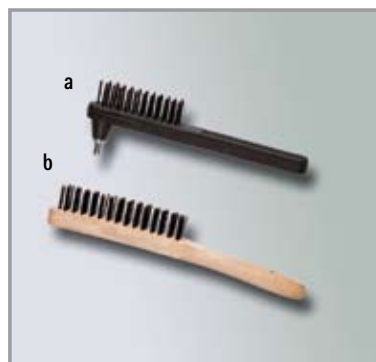
(b) 010387 70mmq (2 pcs)



**Sostenedor magnético**  
Magnetischer halter  
Магнитные держатели позиции

(a) 010345 MPH 62 (1 pc) 👁️

(b) 010346 MPH 92 (1 pc) 👁️



**Cepillo - Gebogen Bürsten - Щетка**

(a) 010342 (1 pc) 👁️

(b) 010343 (1 pc) 👁️



**Piqueta barre escorias - Abklophammer**  
Молоток

010341 (1 pc) 👁️

# El accesorio correcto para cada equipo Das richtige Accessoire für jedes Gerät Надлежащее аксессуар для каждого оборудования

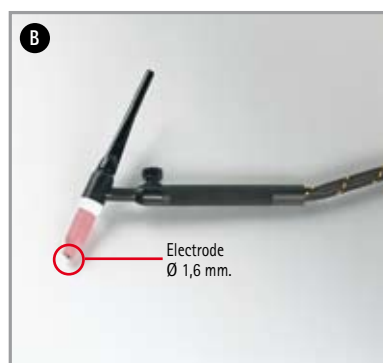


	A	B	C	C f	D	E
Modelo Model Модель	Kit TIG TG9 (000197)	Antorchas Brenner Рорелка	Manorreductor Druckminderer Регулятор давления	Adaptador por Argon Argon Adapter Адаптер для аргона	Cable con toma de masa Kabel mit Masseklemme Клемма массы с кабелем	Manguera de gas Gasschlauch Газовая труба
Starmos 120	✓	010611	(c) 010242	010571	010258	-
Starmos 130	✓	010611	(c) 010242	010571	010258	-
Starmicro 150	✓	010611	(c) 010242	010571	010258	-
Starmicro 180	✓	010611	(c) 010242	010571	010258	-
Starmicro 205	✓	010611	(c) 010242	010571	010258	-
Mos 138EVO	✓	010611	(c) 010242	010571	010258	-
Mos 168EVO	✓	010611	(c) 010242	010571	010258	-
Mos 150GEN	✓	010611	(c) 010242	010571	010258	-
Mos 170GEN	✓	010611	(c) 010242	010571	010258	-
Mos 210GEN	✓	010611	(c) 010242	010571	010258	-
Mastro 32EVO	✓	010611	(c) 010242	010571	010258	-
Mastro 40EVO	✓	010611	(c) 010242	010571	010258	-
Mastro 50EVO	✓	010611	(c) 010242	010571	010258	-
E-Arc 840	-	010230	(d) 010513	010571	010316	000216
E-Arc 860	-	010230	(d) 010513	010571	010316	000216
Mos 138 TIG	-	010611	(d) 010513	010571	010258	-
Mastrotig 200	-	010232	(d) 010513	010571	010258	000216
Decatig 200E	-	010230	(d) 010513	010571	010314	000216

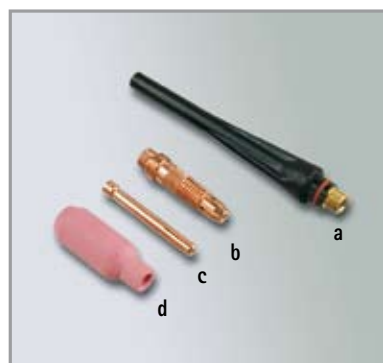
MMA

TIG

## 110A VALVE



010611 TIG Torch 110A VALVE 4m (1 pc)



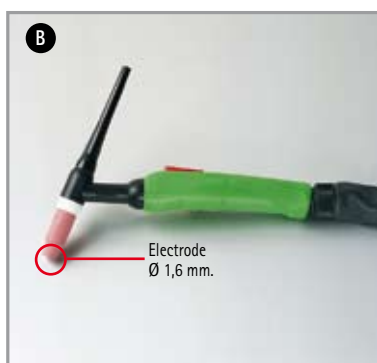
**Tapon lungo - Lange Brennerkappe**  
Длинный наконечник  
(a) 010655 (3 pcs)

**Difusor - Diffusor - Диффузор**  
(b) ø 1,6 010657 (3 pcs)

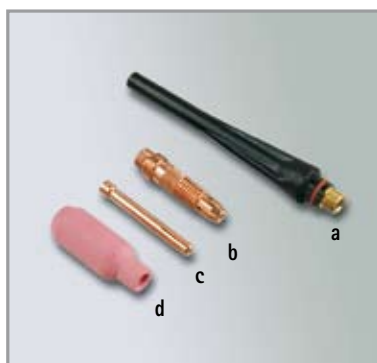
**Pinzas porta electrodo - Elektrodenhalter**  
Держатель электрода  
(c) ø 1,6 010658 (3 pcs)

**Tobera - Düse - Конло**  
(d) No.6 010656 (10 pcs)

## 140A



010232 TIG Torch 140A 4m (1 pc)



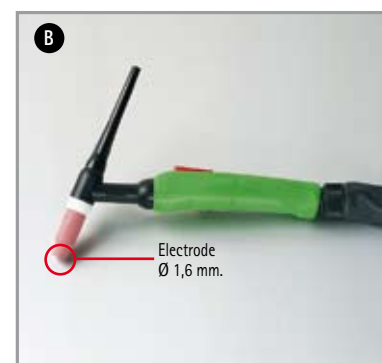
**Tapon lungo - Lange Brennerkappe**  
Длинный наконечник  
(a) 010369 (3 pcs)

**Difusor - Diffusor - Диффузор**  
(b) ø 1,6 010645 (3 pcs)  
(b) ø 2,4 010643 (3 pcs)

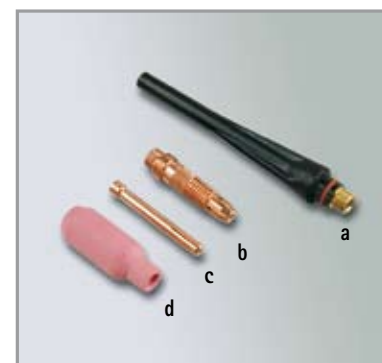
**Pinzas porta electrodo - Elektrodenhalter**  
Держатель электрода  
(c) ø 1,6 010633 (3 pcs)  
(c) ø 2,4 010635 (3 pcs)

**Tobera - Düse - Конло**  
(d) No.6 010690 (10 pcs)  
(d) No.8 010691 (10 pcs)

## 180A



010230 TIG Torch 180A 4m (1 pc)



**Tapon lungo - Lange Brennerkappe**  
Длинный наконечник  
(a) 010369 (3 pcs)



**Difusor - Diffusor - Диффузор**  
(b) ø 1,6 010645 (3 pcs)  
(b) ø 2,4 010643 (3 pcs)

**Pinzas porta electrodo - Elektrodenhalter**  
Держатель электрода  
(c) ø 1,6 010633 (3 pcs)  
(c) ø 2,4 010635 (3 pcs)

**Tobera - Düse - Конло**  
(d) No.6 010690 (10 pcs)  
(d) No.8 010691 (10 pcs)

# TIG Electroodos - WIG Elektroden - TIG электроды





Código Code Код	Diámetro Durchmesser Диаметр	Cantidad Betrag Количество	Antorcha Brenner Горелка	Intensidad de corriente Strom Intensität Плотность тока	Gas de protección Schutzgas Защитный газ	Metales soldables Schweißbaren Metalle Свариваемый металлов	Tipo di corrente Type of current Nature du courant
<b>Electrodo tungsteno/ce 2%</b> <b>Wolframelektrode th/ce 2%</b> <b>Th/ce 2% тугоплавкий электрод</b>					Argon	Acero y acero inoxidable Stahl und Edelstahl Сталь и нержавеющая сталь	
010694	ø 1,6	10 pcs	110A, 140A, 180A	10 - 80 Amp			
010696	ø 2,4	10 pcs	140A, 180A	90 - 120 Amp			
<b>Electrodo tungsteno puro</b> <b>Reinwolframelektrode</b> <b>Чистый тугоплавкий электрод</b>					Argon	Aleaciones ligeras Leichtmetall Legierungen Легких сплавов	
010697	ø 1,6	10 pcs	110A, 140A, 180A	40 - 80 Amp			
010699	ø 2,4	10 pcs	140A, 180A	70 - 120 Amp			




000197 TG 9 Kit TIG



Manorreductor - Druckminderer  
Регулятор давления




- (a) 010515 CO<sub>2</sub> (1 pc) 
- (b) 010499 CO<sub>2</sub> (1 pc) 
- (c) 010242 CO<sub>2</sub> (1 pc)
- (d) 010513 CO<sub>2</sub> (1 pc)
- (e) 010512 CO<sub>2</sub> (1 pc)
- (f) 010571 CO<sub>2</sub> → Ar (1 pc)



Kit bombonas recargables  
Kit für Gasflasche  
Адаптер для многогазовых/одногазовых баллонов  
010810 (1 pc) 



Cable con toma de masa  
Kabel mit Masseklemme  
Клемма массы с кабелем

- 010258 200A cavo 10 mm<sup>2</sup> (2m)  25 mm<sup>2</sup> (1 pc)
- 010314 350A cavo 35 mm<sup>2</sup> (2m)  50 mm<sup>2</sup> (1 pc)
- 010316 500A cavo 70 mm<sup>2</sup> (2m)  75 mm<sup>2</sup> (1 pc)



Manguera de gas - Gasschlauch - Газовая труба

- 000216 1,5m (1 pc)



Bombonas no recargable  
Einwegflasche  
Одногазовых баллонов

- 010503 Argon lt. 1 (1 pc)

Equipos Gerät Оборудования			Accesorios Zubehör Аксессуары															
			Starflux 130AC Decastar 130AC	Startwin 135EVO Startwin 165/1EVO Decastar 135EVO Startwin 180E	Decastar 150E - 180E	D-mig 420 S - 420 T	D-mig 520 T - 525 T 520 SD - 525 TD - 530 SD	Decamig 2500 D-mig 532 TDK	D-mig 530 TDK	Decamig 6350	Decamig 6500	D-mig 635 TD	D-mig 650 TD - 660 TD	Decamig 7350	Decamig 7500 - 7600	D-mig 735 TD	D-mig 750 TD - 760 TD	
<b>A Antorchas - Brenner - Рорелка</b>																		
010464	140A	140 Amp @ 60%	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
010468	140A Valve	140 Amp @ 60%	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
010470	160A	160 Amp @ 60%	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
010234	180A 3m Euro	180 Amp @ 60%	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
010235	180A 4m Euro	180 Amp @ 60%	-	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
010236	230A 3m Euro	230 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
010237	230A 4m Euro	230 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	-		
010463	340A 3m Euro	340 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓		
010239	340A 4m Euro	340 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓		
010461	500A H2O 3m Euro	500 Amp @ 100%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓		
010462	500A H2O 4m Euro	500 Amp @ 100%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓		
010309	POT1 3m Euro	180 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-		
010271	POT2 3m Euro	180 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-		
010308	SPOOL GUN1 6m Euro	180 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-		
010270	SPOOL GUN2 6m DINSE	180 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-		
<b>B Engranaje de arrastre - Drahtführungsrolle - Протяжные ролики</b>																		
010841	Kit 3 pcs: Fe $\varnothing$ 0,6/0,8/1,0 Flux $\varnothing$ 0,8/0,9/1,2 Al $\varnothing$ 0,8/1,0		-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
010776	Fe $\varnothing$ 0,6 (1 pc)		-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
010673	Fe $\varnothing$ 0,8/1,0 (Al $\varnothing$ 0,8/1,0) (1 pc)		-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
010627	Fe $\varnothing$ 0,6/0,8 (Flux $\varnothing$ 0,9) (1pc)		-	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
010628	Fe $\varnothing$ 1,0/1,2 (1 pc)		-	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
011200	Fe $\varnothing$ 0,6/0,8 (1 pc)		-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	✓	-	-		
011201	Fe $\varnothing$ 1/1,2 (1 pc)		-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	✓	-		
011202	Fe $\varnothing$ 1,2/1,6 (1 pc)		-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	✓	-		
011206	Fe $\varnothing$ 0,8/1,0 (2 pcs)		-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	✓	✓		
011207	Fe $\varnothing$ 1,2/1,6 (2 pcs)		-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	✓	✓		
010775	Flux $\varnothing$ 0,8/0,9/1,2 (1 pc)		✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
011205	Flux $\varnothing$ 1,2/1,6 (1 pc)		-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	✓	-	-		
011210	Flux $\varnothing$ 1,2/1,6 (2 pcs)		-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	✓	✓		
010673	Al $\varnothing$ 0,8/1,0 (Fe $\varnothing$ 0,8/1,0) (1 pc)		-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
010629	Al $\varnothing$ 0,8/1,0 (1 pc)		-	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
011203	Al $\varnothing$ 1,0/1,2 (1 pc)		-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	✓	-	-		
011204	Al $\varnothing$ 1,2/1,6 (1 pc)		-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	✓	-	-		
011208	Al $\varnothing$ 0,8/1,0 (2 pcs)		-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	✓	✓		
011209	Al $\varnothing$ 1,2/1,6 (2 pcs)		-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	✓	✓		
<b>C Sirga forrada - Drahtführungssele - Канал для горелки</b>																		
010241	Fe, Flux $\varnothing$ 0,6/1,0	3m	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
010743	Fe $\varnothing$ 0,6/0,9	4m	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
010744	Fe $\varnothing$ 1,0/1,2	4m	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
010745	Fe $\varnothing$ 1,2/1,6	4m	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
010370	Al $\varnothing$ 0,8/1,0	3m	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
010746	Al $\varnothing$ 0,8/1,0/1,2	3m	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
010747	Al $\varnothing$ 1,2/1,6	3m	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

Fe = acero, stahl, Сталь Flux = tubular, Seelendraht, Флюсовая Al = aluminium, aluminio, Алюминий



010464 MIG Torch 140A 2m (1 pc)  
010468 MIG Torch 140A VALVE 2m (1 pc)  
010470 MIG Torch 160A 2m (1 pc)



010234 MIG Torch 180A 3m EURO (1 pc)  
010235 MIG Torch 180A 4m EURO (1 pc)



010236 MIG Torch 230A 3m EURO (1 pc)  
010237 MIG Torch 230A 4m EURO (1 pc)



010463 MIG Torch 340A 3m EURO (1 pc)  
010239 MIG Torch 340A 4m EURO (1 pc)



010461 MIG Torch 500A H<sub>2</sub>O 3m EURO (1 pc)  
010462 MIG Torch 500A H<sub>2</sub>O 4m EURO (1 pc)



Engranaje de arrastre - Drahtführungsrolle  
Протяжные ролики



Antorcha con regulacion en la empuñadura: facilita el control de la soldadura.  
Brenner mit Steuerung in den Griff: erleichtert die Kontrolle des Schweißvorgangs.

Горелка с регулированием на рукоятке: облегчить контроль сварки

010309  
MIG Torch POT 1 3m EURO (1 pc)  
010271  
MIG Torch POT 2 3m DINSE (1 pc)



**Antorcha Spool gun:**  
posee una bobina de hilo continuo en la empuñadura, es ideal para el uso de hilos blandos (aluminio) sin problemas de arrastre.

**Brenner Spool gun:**  
verfügt über eine im Griff untergebrachte Schweißdrahtspule ist ideal für weiche Drähte (Aluminium) ohne Zuführprobleme.

**MIG горелка с устройством подачи проволоки:**  
идеально подходит для использования мягкой проволоки (алюминий) и без проблем скольжения (ручка регулировки скорости проволоки).

010308  
MIG Torch SPOOL GUN 1 6m EURO (1 pc)



010270  
MIG Torch SPOOL GUN 2 6m DINSE (1 pc)



Engranaje de arrastre  
Drahtführungsrolle  
Протяжные ролики

011198 Fe ø 0,6 - 0,8 (1 pc)  
011199 Al ø 0,8 - 1,0 (1 pc)



Sirga forrada - Drahtführungssele  
Канал для горелки

Accesorios Zubehör Аксессуары			Antorchas Brenner Фонари								
			140 A (010464)	140A Valve (010468)	160A (010470)	180A 3m Euro (010234) 180A 4m Euro (010235) POT1 3m Euro (010309) POT2 3m Euro (010271)	SPOOL GUN1 6m Euro (010308) SPOOL GUN2 6m Euro (010270)	230A 3m Euro (010236) 230A 4m Euro (010237)	340A 3m Euro (010463) 340A 4m Euro (010239)	500A H2O 3m Euro (010461) 500A H2O 4m Euro (010462)	
<b>A Cuello- Brennerhalls - Гусак</b>											
010240		(1 pc)	✓	✓	-	-	-	-	-	-	
010485		(1 pc)	-	-	✓	-	-	-	-	-	
010484		(1 pc)	-	-	-	-	-	✓	-	-	
010488		(1 pc)	-	-	-	✓	-	-	-	-	
010489		(1 pc)	-	-	-	-	-	✓	-	-	
010490		(1 pc)	-	-	-	-	-	-	✓	-	
010492		(1 pc)	-	-	-	-	-	-	-	✓	
<b>B Maella - Feder - Пружина</b>											
010437		(10 pcs)	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	
010436		(10 pcs)	-	-	-	-	-	✓	-	-	
<b>C Portatubo - Spitzeliter - Сопло</b>											
010439		(20 pcs)	-	-	-	-	-	-	✓	-	
010405		(10 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✓	
<b>D Distribudor de gas - Gasdiffusor - Диффузор</b>											
010997		(10 pcs)	-	-	-	-	-	✓	-	-	
010998		(10 pcs)	-	-	-	-	-	-	✓	-	
010999		(10 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✓	
<b>E Boquilla de contacto acero - Stahldüsen - Наконечники Сталь</b>											
010448	(a)	Fe M6 Ld	∅ 0,6 (20 pcs)	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	
010253	(a)	Fe M6 Ld	∅ 0,6 (3 pcs)	👁	✓	✓	✓	✓	✓	-	
010449	(a)	Fe M6 Ld	∅ 0,8 (20 pcs)	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	
010254	(a)	Fe M6 Ld	∅ 0,8 (3 pcs)	👁	✓	✓	✓	✓	✓	-	
010450	(a)	Fe M6 Ld	∅ 1,0 (20 pcs)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	
010255	(a)	Fe M6 Ld	∅ 1,0 (3 pcs)	👁	✓	✓	✓	✓	✓	-	
010451	(a)	Fe M6 Ld	∅ 1,2 (20 pcs)	-	-	-	-	-	✓	-	
010942	(b)	Fe M6 Hd	∅ 1,0 (20 pcs)	-	-	-	-	-	✓	-	
010943	(b)	Fe M6 Hd	∅ 1,2 (20 pcs)	-	-	-	-	-	✓	-	
010944	(b)	Fe M6 Hd	∅ 1,6 (20 pcs)	-	-	-	-	-	✓	-	
010945	(c)	Fe M8	∅ 0,8 (20 pcs)	-	-	-	-	-	-	✓	
010946	(c)	Fe M8	∅ 1,0 (20 pcs)	-	-	-	-	-	-	✓	
010947	(c)	Fe M8	∅ 1,2 (20 pcs)	-	-	-	-	-	-	✓	
010948	(c)	Fe M8	∅ 1,6 (20 pcs)	-	-	-	-	-	-	✓	
<b>E Boquilla de contacto aluminio - Düse Aluminium - Наконечники Алюминий</b>											
010949	(a)	Al M6	∅ 0,8 (20 pcs)	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	
010256	(a)	Al M6	∅ 0,8 (3 pcs)	👁	✓	✓	✓	✓	✓	-	
010992	(a)	Al M6	∅ 1,0 (20 pcs)	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	
010257	(a)	Al M6	∅ 1,0 (3 pcs)	👁	✓	✓	✓	✓	✓	-	
010993	(a)	Al M6	∅ 1,2 (20 pcs)	-	-	-	-	-	✓	-	
010994	(c)	Al M8	∅ 1,0 (20 pcs)	-	-	-	-	-	-	✓	
010995	(c)	Al M8	∅ 1,2 (20 pcs)	-	-	-	-	-	-	✓	
010996	(c)	Al M8	∅ 1,6 (20 pcs)	-	-	-	-	-	-	✓	
<b>F Tobera - Gasdüse - Газовые сопла</b>											
010443		∅ 12 (5 pcs)	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	
010252		∅ 12 (2 pcs)	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	
010444		∅ 15 (5 pcs)	-	-	-	-	-	✓	-	-	
010445		∅ 16 (5 pcs)	-	-	-	-	-	-	✓	-	
010406		∅ 20 (10 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✓	

Fe = acero, stahl, Сталь Flux = tubular, Seelendraht, Флюсовая Al = aluminium, aluminium, Алюминий



**A**  
Cuello - Brennerhals - Гусак



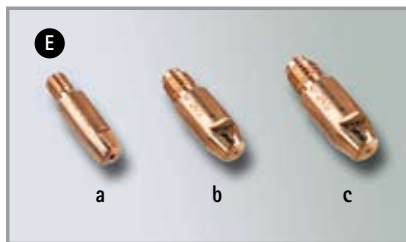
**B**  
Maella - Feder - Пружина



**C**  
Portatubo - Spitzehiter - Сопло



**D**  
Distribuidor de gas - Gasdiffusor - Диффузор



**E**  
Boquilla de contacto - Düse - Наконечники





**F**  
Tobera - Gasdüse - Газовые сопла



**Manorreductor - Druckminderer**

Регулятор давления

- |            |                      |        |   |
|------------|----------------------|--------|---|
| (a) 010515 | CO <sub>2</sub>      | (1 pc) |  |
| (b) 010499 | CO <sub>2</sub>      | (1 pc) |  |
| (c) 010242 | CO <sub>2</sub>      | (1 pc) |   |
| (d) 010513 | CO <sub>2</sub>      | (1 pc) |   |
| (e) 010512 | CO <sub>2</sub>      | (1 pc) |   |
| (f) 010571 | CO <sub>2</sub> → Ar | (1 pc) |   |



**Kit bombonas recargables**  
**Kit für Gasflasche**  
**Адаптер для многогазовых/одногазовых баллонов**

010810 (1 pc) 



**Manguera de gas - Gasschlauch - Газовая труба**

000216 1,5m (1 pc)



**Bombonas no recargable**  
**Einwegflasche**  
**Одногазовых баллонов**

- |        |                        |       |        |
|--------|------------------------|-------|--------|
| 010501 | Argon                  | lt. 1 | (1 pc) |
| 010502 | Argon/ CO <sub>2</sub> | lt. 1 | (1 pc) |
| 010503 | CO <sub>2</sub>        | lt. 1 | (1 pc) |



**Anti stick spray**  
010621 (1 pc)

Código Code Код		Startwin 135EVO Startwin 165/1EVO Decastar 135EVO	Startwin 180E Decastar 150E Decastar 180E	D-mig 420 S D-mig 420 T	D-mig 520 T D-mig 525 T D-mig 520 SD D-mig 525 TD D-mig 530 SD Decamig 2500 D-mig 530 TDK D-mig 532 TDK	Decamig 6350 Decamig 6500	D-mig 635 TD D-mig 650 TD D-mig 660 TD	Decamig 7350 Decamig 7500 Decamig 7600	D-mig 735 TD D-mig 750 TD D-mig 760 TD
1 010397	Kit GAS	✓	✓	✓	-	-	-	-	-
2 010410	Kit GAS	✓	✓	✓	-	-	-	-	-
3 010415	Kit Fe	✓	✓	✓	-	-	-	-	-
4 010394	Kit Fe	✓	✓	✓	-	-	-	-	-
5 010413	Kit Al	✓	✓	-	-	-	-	-	-
6 010420	Kit Al	-	-	✓	-	-	-	-	-
7 010418	Kit Al	-	-	-	✓	-	-	-	-
8 010392	Kit Al	-	-	-	-	✓	-	✓	-
9 010411	Kit Al	-	-	-	-	-	✓	-	✓



1 010397  
Kit bombonas no recargable  
Kit einwegflasche  
Комплект одноразовые газовых баллонов



2 010410  
Kit bombonas no recargable  
Kit einwegflasche  
Комплект одноразовые газовых баллонов



3 010415  
Kit Hilo Acciaio & bombonas no recargable  
Kit Stahldrähte & einwegflasche  
Комплект стальной проволоки и одноразовые газовых баллонов



4 010394  
Kit filo acero & bombonas recargables  
Kit Stahldrähte & Gasflasche  
Комплект стальной проволоки и многообразных газовых баллонов



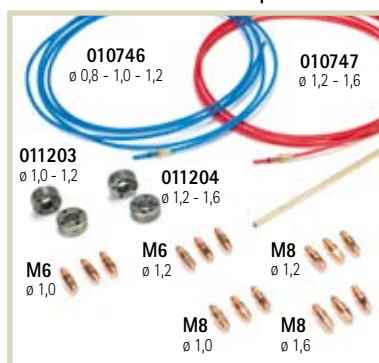
5 010413  
Kit hilo aluminio  
Kit Aluminiumdrähte  
Комплект алюминиевой проволоки



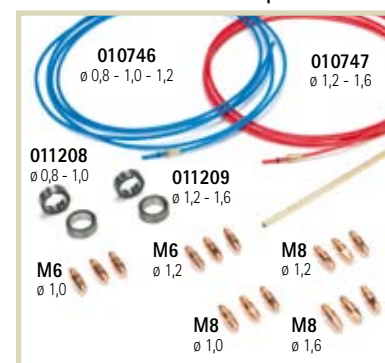
6 010420  
Kit hilo aluminio  
Kit Aluminiumdrähte  
Комплект алюминиевой проволоки



7 010418  
Kit hilo aluminio  
Kit Aluminiumdrähte  
Комплект алюминиевой проволоки



8 010392  
Kit hilo aluminio  
Kit Aluminiumdrähte  
Комплект алюминиевой проволоки

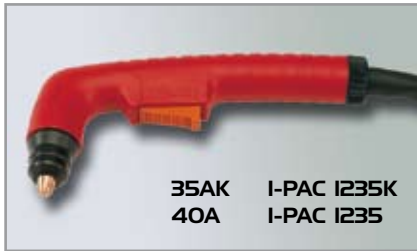


9 010411  
Kit hilo aluminio  
Kit Aluminiumdrähte  
Комплект алюминиевой проволоки

# El accesorio correcto para cada equipo Das richtige Accessoire für jedes Gerät Надлежащее аксессуар для каждого оборудования

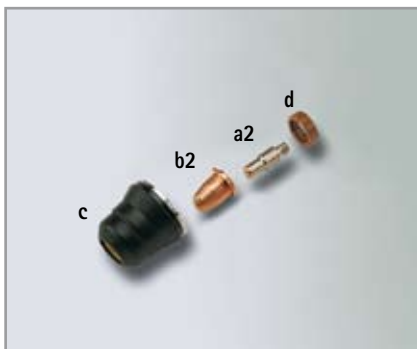


## PAC Antorchas - PAC Brenneres - Горелки PAC



**35AK** I-PAC I235K  
**40A** I-PAC I235

010351 PAC Torch 35AK 4m (1 pc)  
010334 PAC Torch 40A 4m (1 pc)



**35AK**

(d)		<b>010179</b>	(2 pcs)
(a2)		<b>010180</b>	(10 pcs)
(b2)	∅ 0,6 mm.	<b>010961</b>	(10 pcs)
(b2)	∅ 0,8 mm.	<b>010183</b>	(10 pcs)
(c)		<b>010198</b>	(4 pcs)

**40A**

(d)		<b>010179</b>	(2 pcs)
(a2)		<b>010180</b>	(10 pcs)
(b2)	∅ 0,6 mm.	<b>010961</b>	(10 pcs)
(b2)	∅ 0,8 mm.	<b>010183</b>	(10 pcs)
(c)		<b>010186</b>	(4 pcs)



**50A** DECAPAC 60

010238 PAC Torch 50A 6m (1 pc)



**50A**

(d)		<b>010189</b>	(2 pcs)
(a1)	Hs	<b>010164</b>	(10 pcs)
(a2)	Hs	<b>010165</b>	(10 pcs)
(b1)		<b>010166</b>	(10 pcs)
(b2)		<b>010167</b>	(10 pcs)
(c)		<b>010168</b>	(4 pcs)
(n)		<b>010169</b>	(1 pc)



**100A** DECAPAC 90  
**140A** DECAPAC 120

010909 PAC Torch 100A 6m (1 pc)  
010910 PAC Torch 140A 6m (1 pc)



**100A**

(a)		<b>010435</b>	(10 pcs)
(b)	∅ 1,4	<b>010434</b>	(10 pcs)
(b)	∅ 3,0	<b>010432</b>	(10 pcs)
(c)		<b>010431</b>	(2 pc)
(e)		<b>010429</b>	(2 pc)
(l)		<b>010425</b>	(10 pcs)
(i)		<b>010680</b>	(2 pcs)
(f)		<b>010427</b>	(10 pcs)
(g)		<b>010683</b>	(2 pcs)
(d)		<b>010684</b>	(2 pcs)
(h)		<b>010685</b>	(1 pc)

**140A**

(a)		<b>010435</b>	(10 pcs)
(b)	∅ 1,4	<b>010434</b>	(10 pcs)
(b)	∅ 1,7	<b>010433</b>	(10 pcs)
(b)	∅ 3,0	<b>010432</b>	(10 pcs)
(c)		<b>010430</b>	(2 pc)
(e)		<b>010428</b>	(2 pc)
(l)		<b>010425</b>	(10 pcs)
(i)		<b>010680</b>	(2 pcs)
(f)		<b>010427</b>	(10 pcs)
(g)		<b>010683</b>	(2 pcs)
(d)		<b>010684</b>	(2 pcs)
(h)		<b>010685</b>	(1 pc)

(a) Electrodo  
(b) Tobera  
(c) Porta tobera  
(d) Difusor  
(e) Portatobera para el corte a contacto  
(f) Espaciador para el corte a contacto  
(g) Espaciador para gubiado  
(h) Espaciador con ruedas  
(i) Espaciador 2 puntas  
(l) Nuella espaciador

(a) Elektrode  
(b) Düse  
(c) Düsehalter  
(d) Verteiler  
(e) Düsehalter für aufstandfläche Schneiden  
(f) Abstandsstück zum aufstandfläche Schneiden  
(g) Aufsügen Abstandsstück  
(h) Abstandsstück mit Räder  
(i) Abstandsstück mit 2 Spitzen  
(l) Abstandhalter

(a) Электрод  
(b) Сопло  
(c) Держатель сопла  
(d) Воронка  
(e) Держатель сопла  
(f) Ограничитель для поверхностного реза  
(g) Ограничитель  
(h) Ограничитель роликовый  
(i) Ограничитель с двумя опорными ножками  
(l) Промежуточное кольцо

# Glosario Soldadura

## Alimentación monofásica

circuito eléctrico al cual es posible conectar sólo aparatos monofásicos (2 cables + tierra o sólo 2 cables). Es la tensión disponible normalmente en las casas.

## Alimentación trifásica

circuito eléctrico al cual es posible conectar sólo aparatos trifásicos (3 cables + tierra). Es la tensión disponible normalmente donde los usuarios profesionales.

## Arco de soldadura

es el espacio, entre la punta del electrodo y la pieza que se va a soldar, por el cual pasa la corriente que crea el calor necesario para la fusión.

## Regulación de soldar

corriente de soldadura mínimo y máximo que el aparato puede dispensar.

## Corriente alterna AC

corriente eléctrica que cambia su dirección a intervalos regulares definidos por el número de los ciclos 50/60 Hertz. Con corriente alterna se pueden soldar electrodos con revestimiento rutílico y, con el procedimiento TIG, las aleaciones de aluminio y de magnesio.

## Corriente continua DC

corriente eléctrica que pasa por una dirección sin cambiar la dirección como en la corriente alterna. Con la corriente continua se puede soldar con electrodo y TIG acero, inox, titanio, cobre, bronce, níquel, latón

## Electrodos utilizables

diámetro mínimo y máximo de los electrodos revestidos que un equipo puede utilizar. Dependien del campo de regulación.

## Fusible

indica el valor, en amperes, del dispositivo que debe interrumpir la alimentación en caso de excesiva absorción de energía.

## MIG MAG

es el proceso de soldadura que utiliza un arco eléctrico y un hilo en bobina como material de aporte. Durante la soldadura el metal del hilo y el de la pieza que se va a soldar se funden formando un baño fundido que al enfriarse, se convierte en el cordón de soldadura. El hilo es empujado a través de la antorcha por un sistema de arrastre motorizado. A diferencia del electrodo revestido no hay que sustituir continuamente el electrodo y no se forman escorias que hay que eliminar. La protección del baño de soldadura está garantizada por un gas que fluye a través de la tobera de la antorcha creando una defensa entre el baño de soldadura y la atmósfera. El sistema se llama MIG o MAG según el tipo de gas que se usa: MIG = Argon; MAG = CO<sub>2</sub> o mezcla Argon/CO<sub>2</sub>.

## MMA

es el proceso de soldadura que utiliza un arco eléctrico y un electrodo revestido, como material de aporte. Durante la soldadura el metal del electrodo y el de la pieza que se va a soldar se funden formando un baño fundido que, al enfriarse, se convierte en el cordón de soldadura. El revestimiento externo del electrodo sirve para crear, al evaporarse, una atmósfera gaseosa que protege el baño de soldadura contra el aire externo. Forma además una escoria, de protección del cordón de soldadura, que se eliminará una vez que se ha enfriado.

## NO GAS (hilo tubular)

es un proceso similar al MIG MAG pero no usa un gas como protección del baño de soldadura. Usa un especial hilo tubular en bobina que contiene en el interior una sustancia similar, por su comportamiento, al revestimiento externo de los electrodos que, al vaporizarse, crea un gas que protege el baño de soldadura contra la atmósfera.

## PLASMA

es el proceso de corte que usa un arco eléctrico y aire comprimido. El arco eléctrico pasa del electrodo, contenido en el portaelectrodo, a la pieza de metal que se va a cortar. El arco eléctrico atraviesa, simultáneamente con el aire comprimido producido por un compresor externo, un pequeño orificio en la antorcha. El aire llevado por el arco eléctrico a una temperatura muy elevada, corta el metal.

## Posiciones de soldadura

número de regulaciones de la potencia de soldadura en las máquinas MIG MAG. Se selecciona según el espesor que hay que soldar.

## Potencia de instalación KW (Kilowatt)

indica la cantidad de potencia que debe tener una instalación eléctrica para poder usar un equipo de soldadura.

## Protección termostática

interrumpe la corriente de soldadura cuando se supera el servicio de soldadura (número de electrodos / hora) y la recupera automáticamente cuando la temperatura ha vuelto a la norma.

## Regulación continua de la corriente de soldadura

la regulación está hecha de manera muy precisa, con variaciones mínimas, para adaptarse perfectamente a las diferentes exigencias de la soldadura.

## Servicio

número de minutos que un equipo puede operar, a un determinado amperaje, sin que se sobrecaliente o que intervenga el dispositivo de protección termostática. Por ejemplo 200 Amp al 60% de servicio significa que la soldadora puede usarse con ciclos de seis minutos de trabajo y cuatro minutos de enfriamiento.

## SPOT Soldadura de resistencia

es el proceso de soldadura que usa el calor producido por la corriente eléctrica que pasa por el punto donde las superficies de los detalles que se van a soldar son apretadas por la pinza por puntos. El calor necesario para la soldadura es producido por la resistencia que oponen los metales al paso de la corriente y no por el arco eléctrico.

## SPOT Soldadura de studder

la soldadura de studder aprovecha el principio de la soldadura de resistencia y usa una pistola porta electrodo especial.

## Tensión en vacío

es la tensión, medida en Volt, presente en los cables terminales de lo equipo. La tensión es necesaria para tener inmediatamente la corriente de soldadura apenas se cierra el circuito electrodo - pieza para soldar.

## TIG

es el proceso de soldadura que usa un electrodo de tungsteno, contenido en la antorcha para crear el arco eléctrico con la pieza que se va a soldar. El electrodo de tungsteno tiene un altísimo punto de fusión (3410°) y no se gasta o se funde en el baño de soldadura. Si se necesita material de aporte, el operador usa unas barras de material, compatible con el que se va a soldar, fundiéndolas en el cordón de soldadura. La protección del baño de soldadura está garantizada por un gas de protección que fluye desde la tobera del portaelectrodo.



## Turbo

La ventilación forzada enfría el generador de corriente que se calienta durante el uso y por lo tanto permite seguir soldando más tiempo."

# Schweißen Glossar

## Einphasen-Versorgung

an diesen Stromkreis können nur Einphasengeräte (2 Drähte + Erdung oder nur 2 Drähte) angeschlossen werden. Es handelt sich um die Spannung, die normalerweise im Haushalt verfügbar ist.

## Dreiphasen-Versorgung

an diesen Stromkreis können nur Dreiphasengeräte (3 Drähte + Erdung) angeschlossen werden. Diese Spannung ist normalerweise für den gewerbsmäßigen Verbraucherkreis vorgesehen.

## Lichtbogen

das ist der Bereich zwischen der Elektrodenspitze und dem zu schweißenden Werkstück, in welchem das Durchströmen des Stromes die notwendige Schmelzwärme erzeugt.

## Schweißstrom

minimaler und maximaler Schweißstrom, den ein Gerät liefern kann.

## Wechselstrom AC

dieser elektrische Strom ändert seine Richtung in periodischen Abständen, die durch die Anzahl der Zyklen 50/60 Hertz definiert werden. Mit Wechselstrom kann man Rutilmantel-Elektroden und – mit dem WIG-Verfahren – Alu- und Magnesiumlegierungen schweißen.

## Gleichstrom DC

dieser elektrische Strom behält – im Gegensatz zum Wechselstrom – immer die gleiche Richtung bei. Mit Gleichstrom kann man Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Bronze, Nickel und Messing Elektroden- und WIG-Schweißen.

## Verschweißbare Elektroden

minimaler und maximaler Durchmesser der Mantelelektroden, die bei des Gerätes verwendet werden können. Abhängig vom Schweißstrom.

## Schmelzsicherung

zeigt den Wert (in Ampere) der Vorrichtung an, die die Stromzufuhr unterbricht, wenn die Stromentnahme zu hoch ist.

## MIG MAG

dieses Schweißverfahren benutzt einen elektrischen Lichtbogen und einen Spulendraht als Zusatzwerkstoff. Beim Schweißvorgang schmelzen der Metalldraht und das zu schweißende Werkstück und bilden ein Schmelzbad, das nach dem Abkühlen zur Schweißnaht wird. Der Draht wird von einem angetriebenen Schubsystem durch den Brenner geschoben. Im Gegensatz zur Mantelelektrode braucht hier die Elektrode nicht ständig ausgewechselt werden und es bilden sich keine Schlacken, die entfernt werden müssen. Das Schmelzbad wird durch ein Gas geschützt, das aus der Brennerdüse tritt und einen Schutzschirm zwischen Schmelzbad und Atmosphäre bildet. Dieses System nennt sich MIG oder MAG, je nachdem welches Gas verwendet wird: MIG = Argon; MAG = CO<sub>2</sub> oder Argon/CO<sub>2</sub>-Gemisch.

## MMA

dieses Schweißverfahren verwendet eine elektrischen Lichtbogen, die zwischen eine Mantelelektrode und das zu schweißende Werkstück gebildet wird.

## NO GAS (Fülldraht)

ein ähnliches Verfahren wie MIG MAG, jedoch wird kein Gas zum Schutz des Schmelzbad verwendet. Es wird ein spezieller Fülldraht auf Spulen verwendet, der im Inneren eine Substanz enthält (die sich ähnlich verhält wie die Ummantelung der Elektroden), die beim Bedampfen ein Gas zum Schutz des Schmelzbad vor der Atmosphäre bildet.

## PLASMA-SCHNEIDEN

dieses Schneidverfahren verwendet einen elektrischen Lichtbogen und Druckluft. Der elektrische Lichtbogen verläuft von der Elektrode im Brenner bis zum zu schneidenden Metallstück durch eine kleine Öffnung, wo gleichzeitig auch die Druckluft läuft, die von einem externen Kompressor abgegeben wird. Die Luft wird vom Lichtbogen auf eine sehr hohe Temperatur gebracht und schneidet das Metall.

## Schweißpositionen

Anzahl der möglichen Einschaltdauerstellungen bei MIGMAG Geräte. Die Einstellung wird in Abhängigkeit von der Stärke des zu schweißenden Stückes gewählt.

## Anschlusswert KW (Kilowatt)

gibt an, über welche Leistung die Elektroanlage verfügen muss, um das Gerät verwenden zu können.

## Thermoschutz

unterbricht den Schweißstrom, wenn die Einschaltdauer (Elektrodenanzahl)/Stunde überschritten wird und stellt die Funktion wieder rück, wenn die vorschrittsmäßige Temperatur wieder erreicht ist.

## Stufenlose StromEinstellung

die Regelung erfolgt auf sehr präzise Weise in Form von minimalen Änderungen, um sich den jeweiligen Schweißanforderungen perfekt anzupassen.

## Einschaltdauer

Dauer in Minuten, die ein Gerät mit einer bestimmten Stromstärke arbeiten kann, ohne sich zu überhitzen oder eine thermostatische Schutzvorrichtung auszulösen. Zum Beispiel: 200 Amp bei 60% Leistung bedeutet, dass das Schweißgerät mit einem Rhythmus von 6 Arbeitsminuten und 4 Abkühlminuten arbeiten kann.

## SPOT Widerstandsschweissen

bei diesem Schweißverfahren wird die Hitze genutzt, die vom Strom erzeugt wird, der an dem Punkt fließt, wo die Oberfläche der zu schweißenden Werkstücke von der Zange der Punktschweißmaschine erfasst wird. Die zum Schweißen erforderliche Hitze wird vom Metallwiderstand beim Durchgang des Stromes und nicht vom elektrischen Lichtbogen erzeugt.

## SPOT Studder-Schweissen

das Studder-Schweißen basiert auf dem Prinzip des Widerstandsschweißens und verwendet eine spezielle Elektrodenhalteripole.

## Leerlaufspannung

das ist die Spannung in Volt, die in den Abschlusskabeln des Gerätes vorhanden ist. Die Spannung ist notwendig, um sofort Schweißstrom verfügbar zu haben, sobald sich der Elektroden-Werkstück Kreis schließt.

## WIG

dieses Schweißverfahren arbeitet mit einer Wolfram-Elektrode im Brenner, um einen elektrischen Lichtbogen mit dem zu schweißenden Werkstück zu schaffen. Die Wolfram Elektrode hat einen sehr hohen Schmelzpunkt (3410°), verbraucht sich nicht und schmilzt nicht im Schmelzbad. Falls ein Zusatzwerkstoff erforderlich ist, benutzt der Bediener kleine Stangen eines Materials, das mit dem zu schweißenden Material verträglich ist und zu einer Schweißnaht schmilzt. Das Schmelzbad wird durch ein Schutzgas abgeschirmt, das aus der Brennerdüse tritt.



## Turbo

die Zwangslüftung kühlt den Stromgenerator, der sich während seines Betriebes erhitzt, und ermöglicht somit eine längere Schweißdauer.

# Сварочные Глоссарий

## Подача однофазного тока

Это источник питания, к которому можно присоединить только однофазные устройства (два провода + заземление или 2 провода только). Это напряжение, которое в основном используется в домах.

## Подача трехфазного тока

Это источник питания, к которому можно присоединить только трехфазные устройства (3 провода + заземление). Это напряжение, которое используется для профессиональных работ.

## Сварочная дуга

Это расстояние между концом электрода и заготовкой, в которую течет ток, создавая нагрев, что требуется для плавки.

## Пределы регулировки сварочного тока

Минимум и максимум исходящего сварочного тока

## Переменный ток AC

Электрический ток поворачивает свое направление в одинаковые интервалы времени, которые установлены количеством циклов 50/60Гц. В режиме переменного тока вы можете варить рутитовыми электродами, а в режиме TIG - алюминийевые и магниевые слывы. Постоянное изменение сварочного тока очень точное, с минимальными отклонениями и соответствует многим требованиям разных режимов сварки

## Постоянный ток DC

Электрический ток, который течет в одном направлении без реверсов в отличии от переменного тока. В режиме постоянного тока вы можете варить электродами и в режиме TIG сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, бронза, никель, латунь.

## Потребляемые электроды

Минимальный и максимальный диаметр покрытых электродов, которые может использовать аппарат. Диаметр можно изменять в зависимости от уровня сварочного тока.

## Предохранитель

Показывает уровень тока в амперах, при котором аппарат отключается, если потребляется тока больше, чем нужно аппарату.

## MIG MAG

Этот сварочный процесс работает с электрической дугой и сварочной ванной. Во время сварки проволока и заготовка металла плавятся и после остывания образуется сварочный шов. Система подает проволоку через горелку. В отличии от работы с покрытыми электродами, вам не нужно менять электроды каждый раз и не образуются шлак. Сварочная ванна защищается газом, который поступает через сопло горелки, создавая защиту между сварочной ванной и атмосферой. Эта система называется MIG или MAG в зависимости от газа, который используется. MIG = Argon; MAG = CO<sub>2</sub> или Argon/CO<sub>2</sub> смесь.

## MMA

Этот сварочный процесс работает с электрической дугой и сварочной ванной. Во время сварки проволока и заготовка металла плавятся и после остывания образуется сварочный шов. Внешнее покрытие электрода испаряется, создавая газовую атмосферу, которая защищает сварочную ванну от внешнего воздуха. Также, это защищает сварочный шов, формируя шлак, который удаляется после остывания.

## NO GAS (Флюсовая проволока)

Этот процесс похож на процесс MIG MAG, но при нем не используется газ для защиты сварочной ванны. Специальная флюсовая проволока используется для создания субстанции, похожей на ту, которая создается испарением внешнего покрытия электрода, создавая газ, который защищает сварочную ванну от атмосферы.

## РЕЗАНИЕ ПЛАЗМОЙ

Это процесс резки, при котором используется электрическая дуга и сжатый воздух. Электрическая дуга течет от электрода, который установлен в горелку, до заготовки металла и разрезает его через маленькое отверстие в горелке с помощью сжатого воздуха, что подается внешним компрессором. Воздух очень высокой температуры, который нагревается электрической дугой разрезает метал.

## Количество сварочных режимов

Количество режимов сварки для аппаратов MIG MAG. Выбирается в соответствии с толщиной металла, который нужно варить.

## Мощность KW (Kilowatt)

Показывает мощность, которую аппарат выдает во время сварки.

## Защита от перегрузки

Прекращает подачу тока, когда продолжительность нагрузки (количество электродов час) превышает и возобновляется автоматически, когда температура опускается к нормальному уровню.

## Плавная регулировка сварочного тока

регулировать производится очень точно, с минимальными изменениями, чтобы соответствовать различным потребностям сварки.

## Продолжительность нагрузки (ПН)

Количество минут работы аппарата с определенной силой тока без перегрева или включения устройства защиты от перегрузки. К примеру, 200Аmp при 60% продолжительности нагрузки означает, что сварщик может варить 6 мин и 4 мин не работать – охлаждать аппарат.

## SPOT (точечная) резистентная сварка

Это сварочный процесс, который работает с нагреванием, что производится электрическим током, и поступает в точку на поверхности заготовки, где нужно произвести сваривание и фиксацию точечным сварочным пистолетом. Нагревание, что требуется для сварки, производится резистентностью металла при проводимости тока больше, чем при электрической дуге.

## SPOT приваривание шпилек

Приваривание шпилек имеет преимущество над резистентной сваркой, так как использует специальный пистолет с держателем электрода.

## Напряжение холостого хода

Это напряжение (Volt) внутренних кабелей аппарата. Это напряжение требуется для моментального достижения необходимого сварочного тока на электроде для начала работы.

## TIG

Это сварочный процесс с использованием тугоплавкого электрода, вставленного в горелку, для создания сварочной дуги с заготовкой металла. Для металлов, которые требуют очень высокую температуру для плавки (3410°) тугоплавкий электрод не плавится и не распарывается в сварочной ванне. Если требуется материал для плавки, то оператор использует отдельный кусок металла, подходящий к основной заготовке, плавит его и распределяет по сварочному шву. Защита сварочной ванны осуществляется благодаря защитному газу, что поступает с сопла горелки."



## Turbo

Источник питания нагревается во время работы. Эта система охлаждает дополнительной вентиляцией, позволяя дольше продолжать процесс сварки."

# Glosario Cargador de batería

## Alimentación monofásica

Circuito eléctrico al cual es posible conectar sólo aparatos monofásicos (2 cables + tierra o sólo 2 cables). Es la tensión disponible normalmente en las casas.

## Alimentación trifásica

Circuito eléctrico al cual es posible conectar sólo aparatos trifásicos (3 cables + tierra). Es la tensión disponible normalmente donde los usuarios profesionales.

## Capacidad nominal de referencia (A/h)

indica el valor de la batería más pequeña y más grande que se aconseja recargar on un determinado cargador de baterías. La capacidad nominal de referencia está calculada en un período de 15 horas, suficiente para tener una recarga ideal (aproximadamente el 80% de la capacidad). Los Ampere/hora indican cuánta energía puede acumular la batería.

## Carga rápida

Sirve para cargar una batería en breve tiempo. Esta función, útil en situaciones de emergencia, recupera rápidamente la potencia de la batería pero no permite una carga ideal y, si se usa frecuentemente, reduce la eficiencia de la batería.

## Corriente de arranque: Amp 0 Volt CC Amp 1 Volt / el

indica, con dos métodos de medición diferentes, los Ampere que un cargador de baterías con la función booster (puesta en marcha rápida) produce por pocos segundos y que, sumados a los que ha producido la batería, permiten poner en marcha un motor.

0 Volt CC = Corriente máxima de arranque

1 Volt / el = Corriente de carga convencional EN 60335-2-29 (1V/C)

## Corriente de carga media / eficaz

indica, con dos métodos diferentes de medición, la corriente que el carga baterías transfiere a la batería.

## Limitación de la tensión

La tensión de carga se limita automáticamente con el fin de prevenir la sobrecarga y la evaporación del electrolito.

## Posiciones de carga

están presente en algunos carga baterías y sirven para regular los Ampere producidos.

## Potencia

indica cuánta potencia debe tener la instalación eléctrica para poder alimentar el carga baterías.

## Tensión nominal de la batería

es la tensión de la batería que debe ser recargada. Cada batería está compuesta por varias celdas de 2 Volts cada una; las baterías más típicas son de 6, 12, 24 Volts.

## Tipos de baterías

### Batería al Ni-Cd

usa componentes de Níquel Cadmio que garantizan una duración muy elevada. Por el costo elevado se usa sólo en empleos especiales (sistemas de alarma, seguridad, etc.)

### Batería al plomo / WET

se utiliza en el sector autotracción. La batería está constituida por varios elementos en compuestos de plomo (celdas), ahogados en una solución de agua y ácido sulfúrico.

### Batería Pb/Gel

contiene ácido sulfúrico que absorbido por Silica forma una gelatina. La ventaja de esta solución es la imposibilidad de tener pérdidas de ácido en caso de vuelcos y roturas. Es importante no sobrecargarla para evitar la evaporación del electrolito.

### Batería sin mantenimiento

no puede ser abierta para añadir el electrolito, por lo tanto es importante no sobrecargarla para evitar la evaporación del líquido. En realidad también esta batería tiene orificios para la descarga de los gases."

### Batería de plomo Pb / AGM

Contiene ácido sulfúrico absorbido en un separador de fibra de vidrio. La vent ja de esto es que no hay riesgo de fuga de ácido en el caso de vuelco o rotura. Nunca sobrecargar la batería, para evitar la evaporación del electrolito.

### Batería de plomo Pb / Ca-Ca

Tanto en las placas positivas cuanto en las negativas el antimonio se sustituye por una aleación de calcio. La evaporación de electrolito y la autodescarga son menores que las de las baterías de antimonio.

### Batería de tracción Pb

Baterías para vehículos eléctricos: carretillas elevadoras, barredoras, etc.

# Ladegerät Glossar

## Einphasen-Netzspannung

An diesen Stromkreis können nur Einphasengeräte (2 Drähte + Erdung oder nur 2 Drähte) angeschlossen werden. Es handelt sich um die Spannung.

## Dreiphasen-Netzspannung

an diesen Stromkreis können nur Dreiphasengeräte (3 Drähte + Erdung) angeschlossen werden. Diese Spannung ist normalerweise für den gewerbsmäßigen Verbraucherkreis vorgesehen.

## Konventionalstrom (A/h)

gibt den niedrigsten und höchsten Wert einer Batterie an, die für ein bestimmtes Ladegerät geeignet ist. Die Nennkapazität wird für einen Zeitraum von 15 Stunden berechnet, der für einen optimalen Ladevorgang (circa 80% der Kapazität) normalerweise ausreicht. Der Wert Ampere/Stunde zeigt an, wie viel Energie eine Batterie speichern kann.

## Schnellladen

dient zum Aufladen einer Batterie innerhalb von kürzester Zeit. Diese Funktion ist in Nötfällen nützlich und stellt die Batterieleistung schnellstmöglich wieder her; diese Funktion ermöglicht jedoch kein optimales Aufladen und vermindert bei häufiger Anwendung die Effizienz der Batterie.

## Startstrom: Amp 0 Volt CC - Amp 1 Volt / el

gibt mit Hilfe von zwei verschiedenen Messmethoden die Ampere an, die ein Ladegerät mit Booster-Funktion (Schnellstart) in wenigen Sekunden abgeben kann und die – summiert mit den von der Batterie abgegebenen Ampere – das Starten eines Motors ermöglichen.

0 Volt CC = Startspitzenstrom

1 Volt / el = Conventional Ladestrom EN 60335-2-29 (1V/C)

## Durchschnittlicher / effektiver Ladestrom

gibt mit Hilfe von zwei verschiedenen Messmethoden den Ladestrom an, der vom Ladegerät auf die Batterie übertragen wird.

## Limitation der Stromspannung

Die Spannung während der Aufladung wird automatisch limitiert um eine Ueberspannung zu vermeiden und um eine Verdunstung der Elektrolyte zu vermeiden.

## Ladepositionen

diese sind bei einigen Batterieladegeräten vorhanden und dienen zur Regelung der abgegebenen Ampere.

## Leistung

gibt an, wie viel elektrische Leistung erforderlich ist, um die Batterie zu laden.

## Ladespannung

das ist die Spannung der Batterie, die geladen werden soll. Jede Batterie besteht aus mehreren Elementen zu je 2 Volt; normalerweise verfügen Batterien über 6, 12, 24 Volt.

## Akku-Typen

### Ni-Cd Batterie

besteht aus Nickelcadmium Komponenten, die eine sehr lange Lebensdauer haben. Aufgrund der hohen Kosten, werden diese Batterien nur in Sonderbereichen eingesetzt (Alarmsysteme, Schutzvorrichtungen usw.).

### Elektrolytsbleibatterie / WET

wird auf dem Fahrzeugsektor verwendet. Die Batterie besteht aus mehreren Elementen (Zellen) aus Bleiverbindungen, die in einer Lösung aus Wasser und Schwefelsäure eingebettet sind.

### Pb/Gel Bleibatterie

enthält Schwefelsäure, die von Silica absorbiert wird und ein Gel bildet. Der Vorteil dieser Batterie liegt darin, dass ein Austreten der Säure bei Unfallender Bruch vermieden wird. Diese Batterien dürfen auf keinen Fall überlastet werden, um ein Verdampfen des Elektrolyts zu vermeiden.

### Wartungsfreie Bleibatterie

kann nicht geöffnet werden, um Elektrolyt nachzufüllen; deshalb ist es wichtig, die Batterie nicht zu überlasten, um ein erdampfen der Flüssigkeit zu vermeiden. In Wirklichkeit hat auch diese Batterie Löcher zum Entweichen von Gasen.

### Pb/AGM Bleibatterie

Enthält Schwefelsäure, die in einem separaten Fiberglass aufgesaugt ist. Der Vorteil ist somit, dass es kein Risiko gibt, dass Säure auslaufen kann beim Umkippen oder Bruch. Überlasten Sie nie die Aufladung der Batterie um Verdunstung von Elektrolyt zu vermeiden.

### Pb/Ca-Ca Bleibatterie

Auf beiden positiven und negativen Plaketten ist das Antimon ersetzt bei Kalziumlegierung. Die Verdunstung der Elektrolyte und die Selbstabladung sind niedriger als die der Antimonbatterien.

### Zugleistung Pb Bleibatterie

Batterien fuer elektrische Fahrzeuge wie Gabelhubliffe und Kehrmaschinen etc.

# Глоссарий зарядного устройства

## Подача однофазного тока

Это источник питания, к которому можно присоединить только однофазные устройства (два провода + заземление или 2 провода только). Это напряжение, которое в основном используется в домах. "

## Подача трехфазного тока

Это источник питания, к которому можно присоединить только трехфазные устройства (3 провода + заземление). Это напряжение, которое используется для профессиональных работ.

## Емкость аккумулятора (A / ч)

Указывает тип аккумулятора, наименьшего и наибольшего, которые можно заряжать с зарядным устройством. Установленная номинальная мощность рассчитывается за отчетный период 15 часов, достаточных для оптимальной зарядки (около 80% мощности). Ampere / час показывают, как много энергии аккумулятора может накапливаться.

## Быстрая зарядка

Зарядка аккумулятора в течение короткого времени. Эта функция полезна в чрезвычайных ситуациях, быстро восстанавливает заряд батареи, но не позволяет оптимальный заряд и, если он используется часто, снижает эффективность батареи.

## Пусковой ток: Amp 0 Volt CC Amp 1 Volt / el

Указывает, с двумя различными методами измерения, Ampere зарядного устройства с функцией Booster (Quick Start) предоставляет в течение нескольких секунд, в дополнение к тем, от батареи, позволяют запускать двигатель.

0 Volt CC = Пиковый ток при пуске

1 Volt / el = зарядный ток EN 60335-2-29 (1V/C)

## Ток зарядки: средняя / Эффективный

Указывает, с двумя различными методами измерения тока - ток, который передается на аккумулятор.

## Ограничение напряжения

Зарядное напряжение батареи автоматически ограничивается чтобы не перегружать батареи и испарение электролита.

## Позиции для зарядки

Представление в некоторых зарядных устройств, для настройки Ampere

## мощность

Указывает какую мощность должен иметь электрический прибор для питания зарядного устройства."

## Номинальное напряжение батареи

Это напряжение батареи, которая подзаряжается. Каждая батарея состоит из нескольких ячеек по 2 вольт каждая, батареи более типичны: 6, 12, 24 вольт

## Тип батареи

### Батарея Ni-Cd

Использует компоненты Никель-кадмиевые, которые обеспечивают длительный срок службы. За высокой стоимости используются только в специальных приложениях (системы сигнализации, безопасности и т.д.).

### Свинцово-кислотная батарея с жидким электролитом / WET

Используется в автомобильной промышленности. Батарея состоит из нескольких элементов в Pb, утоплен в водном растворе серной кислоты.

### Инциво-кислотная батарея с GEL электролитом

Содержит серную кислоту, которая поглощается кремнием и образует желе. Преимущество этого решения заключается в невозможности иметь потери кислоты в случае опрокидывания или поломки. Важно не перегружать, чтобы предотвратить испарение электролита.

### Герметичные свинцово-кислотные батареи ""без обслуживание""

Не может быть открыт для добавления электролита, поэтому важно не перегружать, чтобы предотвратить испарение жидкости. На самом деле, даже эта батарея имеет отверстия для вентиляции газов.

### AGM свинцово-кислотных батарей

Содержит серная кислота поглощается сепараторы из стекловолокна. Преимущество этого решения заключается в невозможности иметь потери кислоты в случае опрокидывания или поломки. Важно не перегружать, чтобы предотвратить испарение электролита.

### Свинцово-кислотных батарей Ca-Ca

В положительных и отрицательных пластин сурьмы заменяется сплавом кальция. Испарение электролита и саморазряд аккумулятора меньше, по сравнению с аккумуляторами с сурьмой

### Свинцово-кислотных аккумуляторных батарей для тяговых

Батареи для электрических транспортных средств, погрузчики, уборочные машины, и т.д..




[www.decaweld.com](http://www.decaweld.com)

 **DECA S.p.A.**  
Strada dei Censiti, 10  
Zona Industriale Rovereta  
47891 Falciano  
Repubblica di San Marino

Tel. da/from Italy 0549 910711  
from other Countries +378 0549 910711

Fax da/from Italy 0549 908360  
from other Countries +378 0549 908360  
[deca@decaweld.com](mailto:deca@decaweld.com)

#### EU DISTRIBUTOR

 **DECA DIFFUSION s.r.l.**  
Via Ausa, 179  
Cerasolo Ausa  
47853 Coriano (RN)  
Italy

Tel. da/from Italy 0541 390522  
from other Countries +39 0541 390522

Fax da/from Italy 0541 309047  
from other Countries +39 0541 309047  
[decadiffusion@decaweld.com](mailto:decadiffusion@decaweld.com)